

NUMERO MATERIALE 1.7220 · CLASSE 1.7

4137

N. materiale 1.7220

riportato anche come 34CrMo4

Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 159 designazioni normative da 23 regioni.

DENSITÀ 7.74 g/cm ³	ALTRE DESIGNAZIONI 159 in 23 regioni	CARATTERISTICHE 15 registrate
--	--	---

Composizione chimica

Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

La composizione registrata non è sufficiente per prevedere una temperatura di trasformazione di questa qualità — manca:
Ni.

Proprietà meccaniche

51 valori in 10 stati

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					11
16 – 40					12
40 – 100					14
100 – 160					15
160 – 250					15
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
≤ 8					1000
8 – 20					900
20 – 50					800
50 – 80					750
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 100	950	750	13	42	650
max thickness 120	900	710	13	42	650
max thickness 150	800	600	14	45	650
max thickness 200	700	500	16	45	600
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201
Tempering after quenching	740	540	9	25	217
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²			A80 %
0.3 – 3		600			16
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	930	835	12	45	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		223			185

STATO · DIMENSIONE	HB
(annealing) , GOST 4543-71	241
QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	315–465

Proprietà fisiche

8 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	218	–	–	–	328
100	7.8	216	12.3	40.6	462	360
200	7.77	–	12.6	39.8	–	–
300	7.74	205	12.9	38.5	–	425
400	7.7	195	13.9	37.3	–	523
500	7.66	186	14.4	–	–	628
600	–	–	14.6	–	–	–

STATO · DIMENSIONE	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	G GPa
20	210	–	–	461	180	81
100	205	12.3	40.61	–	–	79
200	–	12.6	–	–	–	–
300	185	–	38.52	–	–	71
400	–	13.9	37.26	–	–	–
600	–	14.6	–	–	–	–

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Densità	7.74	g/cm³
Punto di trasformazione Ac1	755	°C
Punto di trasformazione Ac3	800	°C
Punto di trasformazione Ar3	750	°C
Punto di trasformazione Ar1	695	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	limited weldability.	

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Sensibilità ai fiocchi	predisposed	
Fragilità al rinvenimento	not predisposed	

Trattamento termico

11 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
Ricottura	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	500–600 °C	Olio
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	880 °C	—
Rinvenimento	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Ricottura	Temperatura non indicata	—
Ricottura	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Ricottura di globulizzazione	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	830–870 °C	Olio
Rinvenimento	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
Tempra	830–870 °C	—
Rinvenimento	500–600 °C	—
Bonifica	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	580 °C	—

Designazioni nelle diverse norme

159 designazioni · 12 documentate come identiche

Stati Uniti	24	Russia / CSI	12
G41300	uns	30ChMNA	gost
G41350 Nome proprio della qualità	uns	30KhM	gost
G41370 Nome proprio della qualità	uns	30XM	gost
H41350 Nome proprio della qualità	uns	30XM	gost
H41370 Nome proprio della qualità	uns	35ChM	gost
4130	aisi-sae	35KHM	gost
4135 Nome proprio della qualità	aisi-sae	35KHML	gost
4135 4137	aisi-sae	35XM	gost
4135H Nome proprio della qualità	aisi-sae	35XM	gost
4137 Nome proprio della qualità	aisi-sae	AS38KHGM	gost
4137 4135	aisi-sae	AC38XГM	gost
4137H Nome proprio della qualità	aisi-sae	cr.35XM	gost
G41300	aisi-sae	Francia	11
G41350	aisi-sae		
G41370	aisi-sae		
H41350	aisi-sae		
H41370	aisi-sae		
J13045	aisi-sae		
J13048	aisi-sae		
J13345	aisi-sae		
4135	astm		
A322	astm		
A331	astm		
AMS 6352 F	astm		
Spagna	12		
	Regno Unito	10	

Stati Uniti / Aerospaziale	10	Italia	7
6345	ams	25CrMo4	uni
6346	ams	25CrMo4KB	uni
6348	ams	30CrMo4	uni
6350	ams	34CrMo4	uni
6351	ams	34CrMo4KB	uni
6360	ams	35CrMo4	uni
6361	ams	35CrMo4F	uni
6370	ams		
6371	ams	Polonia	7
6374	ams	25HM	pn
		26HM	pn
		30HM	pn
		35HM	pn
		35HMA	pn
		L25HM	pn
		L35HM	pn
		Romania	7
		26MoCr11	stas
		33MoCr11	stas
		34MoCr11	stas
		34MoCr11AS	stas
		34MoCr11q	stas
		T30CrMo3	stas
		T34MoCr09	stas
		Bulgaria	6
		25ChML	bds
		25CrMo4	bds
		30ChM	bds
		30ChML	bds
		34CrMo4	bds
		35ChM	bds
		Cechia	5
		14141	csn
		15130	csn
		15131	csn
		15141	csn
		15141 PH	csn
		Svezia	4
		2225	ss
		2233	ss
		2234	ss
		SIS 14 2234	ss

Ungheria	4	Europa	2
25CrMo4	msz	1.7220	din-en
34CrMo4	msz	34CrMo4 Nome proprio della qualità	din-en
CMo 3	msz		
CMo3Z	msz	Australia / Nuova Zelanda	2
Internazionale	3	4130	as-nzs
34CrMo4	iso	4130H	as-nzs
34CrMo4E	iso	Austria	2
34CrMoS4	iso	BOHLERV330	onorm
		BOHLERV340	onorm
Finlandia	3	Serbia	1
25CrMo4	sfs	Č.4731	srps
G-25CrMo4	sfs		
G-34CrMo4	sfs	Belgio	1
		34CrMo4	nbn

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per 4137

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE	RICERCA GRADI	N. MATERIALE	EMESSA
Vai alla pagina del materiale	Cerca tra tutti i gradi	1.7220	4 set 2026