

# 14Cr17Ni2

化学成分、機械的・物理的特性値、および 1 地域にわたる 1 件の規格名称。

|                |                 |              |
|----------------|-----------------|--------------|
| 弾性率<br>193 GPa | 他規格での名称<br>1 地域 | 特性値<br>12 収録 |
|----------------|-----------------|--------------|

## 化学成分

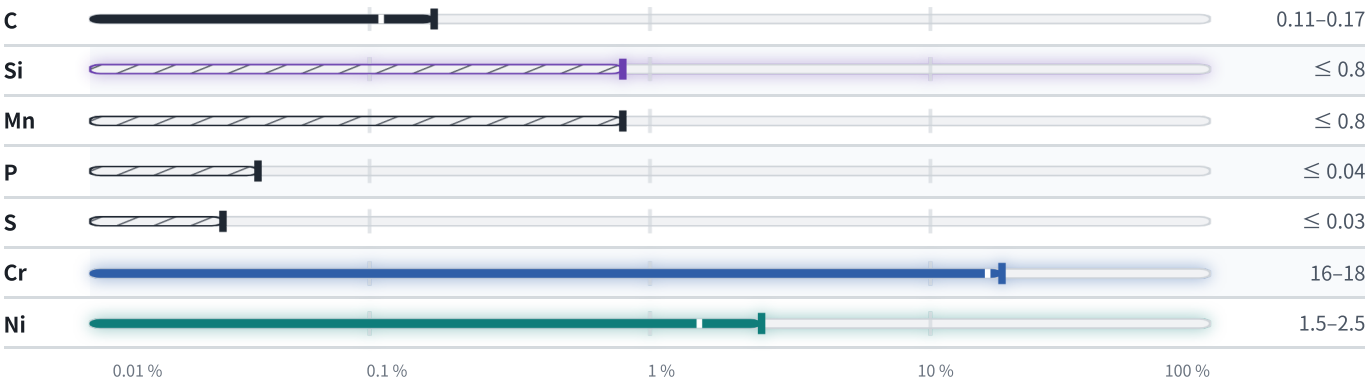
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 79.2 % ● Cr — 17 % ● Ni — 2 % ● Si — 0.8 % ● 微量元素・不純物・1%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

## 予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Mo。

## 物理的性質

5 件

| 状態・寸法 | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) |
|-------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 20    | 200      | —                            | —                 | —              |
| 100   | 195      | 10                           | 20.2              | —              |

| 状態・寸法 | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m・K) | CP<br>J/(kg・K) |
|-------|----------|------------------|-------------------|----------------|
| 200   | 185      | 10               | —                 | —              |
| 300   | 175      | —                | —                 | —              |
| 400   | 170      | 11               | —                 | —              |
| 500   | —        | 12.4             | 25.1              | 460            |

| 項目    | 値    | 単位       |
|-------|------|----------|
| 縦弾性係数 | 193  | GPa      |
| 熱膨張係数 | 10.3 | 10^-6/K  |
| 熱伝導率  | 21   | W/(m・K)  |
| 比熱容量  | 460  | J/(kg・K) |
| 電気抵抗率 | 720  | nΩ・m     |

熱処理

6 種の条件

| 工程                                                    | 温度          | 冷却媒体 |
|-------------------------------------------------------|-------------|------|
| 焼なまし                                                  | 温度の記載なし     | —    |
| 焼なまし                                                  | 温度の記載なし     | —    |
| source joins the operations with + / procedural order |             |      |
| 焼入れ                                                   | 温度の記載なし     | —    |
| 焼戻し                                                   | 温度の記載なし     | —    |
| 焼戻し                                                   | 温度の記載なし     | 空冷   |
| source joins the operations with + / procedural order |             |      |
| 焼入れ                                                   | 温度の記載なし     | —    |
| 固溶化熱処理                                                | 950–1040 °C | 油冷   |
| 焼戻し                                                   | 温度の記載なし     | —    |
| 時効処理                                                  | 275–350 °C  | 空冷   |
| 焼なまし                                                  | 650–750 °C  | 空冷   |

各規格での名称

1 件の名称・うち 1 件は同一と確認

|                    |    |
|--------------------|----|
| 中国                 | 1  |
| 14Cr17Ni2 本鋼種固有の名称 | gb |

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

14Cr17Ni2 に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

|              |           |      |            |
|--------------|-----------|------|------------|
| オンライン版データシート | 材料検索      | 材料番号 | 発行         |
| 材料ページを見る     | すべての材料を検索 | —    | 2026/08/20 |