

NUMERO MATERIALE 1.7335 · CLASSE 1.7

ASTM A182 F11

N. materiale 1.7335

riportato anche come 13 CrMo 4 4

Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 101 designazioni normative da 21 regioni.

DENSITÀ 7.85 g/cm ³	ALTRE DESIGNAZIONI 101 in 21 regioni	CARATTERISTICHE 15 registrate
--	--	---

Composizione chimica

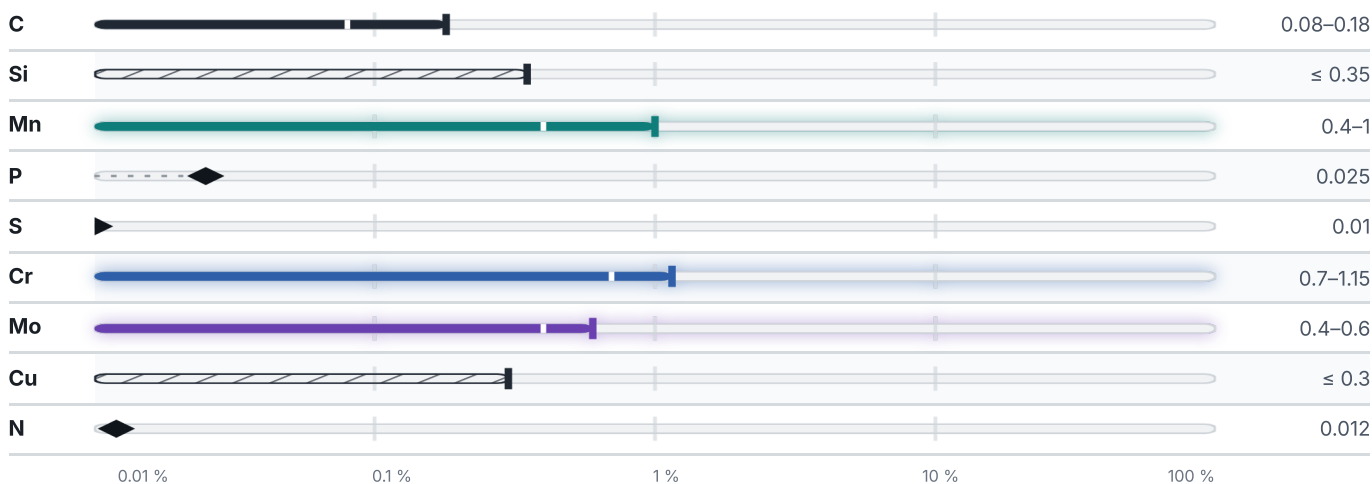
Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



● Ferro — il resto, che nessuna norma indica — 97 % ● Cr — 0.9 % ● Mn — 0.7 % ● Mo — 0.5 % ● Tracce e impurità · 0.8 %

Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

La composizione registrata non è sufficiente per prevedere una temperatura di trasformazione di questa qualità — manca:
Ni.

Proprietà meccaniche

23 valori in 4 stati

STATO · DIMENSIONE	REH N/mm²	RM N/mm²			
≤ 16	290-300	—			
16 – 60	290	—			
≤ 60	—	450-600			
60 – 100	270	440-590			
100 – 150	255	430-580			
150 – 250	245	420-570			
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	HB	
Pipe, GOST 8731-87	431	225	21	—	
(annealing) , GOST 4543-71	—	—	—	179	
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Bar	540	350	25	67	2700
QUENCHING 880°C, AIR, DRAWING 650°C, AIR	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Ø 30	440	275	21	55	1180

Proprietà fisiche

6 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	205	—	—	—
100	7.83	—	12.2	44	487
200	7.8	—	13	41	—
300	7.76	—	13.3	41	—
400	7.73	—	13.7	39	—
450	—	172	—	—	—
500	7.7	—	14	36	—
600	7.66	—	14.3	34	—
700	—	—	14.5	—	—
800	—	—	13.4	29	—
900	—	—	11.2	29	—
1000	—	—	12.5	—	—

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Densità	7.85	g/cm³
Punto di trasformazione Ac1	740	°C
Punto di trasformazione Ac3	875	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	without limitations.	
Sensibilità ai fiocchi	predisposed	
Fragilità al rinvenimento	not predisposed	

Trattamento termico

13 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
source joins the operations with + / procedural order		
Ricottura isoterma	Temperatura non indicata	—
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	650 °C	—
Ricottura	650–705 °C	—
Bonifica	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Bonifica	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	920 °C	—
Rinvenimento	680–690 °C	Aria
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	900–960 °C	—
Rinvenimento	670–730 °C	—

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	900–960 °C	—
Rinvenimento	660–730 °C	Aria

Designazioni nelle diverse norme

101 designazioni · 10 documentate come identiche

Stati Uniti	32	Francia	9
K11547	Nome proprio della qualitàuns	12CD4	afnor
K11562	Nome proprio della qualitàuns	13CrMo4-5	afnor
K11564	Nome proprio della qualitàuns	14CrMo4-5	afnor
K11572	uns	15CD2.05	afnor
K11597	Nome proprio della qualitàuns	15CD3.05	afnor
K11757	Nome proprio della qualitàuns	15CD3.5	afnor
K11789	Nome proprio della qualitàuns	15CD4	afnor
K12062	Nome proprio della qualitàuns	15CD4-05	afnor
11562	aisi-sae	15CD4.5	afnor
11564	aisi-sae		
A182	aisi-sae	Russia / CSI	9
A182-F11	aisi-sae	12KHM	gost
A387	aisi-sae	12MKh	gost
A387Gr.12	aisi-sae	12XM	gost
A387Gr.12Cl.2	aisi-sae	12XM	gost
ASTM A182	aisi-sae	15ChM	gost
ASTM A182 F11	aisi-sae	15KHM	gost
Cl.2	aisi-sae	15XM	gost
F11	aisi-sae	ct.12XM	gost
F12	aisi-sae	ct.15XM	gost
Gr.12	aisi-sae		
Gr.P12	aisi-sae	Giappone	7
K11562	aisi-sae	SFVA12	jis
K11572	aisi-sae	SFVAF12	jis
K11597	aisi-sae	STBA20	jis
K11757	aisi-sae	STBA22	jis
K12062	aisi-sae	STFA22	jis
A 182 F 12 Class1	astm	STPA20	jis
A 182 Grade F12	astm	STPA22	jis
A 234 Grade WP12	astm		
A 335 Grade P12	astm	Europa	4
SA182 F12 class 1	astm	1.7335	din-en
		13 CrMo 4 4	Nome proprio della qualitàdin-en
		13CrMo4-5	Nome proprio della qualitàdin-en
		Gr.P12	din-en
Regno Unito	10		
13CrMo4-5	bs		
1501-620	bs		
1501-620Gr27	bs	Spagna	4
1501-621	bs	14CrMo4.5	une
620	bs	F.2613	une
620-440	bs	F.2631	une
620-470	bs	F.2631 -14CrMo4 5	une
620-540	bs		
620CR . B	bs	Italia	4
620Gr.27	bs	13CrMo4-5	uni
		14CrMo3	uni
		14CrMo45	uni
		16CrMo3	uni

Internazionale	3
14CrMo4-5	iso
F32	iso
P32	iso
Bulgaria	3
13CrMo4-5	bds
14ChM	bds
15ChM	bds
Corea del Sud	3
SFVAF12	ks
STHA20	ks
STHA22	ks
Cina	2
12CrMo	gb
12CrMoG	gb
Cechia	2
15021	csn
15121	csn

Ungheria	2
13CrMo4-5	msz
KL9	msz
Svezia	1
2216	ss
Slovacchia	1
15 121	stn
Polonia	1
15HM	pn
Serbia	1
Č.7400	srps
Romania	1
14CrMo4	stas
Austria	1
13CrMo4-4KW	onorm
Belgio	1
14CrMo45	nbn

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per ASTM A182 F11

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE

Vai alla pagina del materiale

RICERCA GRADI

Cerca tra tutti i gradi

N. MATERIALE

1.7335

EMESSA

3 set 2026