

ANYAGSZÁM 1.3355 · 1.3. OSZTÁLY

SW18

Anyagszám 1.3355

szerepel HS18-0-1 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 43 szabványos megnevezés 21 régióból.

SÚRÚSÉG 8.7 g/cm³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 43 21 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 14 nyilvántartva
-----------------------------	---	--

Kémiai összetétel

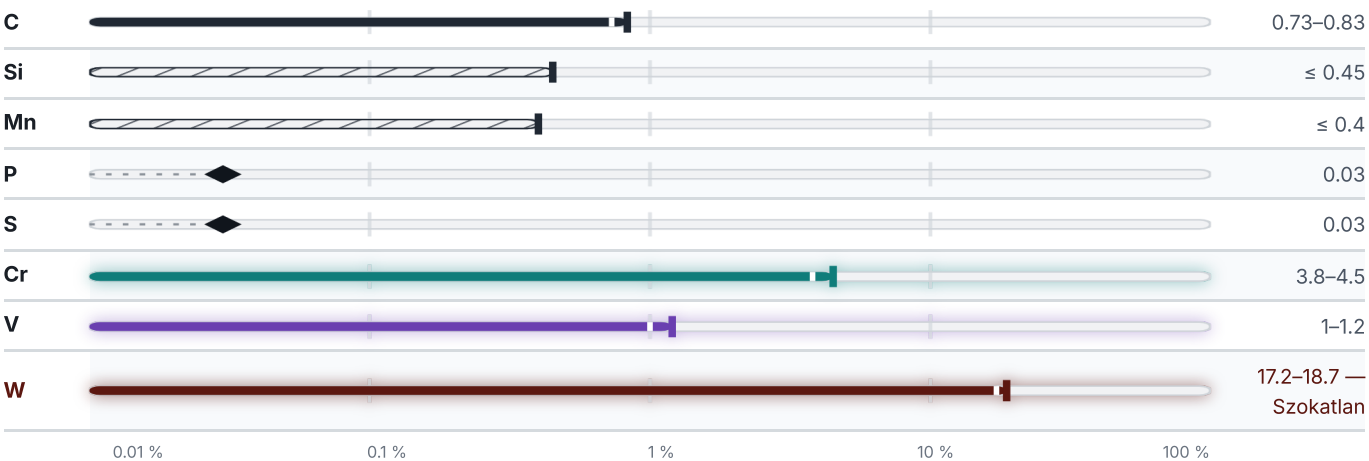
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 75.1 %
- W — 18 %
- Cr — 4.2 %
- V — 1.1 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.7 %

Logaritmikus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádról dekádra.



A skála logaritmikus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Ni, Mo.

Mechanikai tulajdonságok

8 érték 4 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ÁLLAPOT · MÉRET					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Fizikai tulajdonságok

6 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
JELLEMZŐ		ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG	
Sűrűség		8.7	g/cm ³	
Átalakulási pont Ac1		820	°C	
Átalakulási pont Ac3		860	°C	
Átalakulási pont Ar3		770	°C	
Átalakulási pont Ar1		725	°C	

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	without limitations.	

Hőkezelés

4 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
source joins the operations with + / procedural order		
Előmelegítés	800–900 °C	—
Edzés	1250–1270 °C	—
Megeresztés	550 °C	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Izzítás	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

43 megnevezés · 5 azonosként igazolva

Egyesült Államok		5	Olaszország		3
T12001	A minőség saját neve	uns	HS18-0-1		uni
T1	A minőség saját neve	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Egyesült Királyság		2
Spanyolország		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japán		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Oroszország / FÁK		2
Franciaország		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Svédország		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Európa		3	Csehország		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	A minőség saját neve	din-en	19824		csn
S18-0-1	A minőség saját neve	din-en			

Bulgária	2	Szlovákia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Ausztria	2	Szerbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm	Lengyelország	1
Nemzetközi	1	SW18	pn
HS18-0-1	iso	Magyarország	1
Egyesült Államok / Légi- és űripar	1	R3	msz
5626	ams	Románia	1
Kína	1	Rp3	stas
W18Cr4V	gb	Dél-Korea	1
		SKH2	A minőség saját neveks

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: SW18
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.3355	2026. szept. 8.