

NUMERO MATERIALE 1.1170 · CLASSE 1.1

150H19

N. materiale 1.1170

riportato anche come 28Mn6

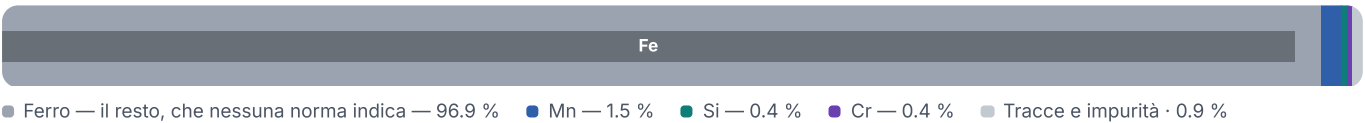
Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 44 designazioni normative da 16 regioni.

DENSITÀ 7.85 g/cm³	ALTRE DESIGNAZIONI 44 in 16 regioni	CARATTERISTICHE 16 registrate
------------------------------	---	---

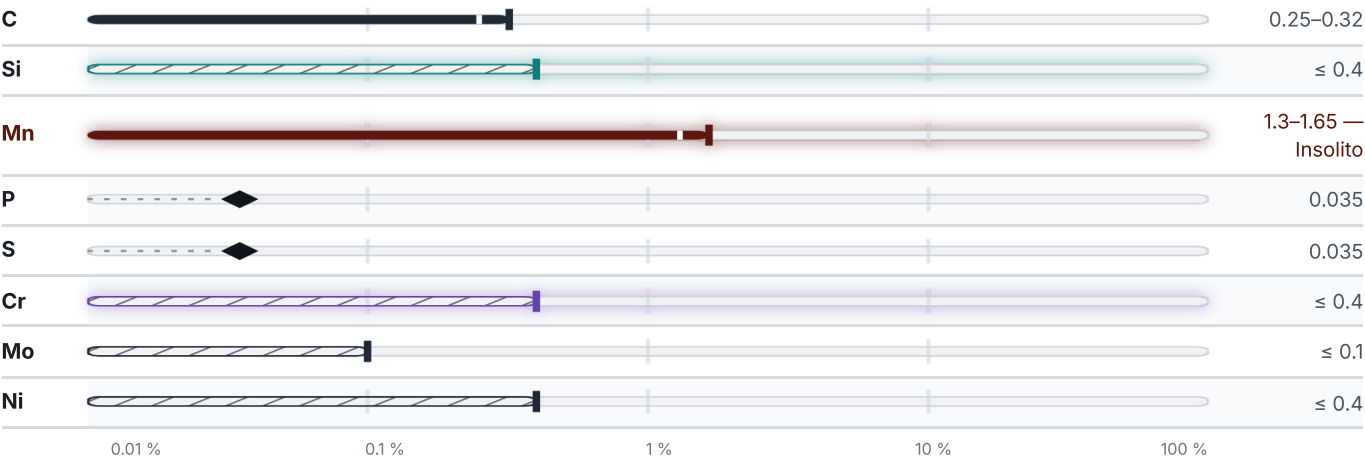
Composizione chimica

Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

calcolate dalla composizione · °C

AE3 PREVISTA 784 °C	AE1 PREVISTA 712 °C	ACM PREVISTA 532 °C	BS PREVISTA 537 °C
-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	------------------------------

Proprietà meccaniche

28 valori in 6 stati

NORMALIZED			RM N/mm ²	A %	
≤ 16			630	17	
16 – 100			600	18	
100 – 250			570	18	
250 – 500			540	–	
500 – 1000			540	–	
STATO · DIMENSIONE					HB
(annealing) , GOST 4543-71					197
(normalize) , Sheet trick GOST 1577-93					217
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93					187
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	540	275	17	35	143
Tempering after quenching	590	390	17	35	170
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
QUENCHING 860°C, WATER, DRAWING 600°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	540	315	20	45	780
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					223

Proprietà fisiche

8 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.81	204	–	–	–
100	–	–	12.6	76	470
200	–	–	13.9	65	483
300	–	–	14.6	53	546
400	–	–	15	44	601

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
500	—	—	15.5	38	764
600	—	—	15.6	—	—
700	—	—	14.8	—	—

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Densità	7.85	g/cm³
Punto di trasformazione Ac1	723	°C
Punto di trasformazione Ac3	810	°C
Punto di trasformazione Ar3	785	°C
Punto di trasformazione Ar1	680	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	limited weldability.	
Sensibilità ai fiocchi	not predisposed	
Fragilità al rinvenimento	predisposed	

Trattamento termico

3 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
source joins the operations with + / procedural order		
Ricottura	Temperatura non indicata	—
Ricottura	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Tempra	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—
Ricottura	Temperatura non indicata	—

Designazioni nelle diverse norme

44 designazioni · 7 documentate come identiche

Stati Uniti		11	Russia / CSI		3
G13300	Nome proprio della qualità	uns	30G		gost
G15270	Nome proprio della qualità	uns	30G2		gost
H13300	Nome proprio della qualità	uns	30Г		gost
1030		aisi-sae	Giappone		2
1330	Nome proprio della qualità	aisi-sae	SCMn1		jis
1330H	Nome proprio della qualità	aisi-sae	SCMn2		jis
1527	Nome proprio della qualità	aisi-sae	Italia		2
G10300		aisi-sae	28Mn6		uni
G10330		aisi-sae	C28Mn		uni
G13300		aisi-sae			
Gr.1330		aisi-sae			
Regno Unito		7	Ungheria		2
120M36		bs	28Mn6		msz
14A		bs	Mn 1		msz
150H19		bs	Bulgaria		2
150M19		bs	28Mn6		bds
150M28		bs	30G		bds
28Mn6		bs	Spagna		1
EN14A		bs	28Mn6		une
Europa		3	Internazionale		1
1.1170		din-en	28Mn6		iso
28Mn6	Nome proprio della qualità	din-en	Cechia		1
Gr.1330		din-en	13141		csn
Francia		3	Slovacchia		1
20M5		afnor	13 141		stn
28Mn6		afnor	Polonia		1
35Mn5		afnor	30G2		pn
Cina		3	Belgio		1
30Mn		gb	28Mn6		nbn
30Mn2		gb			
ML30Mn		gb			

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per 150H19

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE	RICERCA GRADI	N. MATERIALE	EMESSA
Vai alla pagina del materiale	Cerca tra tutti i gradi	1.1170	5 set 2026