

材料番号 1.7034 · クラス 1.7

1.7034

化学成分、機械的・物理的特性値、および 23 地域にわたる 104 件の規格名称。

密度 7.85 g/cm³	他規格での名称 104 23 地域	特性値 14 収録
-------------------------	-----------------------------	---------------------

化学成分

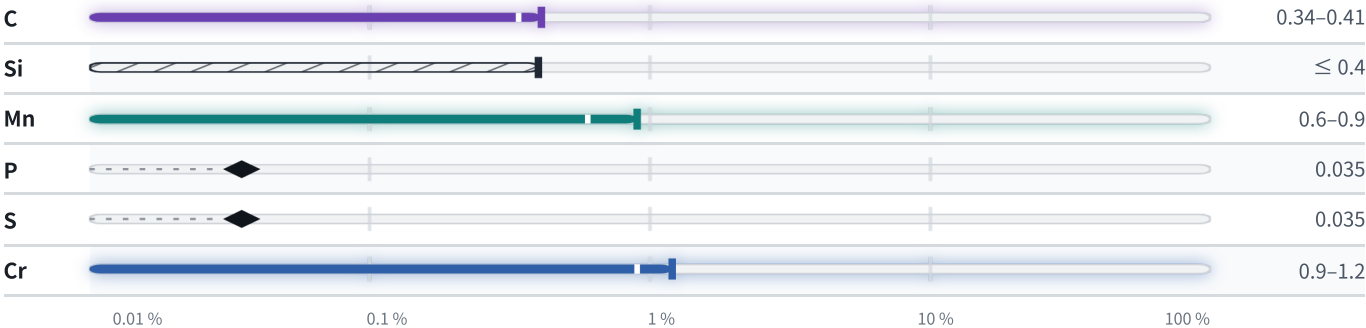
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 97.4 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● 微量元素・不純物・0.4%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni, Mo。

機械的性質

5 状態・18 件

状態・寸法	RM N/mm²	A5 %	HB
Pipe, GOST 8731-87	657	9	–
Pipe cooling strain, GOST 8733-74	618	14	–

状态 · 寸法	RM N/mm ²	A5 %	HB	
(annealing) , GOST 4543-71	–	–	217	
Pipe GOST 8731-87	–	–	269	
Pipe GOST 8733-74	–	–	217	
Bar GOST 10702-78	–	–	179	
QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS			A % · Lo = 5,65 √ So	
≤ 16			11	
16 – 40			13	
40 – 100			14	
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY			HB	
Treated to improve shearability			255	
SOFT ANNEALED			HB	
Soft annealed			235	
QUENCHING 860°C, OIL, DRAWING 500°C, WATER	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 % Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	980	785	10 45	590

物理的性質

8 件

状态 · 寸法	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m · K)	CP J/(kg · K)	RHO_EL nΩ · m
20	7.82	214	–	–	–	210
100	7.8	211	11.9	46	466	285
200	7.77	206	12.5	42.7	508	346
300	7.74	203	13.2	42.3	529	425
400	7.7	185	13.8	38.5	563	528
500	7.67	176	14.1	35.6	592	642
600	7.63	164	14.4	31.9	622	780
700	7.59	143	14.6	28.8	634	936
800	7.61	132	–	26	664	1100
900	7.56	–	–	26.7	–	1140
1000	7.51	–	–	28	–	1170

状態・寸法	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m・K)	CP J/(kg・K)	RHO_EL nΩ・m
1100	7.47	—	—	28.8	—	120
1200	7.43	—	—	—	—	1230

項目	値	単位
密度	7.85	g/cm ³
変態点 Ac1	743	°C
変態点 Ac3	782	°C
変態点 Ar3	730	°C
変態点 Ar1	693	°C

加工特性

項目	値	単位
溶接性	hard weldability.	
白点感受性	predisposed	
焼戻し脆性	predisposed	

熱処理

6 種の条件

工程	温度	冷却媒体
source joins the operations with 或 (or)		
焼なまし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
焼なまし	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	820–860 °C	—
焼戻し	540–680 °C	—
焼なまし	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	820–860 °C	—
焼戻し	540–680 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—

各規格での名称

104 件の名称 · うち 5 件は同一と確認

アメリカ合衆国		12	日本		8
G51350	本鋼種固有の名称	uns	SCr 3 H		jis
H51350	本鋼種固有の名称	uns	SCr3		jis
5135	本鋼種固有の名称	aisi-sae	SCr35H		jis
5135H	本鋼種固有の名称	aisi-sae	SCr4		jis
5140		aisi-sae	SCr435		jis
5140H		aisi-sae	SCr435H		jis
5140RH		aisi-sae	SCr440		jis
G51350		aisi-sae	SCr440H		jis
G51400		aisi-sae			
Gr.5135		aisi-sae	イタリア		8
H51350		aisi-sae	36CrMn4		uni
H51400		aisi-sae	36CrMn5		uni
			37Cr4		uni
スペイン		11	38Cr4		uni
37Cr4		une	38Cr4KB		uni
38Cr4		une	38CrMn4KB		uni
38Cr4DF		une	41Cr4		uni
41Cr4		une	41Cr4KB		uni
41Cr4DF		une			
42Cr4		une	フランス		6
F.1201 -38 Cr 4		une	37Cr4		afnor
F.1202		une	38C4		afnor
F.1210		une	38C4FF		afnor
F.1211		une	41Cr4		afnor
F1201		une	42C4		afnor
			42C4TS		afnor
中国		9	ロシア / CIS		6
35Cr		gb	38ChA		gost
38CrA		gb	38KHA		gost
40Cr		gb	38KHA		gost
40CrA		gb	38XA		gost
40CrH		gb	40KH		gost
45Cr		gb	40X		gost
45CrH		gb			
ML38CrA		gb	国際		5
ML40Cr		gb	34Cr4		iso
イギリス		8	34CrS4		iso
37Cr4		bs	37Cr4		iso
41Cr4		bs	37CrS4		iso
530A36		bs	46Cr2		iso
530A40		bs			
530H36		bs	ハンガリー		4
530H40		bs	37Cr4		msz
530M36		bs	41Cr4		msz
530M40		bs	Cr2Z		msz
			Cr3Z		msz

ブルガリア		4	ヨーロッパ		2
37Cr4	bds		37Cr4	本鋼種固有の名称	din-en
38ChA	bds		46Cr2		din-en
40Ch	bds		オーストラリア / ニュージーランド		2
41Cr4	bds		5132H		as-nzs
韓国		4	5140		as-nzs
SCr435	ks		スウェーデン		1
SCr435H	ks		2245		ss
SCr440	ks		チェコ		1
SCr440H	ks		14140		csn
ポーランド		3	スロバキア		1
38HA	pn		14 140		stn
40H	pn		ラテンアメリカ		1
40HA	pn		5135		copant
ルーマニア		3	セルビア		1
40Cr10	stas		C4134		srps
40Cr10q	stas		オーストリア		1
40Cr10X	stas		41Cr4SP		onorm
ベルギー		3			
37Cr4	nbn				
41Cr4	nbn				
45C4	nbn				

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

1.7034 に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	1.7034	2026/08/22