

12CrMoV

化学成分、機械的・物理的特性値、および 1 地域にわたる 1 件の規格名称。

他規格での名称 1 地域	特性値 10 収録
------------------------	---------------------

化学成分

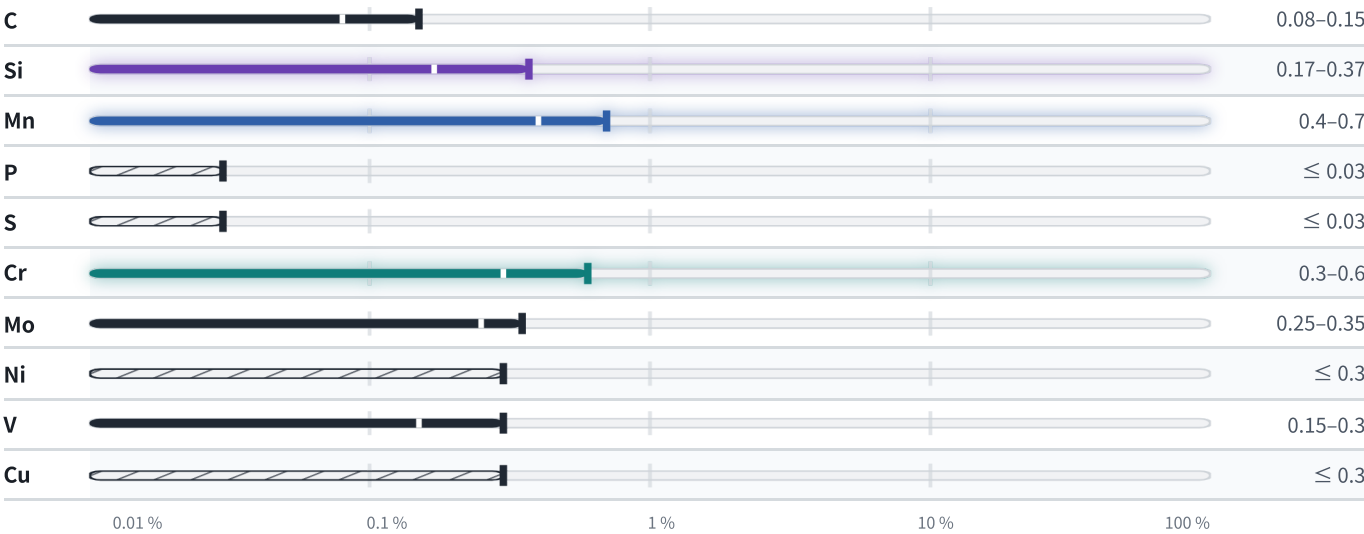
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 97.4 % ● Mn — 0.6 % ● Cr — 0.4 % ● Mo — 0.3 % ● 微量元素・不純物・1.3%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

成分から計算・℃

予測 AE3 828 °C	予測 AE1 731 °C	予測 ACM 402 °C	予測 BS 565 °C
-------------------------	-------------------------	-------------------------	------------------------

機械的性質

1 状態 · 4 件

状態・寸法	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB
30 – 30	≥ 440	≥ 225	≥ 22	≤ 241

物理的性質

0 件

状態・寸法	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)
20	210	–	45.64
100	–	10.8	–
200	–	11.8	–
400	–	12.8	–
600	–	13.6	–
700	–	13.8	–

熱処理

2 種の条件

工程	温度	冷却媒体
source joins the operations with + / procedural order		
焼入れ	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼ならし	980–1000 °C	—
焼戻し	740–760 °C	空冷

各規格での名称

1 件の名称 · うち 1 件は同一と確認

中国	1
12CrMoV 本鋼種固有の名称	gb

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

12CrMoV に関するお問い合わせ

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

お問い合わせを始める

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	—	2026/08/19