

ANYAGSZÁM 1.4057 · 1.4. OSZTÁLY

F.313

Anyagszám 1.4057

szerepel X 20 CrNi 17 2 néven is

Kémiai összetétel, mechanikai és fizikai jellemzők, valamint 63 szabványos megnevezés 16 régióból.

SÚRÚSÉG 7.7 g/cm ³	TOVÁBBI MEGNEVEZÉSEK 63 16 régióban	JELLEMZŐÉRTÉKEK 13 nyilvántartva
---	---	--

Kémiai összetétel

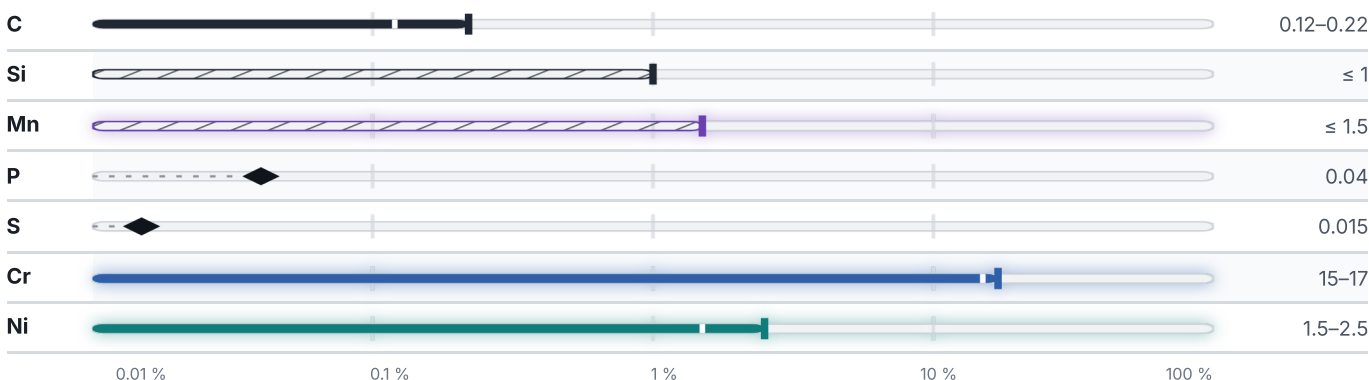
Tömegarány %-ban

Mi ez az ötvözet valójában



- Vas — a maradék, amelyet egyetlen szabvány sem tüntet fel — 79.3 %
- Cr — 16 %
- Ni — 2 %
- Mn — 1.5 %
- Nyomelemek és szennyezők · 1.2 %

Logaritmus skála, 0,01 %-tól 100 %-ig — minden itteni érték közvetlenül összehasonlítható, dekádokról dekádra.



A skála logaritmus, nem az elem ötvözetben belüli nyers aránya — csak így mutatható meg tisztán a 0,01% és a 100% egyetlen képen, és ez azt jelenti, hogy itt bármely érték összevethető bármely másikkal.

Becsült átalakulási hőmérsékletek

A minőség átalakulási hőmérsékletének becsléséhez nincs elegendő nyilvántartott összetétel — hiányzik: Mo.

Mechanikai tulajdonságok

27 érték 7 állapotban

ÁLLAPOT · MÉRET					HB
14KH17N2 (14X17H2) (quenching, tempering) , GOST 25054-81					248–293
14KH17N2 (14X17H2) (annealing) , Bar GOST 5949-75					285
14KH17N2 (14X17H2) (annealing) , Bar GOST 18907-73					302
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	AK J/cm ²
Bars/Rods	780	590	15	40	39
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					295
QUENCHING 975 - 1040°C, OIL, DRAWING 275 - 350°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 60	1080	835	10	30	490
QUENCHING 1000 - 1030°C, OIL, DRAWING 620 - 660°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 60	835	635	16	55	750
QUENCHING 980 - 1020°C, OIL, DRAWING 680 - 700°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 1000	686	539	12–15	30–40	490–590
ÁLLAPOT · MÉRET	RM N/mm ²		RE N/mm ²		A5 %
Sheet trick, GOST 7350-77	1080		885		10

Fizikai tulajdonságok

6 érték

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	197	–	20.9	720
100	–	–	9.8	21.7	780
200	–	–	10.6	22.6	840
300	–	167	10.8	23.4	890
400	–	–	11	24.3	990
500	–	151	11.1	25.1	1040
600	–	136	11.8	25.9	1110

ÁLLAPOT · MÉRET	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
700	–	–	11	26.8	1130
800	–	–	10.7	28	1160
900	–	–	11.4	29.7	1170
1000	–	–	11.5	–	1180

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Sűrűség	7.7	g/cm³
Átalakulási pont Ac1	720	°C
Átalakulási pont Ac3	830	°C
Átalakulási pont Ar1	700	°C

Technológiai jellemzők

JELLEMZŐ	ÉRTÉK	MÉRTÉKEGYSÉG
Hegeszthetőség	hard weldability.	
Megeresztési ridegség	predisposed	

Hőkezelés

2 eljárás

LÉPÉS	HŐMÉRSÉKLET	KÖZEG
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
source joins the operations with + / procedural order		
Edzés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Oldó hőkezelés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Megeresztés	A hőmérséklet nincs megadva	—
Öregítés	A hőmérséklet nincs megadva	—

Megnevezések az egyes szabványokban

63 megnevezés · 6 azonosként igazolva

Egyesült Államok		20	Egyesült Királyság		4
S43100	A minőség saját neve	uns	431 S 29 En57		bs
431	A minőség saját neve	aisi-sae	431S29		bs
51431		aisi-sae	7S80		bs
S43100		aisi-sae	En57		bs
A176		astm	Spanyolország		4
A276		astm	F.313		une
A314		astm	F.3427		une
A473		astm	F.3427-X15CrNi16		une
A478		astm	X19CrNi17-2		une
A479		astm	Csehország		4
A484		astm	17 XXX NN		csn
A493		astm	17145		csn
A580		astm	17145PH		csn
A593		astm	17150VN		csn
A594		astm	Franciaország		2
F1613		astm	Z15CN16-02		afnor
F2281		astm	Z15CNi6.02		afnor
F738		astm	Egyesült Államok / Légi- és űripár		2
F836		astm	5628		ams
F899		astm	5682		ams
Oroszország / FÁK		8	Japán		2
14Ch17N2		gost	SUS 431		jis
14KH17N2		gost	SUS 431FB		jis
20Ch17N2	A minőség saját neve	gost	Kína		2
20KH17N2		gost	1Cr17Ni2		gb
20X17H2		gost	ML1Cr17Ni2		gb
20X17H2		gost	Olaszország		2
2X17H2		gost	X16CrNi1		uni
cr.20X17H2		gost	X16CrNi16		uni
Lengyelország		5	Svédország		1
2H17N2		pn	2321		ss
4H17N		pn	Szlovákia		1
4H17N 2 2H17N2		pn	17 145		stn
H17N2		pn	Szerbia		1
H17N2A		pn	Č.4570		srps
Európa		4	egykori Jugoszlávia		1
1.4057		din-en	Č.4570		jus
X 20 CrNi 17 2	A minőség saját neve	din-en			
X17CrNi16-2	A minőség saját neve	din-en			
X22CrNi17	A minőség saját neve	din-en			

Megjegyzés a felhasználáshoz. Az adatokat legjobb tudásunk szerint, nyilvánosan hozzáférhető szabványokból és gyártói dokumentációkból állítottuk össze. Nem helyettesítik sem az anyagvizsgálatot, sem az EN 10204 szerinti átvételi bizonylatot. Az EN 10204 2.1, 3.1 vagy 3.2 szerinti műbizonylatot kérjük, az ajánlatkéréssel együtt igényelje. Mindig a szabvány hatályos kiadása az irányadó.

Ajánlatkérés: F.313
Árajánlat, elérhetőség, műbizonylat vagy műszaki kérdés — közvetlenül az anyag oldalán.

Ajánlatkérés indítása

ADATLAP ONLINE	ANYAGKERESÉS	ANYAGSZÁM	KIADVA
Az anyag oldalára	Keresés az összes anyag között	1.4057	2026. szept. 8.