

NUMERO MATERIALE 1.2581 · CLASSE 1.2

30VCrW85

N. materiale 1.2581

riportato anche come X30WCrV9-3

Composizione chimica, caratteristiche meccaniche e fisiche e 33 designazioni normative da 18 regioni.

DENSITÀ 7.85 g/cm ³	ALTRE DESIGNAZIONI 33 in 18 regioni	CARATTERISTICHE 16 registrate
--	---	---

Composizione chimica

Frazione in massa in %

Che cos'è questa lega



● Ferro — il resto, che nessuna norma indica — 86.9 % ● W — 9 % ● Cr — 2.9 % ● V — 0.4 % ● Tracce e impurità · 0.9 %

Scala logaritmica, dallo 0,01 % al 100 % — ogni valore qui è direttamente confrontabile, decade dopo decade.



La scala è logaritmica, non la quota grezza dell'elemento nella lega — l'unico modo onesto per mostrare 0,01 % e 100 % in un'unica immagine, e significa che ogni valore qui può essere confrontato con qualsiasi altro.

Temperature di trasformazione previste

La composizione registrata non è sufficiente per prevedere una temperatura di trasformazione di questa qualità — manca:
Ni, Mo.

Proprietà meccaniche

9 valori in 4 stati

STATO · DIMENSIONE		HB			HRC
Annealed		241			–
Quenched and tempered		–			48
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
STATO · DIMENSIONE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Steel	1530	1390	12	36	200
STATO · DIMENSIONE					HB
(annealing)					241

Proprietà fisiche

8 valori

STATO · DIMENSIONE		E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20		224	–	–
100		218	25	250
200		211	27	200
300		204	29	170
400		196	40	140
500		187	46	120
600		177	50	–
CARATTERISTICA			VALORE	UNITÀ
Densità			7.85	g/cm³
Punto di trasformazione Ac1			800	°C
Punto di trasformazione Ac3			850	°C
Punto di trasformazione Ar3			750	°C
Punto di trasformazione Ar1			690	°C

Proprietà tecnologiche

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Saldabilità	is not used.	

CARATTERISTICA	VALORE	UNITÀ
Sensibilità ai fiocchi	predisposed	
Fragilità al rinvenimento	predisposed	

Trattamento termico

3 cicli

FASE	TEMPERATURA	MEZZO
Tempra	Temperatura non indicata	—
Tempra	1070–1125 °C	Olio
Ricottura	Temperatura non indicata	—

Designazioni nelle diverse norme

33 designazioni · 3 documentate come identiche

Spagna		4	Italia		2
F.5320	une		X28W09KU	uni	
F.5323	une		X30WCrV9-3KU	uni	
WCrV9	une		Cechia		2
X30WCrV9	une		19721	csn	
Stati Uniti		3	19830	csn	
T20821	Nome proprio della qualità	uns	Polonia		2
H21	Nome proprio della qualità	aisi-sae	WWV	pn	
T20821		aisi-sae	WWW	pn	
Europa		2	Bulgaria		2
1.2581	din-en		3Ch2B8F	bds	
X30WCrV9-3	Nome proprio della qualità	din-en	X30WCrV9-3	bds	
Regno Unito		2	Austria		2
2581	bs		BOHLERW100	onorm	
BH21	bs		W100	onorm	
Francia		2	Internazionale		1
X30WCrV9	afnor		X30WCrV9-3	iso	
Z30WCV9	afnor		Giappone		1
Cina		2	SKD5	jis	
30WCrV9	gb		Slovacchia		1
3Cr2W8V	gb		19 721	stn	
Russia / CSI		2	Serbia		1
3KH2V8F	gost		Č.6451	srps	
3X2B8Φ	gost				

Romania	1	Corea del Sud	1
30VCrW85	stas	STD5	ks

Nota sull'utilizzo. I dati sono stati raccolti in scienza e coscienza da norme di pubblico accesso e da documentazione dei produttori. Non sostituiscono né una prova sui materiali né un documento di controllo secondo EN 10204. Richiedete il certificato di collaudo secondo EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 insieme alla vostra richiesta. Fa sempre fede la norma nella sua edizione vigente.

Richiesta per 30VCrW85

Offerta, disponibilità, certificato di collaudo o una domanda tecnica: direttamente sulla pagina del materiale.

[Invia una
richiesta](#)

SCHEDA TECNICA ONLINE

Vai alla pagina del materiale

RICERCA GRADI

Cerca tra tutti i gradi

N. MATERIALE

1.2581

EMESSA

23 ago 2026