

NUMERO MATERIALE 1.0535 · CLASSE 1.0

Č.1630

N. materiale 1.0535

riportato anche come C55

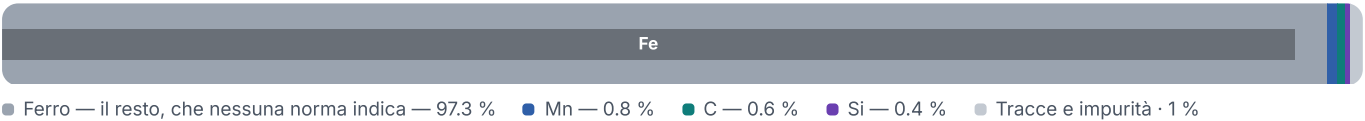
Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 101 designazioni normative da 21 regioni.

DENSITÀ 7.85 g/cm³	ALTRE DESIGNAZIONI 101 in 21 regioni	CARATTERISTICHE 16 registrate
------------------------------	--	---

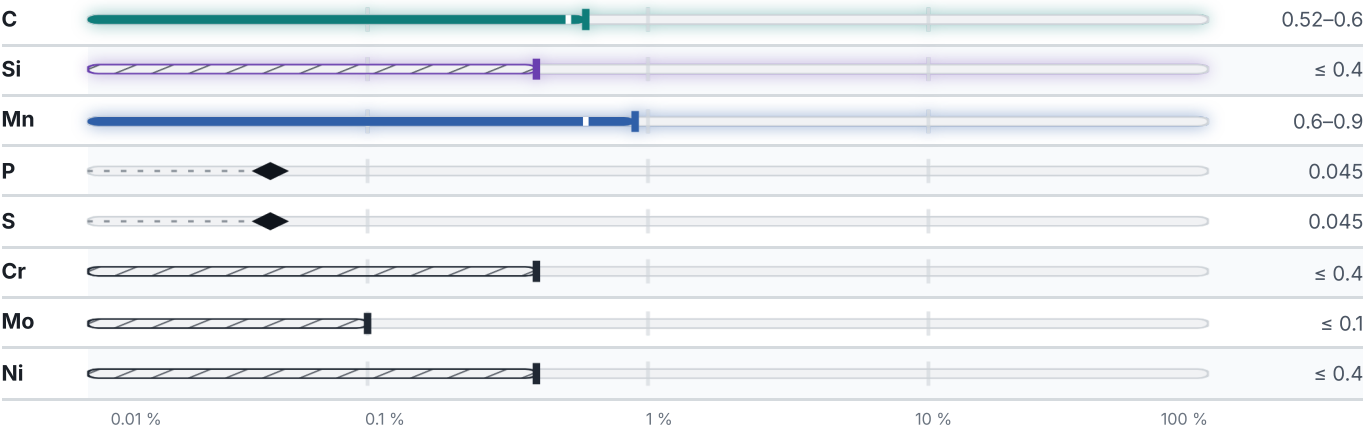
Composizione chimica

Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

calcolate dalla composizione · °C

AE3 PREVISTA 744 °C	AE1 PREVISTA 723 °C	ACM PREVISTA 687 °C	BS PREVISTA 547 °C
-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	------------------------------

Proprietà meccaniche

33 valori in 8 stati

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		680	11	
16 – 100		640	12	
100 – 250		620	12	
250 – 500		600	–	
500 – 1000		590	–	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		770–1100	5	
10 – 16		730–1080	6	
16 – 40		690–1050	7	
40 – 63		650–1030	8	
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %	
6 - 60		580	17	
SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				229
AS ROLLED AND TURNED				HB
As rolled and turned				181–269

Proprietà fisiche

8 valori

STATO · DIMENSIONE	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–
CARATTERISTICA				VALORE	UNITÀ	
Densità				7.85	g/cm³	
Punto di trasformazione Ac1				725	°C	
Punto di trasformazione Ac3				760	°C	
Punto di trasformazione Ar3				750	°C	
Punto di trasformazione Ar1				690	°C	

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	hard weldability.	
Sensibilità ai fiocchi	weakly predisposed	
Fragilità al rinvenimento	not predisposed	

Trattamento termico

1 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Normalizzazione	Temperatura non indicata	—
Rinvenimento	Temperatura non indicata	—

101 designazioni · 3 documentate come identiche

Steel Equivalents · steelequivalents.com Senza garanzia · non sostituisce un certificato di collaudo Pagina 4 di 5

Romania	5	Svezia	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Cechia	2
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bulgaria	5	Ungheria	2
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australia / Nuova Zelanda	2
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa	3	Corea del Sud	2
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Nome proprio della qualità	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Slovacchia	1
Internazionale	3	12 060	stn
C50	iso	Serbia	1
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Belgio	3		
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per Č.1630

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE	RICERCA GRADI	N. MATERIALE	EMESSA
Vai alla pagina del materiale	Cerca tra tutti i gradi	1.0535	9 set 2026