

材料番号 1.7015 · クラス 1.7

15Cr3

材料番号 1.7015

化学成分、機械的・物理的特性値、および 14 地域にわたる 36 件の規格名称。

密度 7.85 g/cm ³	他規格での名称 36 14 地域	特性値 8 収録
-------------------------------------	----------------------------	--------------------

化学成分

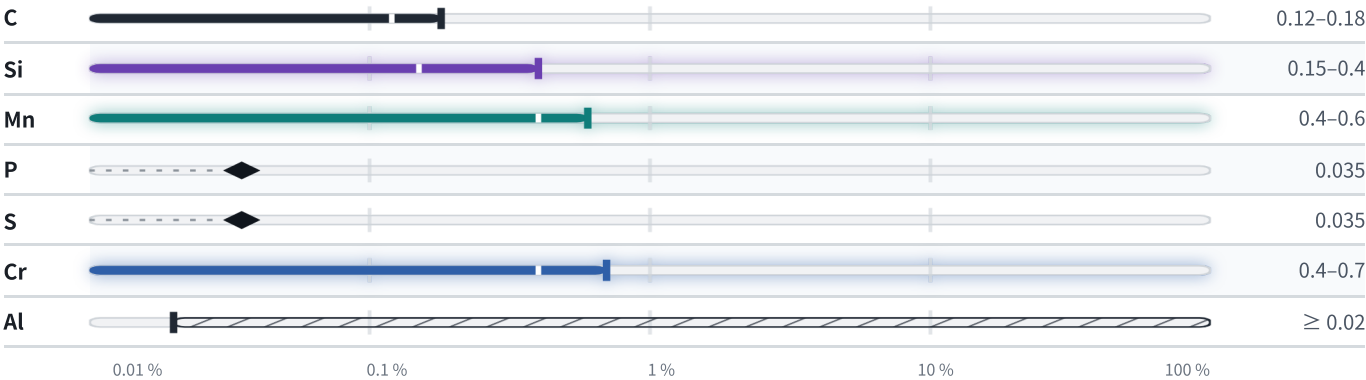
質量分率 (%)

この合金の正体



■ 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 98.4 % ■ Cr — 0.6 % ■ Mn — 0.5 % ■ Si — 0.3 % ■ 微量元素・不純物・0.2%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni, Mo。

物理的性質

1 件

項目	値	単位
密度	7.85	g/cm ³

熱処理

9 種の条件

工程	温度	冷却媒体
source joins the operations with + / procedural order		
焼ならし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
浸炭	温度の記載なし	—
焼入れ	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼なまし	温度の記載なし	—
焼なまし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
焼ならし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
球状化焼なまし	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	860 °C	—
焼入れ	780 °C	水冷
焼戻し	200 °C	空冷
source joins the operations with 或 (or)		
焼なまし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
焼なまし	温度の記載なし	—

各規格での名称

36 件の名称 ・ うち 3 件は同一と確認

アメリカ合衆国		8	ヨーロッパ		2
G50150	本鋼種固有の名称	uns	1.7015		din-en
5015	本鋼種固有の名称	aisi-sae	15Cr3	本鋼種固有の名称	din-en
5115		aisi-sae	イギリス		2
G50150		aisi-sae	17Cr3		bs
G51150		aisi-sae	523M15		bs
G51170		aisi-sae	日本		2
G61180		aisi-sae	SCr415		jis
5115		astm	SCr415H		jis
ロシア / CIS		6	韓国		2
15Ch		gost	SCr415		ks
15KH		gost	SCr415H		ks
15KHA		gost	スペイン		1
15X		gost	17Cr3		une
15X		gost	チェコ		1
CT.15X		gost	14120		csn
フランス		5	ポーランド		1
12C3		afnor	15H		pn
12C8		afnor	ルーマニア		1
15Cr2RR		afnor	15Cr9q		stas
17Cr3		afnor	ブルガリア		1
18C3		afnor	15Ch		bds
中国		3	ベルギー		1
15Cr		gb	15Cr2		nbn
15CrA		gb			
ML15Cr		gb			

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

15Cr3 に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	1.7015	2026/09/04