

NUMERO MATERIALE 1.3355 · CLASSE 1.3

AMS 5626

N. materiale 1.3355

riportato anche come HS18-0-1

Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 43 designazioni normative da 21 regioni.

DENSITÀ 8.7 g/cm³	ALTRE DESIGNAZIONI 43 in 21 regioni	CARATTERISTICHE 14 registrate
-----------------------------	---	---

Composizione chimica

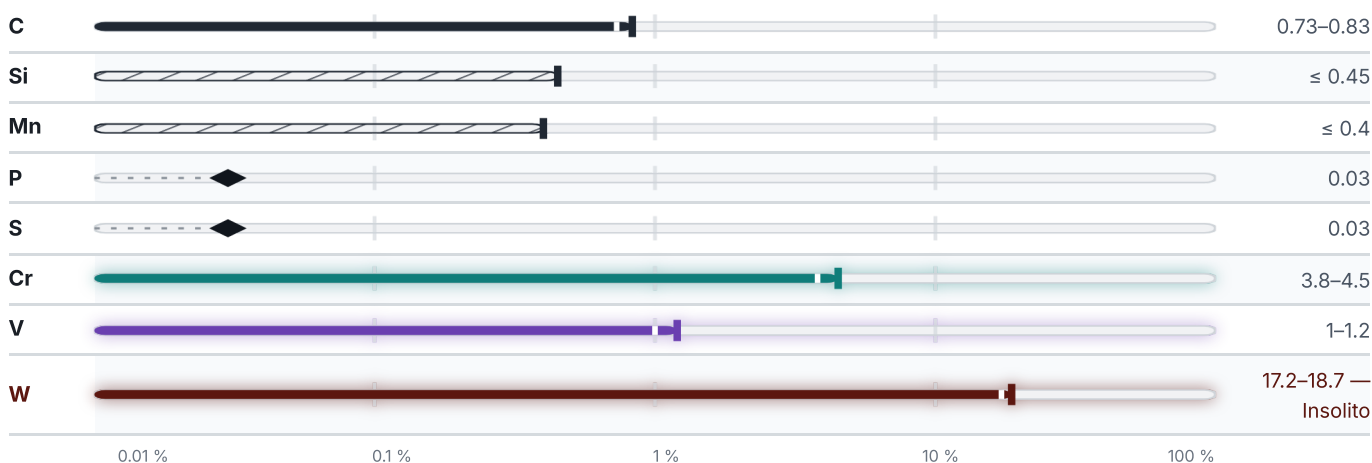
Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



● Ferro — il resto, che nessuna norma indica — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● Tracce e impurità · 1.7 %

Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

La composizione registrata non è sufficiente per prevedere una temperatura di trasformazione di questa qualità — manca:
Ni, Mo.

Proprietà meccaniche

8 valori in 4 stati

STATO · DIMENSIONE					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
STATO · DIMENSIONE					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Proprietà fisiche

6 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
CARATTERISTICA			VALORE	UNITÀ
Densità			8.7	g/cm ³
Punto di trasformazione Ac1			820	°C
Punto di trasformazione Ac3			860	°C
Punto di trasformazione Ar3			770	°C
Punto di trasformazione Ar1			725	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	without limitations.	

Trattamento termico

4 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
source joins the operations with + / procedural order		
Preriscaldamento	800–900 °C	—
Tempra	1250–1270 °C	—
Rinvenimento	550 °C	—
Ricottura	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Ricottura	Temperatura non indicata	—

Designazioni nelle diverse norme

43 designazioni · 5 documentate come identiche

Stati Uniti		5	Italia		3
T12001	Nome proprio della qualità	uns	HS18-0-1		uni
T1	Nome proprio della qualità	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Regno Unito		2
Spagna		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Giappone		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Russia / CSI		2
Francia		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Svezia		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Europa		3	Cechia		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	Nome proprio della qualità	din-en	19824		csn
S18-0-1	Nome proprio della qualità	din-en			

Bulgaria	2	Slovacchia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Austria	2	Serbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm		
Internazionale	1	Polonia	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Stati Uniti / Aerospaziale	1	Ungheria	1
5626	ams	R3	msz
Cina	1	Romania	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Corea del Sud	1
		SKH2	Nome proprio della qualità ks

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per AMS 5626

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE

[Vai alla pagina del materiale](#)

RICERCA GRADI

[Cerca tra tutti i gradi](#)

N. MATERIALE

1.3355

EMESSA

9 set 2026