

NUMERO MATERIALE 1.0310 · CLASSE 1.0

Sv-10GSMT

N. materiale 1.0310

riportato anche come C10D

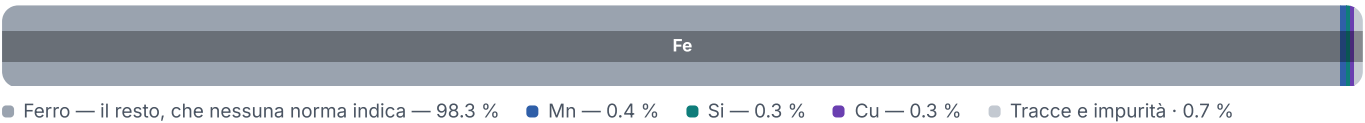
Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 33 designazioni normative da 5 regioni.

DENSITÀ 7.85 g/cm³	ALTRE DESIGNAZIONI 33 in 5 regioni	CARATTERISTICHE 18 registrate
------------------------------	--	---

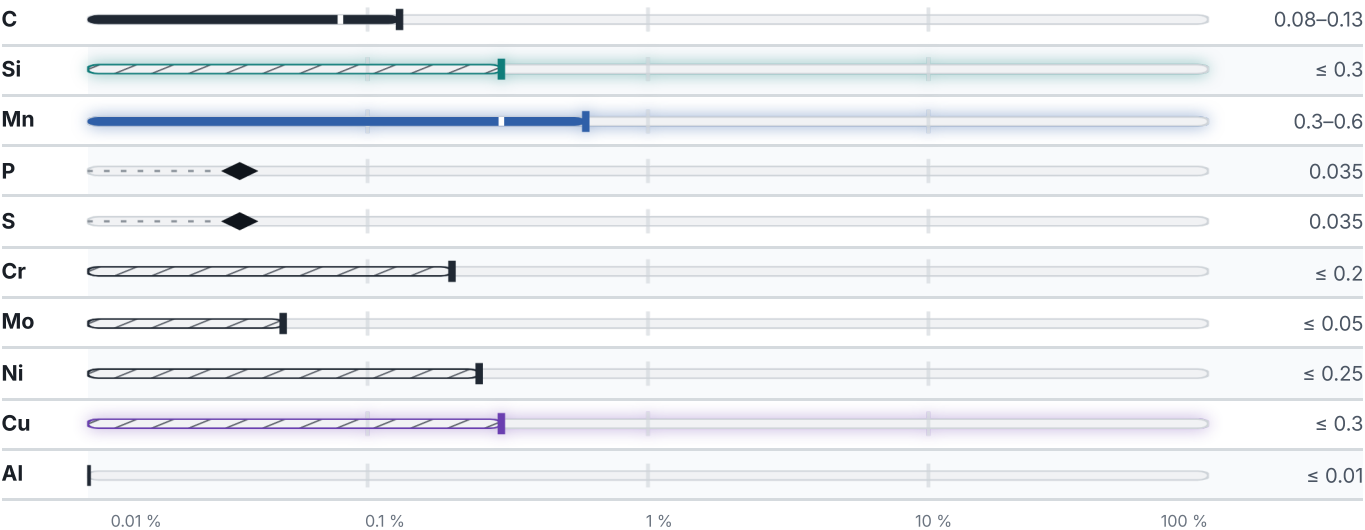
Composizione chimica

Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

calcolate dalla composizione · °C

AE3 PREVISTA 831 °C	AE1 PREVISTA 722 °C	ACM PREVISTA 363 °C	BS PREVISTA 596 °C
------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------

Proprietà meccaniche

36 valori in 4 stati

STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	353	216	25	50	780	–
Pipe, GOST 8731-87	353	216	24	–	–	–
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	410	–	8	50	–	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	290	–	26	55	–	–
Rolled stock, GOST 10702-78	390	–	8	50	–	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	187
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	143
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	–	117
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	–	137
Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	137
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	–	115
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²				A %	
≤ 16	335–475				≥ 24	
≥ 16	335–475				≥ 24	
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²				A5 %	
4 - 14	290–420				32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
to 80	330	205	31	55		

Proprietà fisiche

8 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	210	–	–	–	140
100	7.832	203	12.4	57	494	190
200	7.8	199	13.2	53	532	263
300	7.765	190	13.9	49.6	565	352
400	7.73	182	14.5	45	611	458
500	7.692	172	14.85	39.9	682	584
600	7.653	160	15.1	35.7	770	734
700	7.613	–	15.2	32	857	905
800	7.582	–	12.05	29	875	1081
900	7.594	–	14.08	27	795	1130
1000	–	–	12.6	–	666	–
1100	–	–	14.4	–	668	–

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Densità	7.85	g/cm³
Punto di trasformazione Ac1	724	°C
Punto di trasformazione Ac3	876	°C
Punto di trasformazione Ar3	850	°C
Punto di trasformazione Ar1	682	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	without limitations.	
Sensibilità ai fiocchi	not predisposed	
Fragilità al rinvenimento	not predisposed	

Designazioni nelle diverse norme

33 designazioni · 4 documentate come identiche

Russia / CSI		28	Stati Uniti		2
10	gost		G10100	Nome proprio della qualità	uns
10GT	gost		1010	Nome proprio della qualità	aisi-sae
10KHNDP	gost		Europa		1
10KHSND	gost		C10D	Nome proprio della qualità	din-en
10ps	gost		Giappone		1
10YuA	gost		S10C		jis
10XCHД-Ш	gost		Cina		1
ASU10E	gost		10	Nome proprio della qualità	gb
AU10E	gost				
PA-ZhNGr10TSs	gost				
PK10	gost				
PK10F	gost				
ShKh10	gost				
Sv-10GA	gost				
Sv-10GN	gost				
Sv-10GSMT	gost				
Sv-10KhM	gost				
Sv-10KhMFA	gost				
Sv-10KhMFT	gost				
Sv-10MKh	gost				
Sv-10NMA	gost				
МГ30ЖН1К	gost				
ПК10-6.0	gost				
ПК10-6.4	gost				
ПК10-6.8	gost				
ПК10-7.2	gost				
ПК10-7.6	gost				
ПК10Φ-6.8	gost				

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per Sv-10GSMT

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE

Vai alla pagina del materiale

RICERCA GRADI

Cerca tra tutti i gradi

N. MATERIALE

1.0310

EMESSA

5 set 2026