

材料番号 1.7262 · クラス 1.7

15CrMoR

材料番号 1.7262

15CrMo5 としても掲載

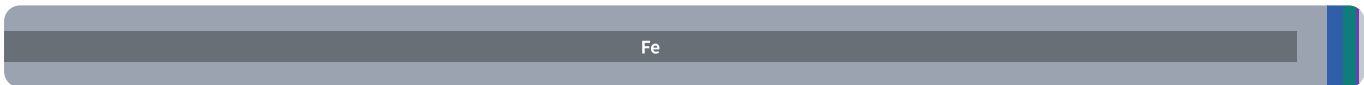
化学成分、機械的・物理的特性値、および 19 地域にわたる 63 件の規格名称。

密度 7.85 g/cm ³	他規格での名称 63 19 地域	特性値 8 収録
-------------------------------------	----------------------------	--------------------

化学成分

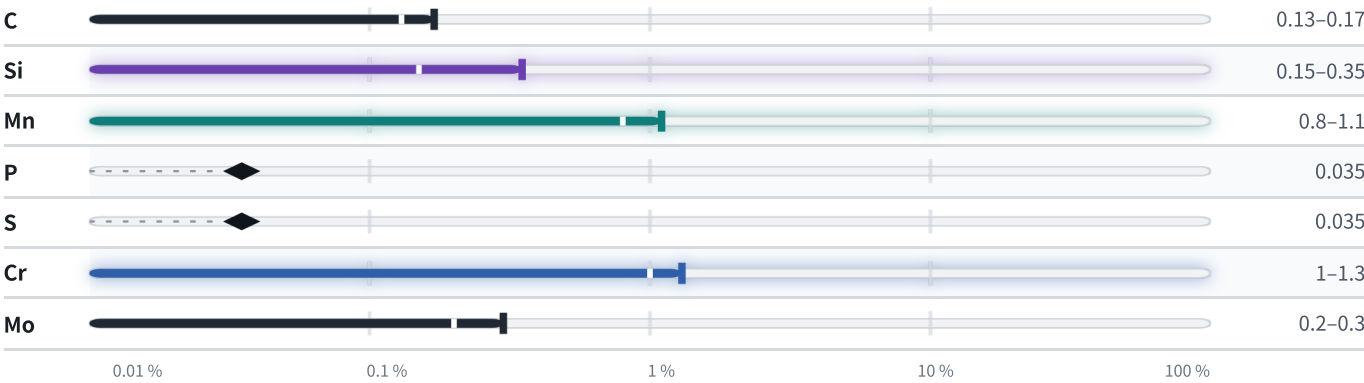
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 97.2 % ● Cr — 1.2 % ● Mn — 1 % ● Si — 0.3 % ● 微量元素・不純物・0.5%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni。

物理的性質

1 件

項目	値	単位
密度	7.85	g/cm ³

熱処理

3 種の条件

工程	温度	冷却媒体
source joins the operations with + / procedural order		
焼ならし	900–960 °C	—
焼戻し	680–730 °C	—
焼入れ	900 °C	—
焼戻し	680–750 °C	—
焼ならし	900–960 °C	—
焼戻し	680–730 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼ならし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—
source joins the operations with + / procedural order		
焼ならし	温度の記載なし	—
焼戻し	温度の記載なし	—

各規格での名称

63 件の名称・うち 1 件は同一と確認

アメリカ合衆国		8	日本		8
A387Gr.12Cl.2	aisi-sae		SCM415		jis
K11562	aisi-sae		SCM415H		jis
K11564	aisi-sae		SFVAF12		jis
K11572	aisi-sae		STBA20		jis
K11597	aisi-sae		STBA22		jis
K11757	aisi-sae		STFA22		jis
K11789	aisi-sae		STPA20		jis
K12062	aisi-sae		STPA22		jis

イタリア	7
13CrMo4-5	uni
14CrMo3	uni
16CrMo3	uni
18CrMo45KG	uni
18CrMo45KW	uni
A18CrMo4-5KW	uni
B18CrMo4-5KG	uni
イギリス	6
13CrMo4-5	bs
1501-620	bs
1501-621	bs
620-440	bs
620-470	bs
620-540	bs
フランス	6
12CD4	afnor
13CrMo4-5	afnor
14CrMo4-5	afnor
15CD3.5	afnor
15CD4.05	afnor
15CD4.5	afnor
中国	5
12CrMo	gb
12CrMoG	gb
15CrMo	gb
15CrMog	gb
15CrMoR	gb
スペイン	3
12CrMo4	une
14CrMo4-5	une
F.2631	une
ブルガリア	3
13CrMo4-5	bds
14ChM	bds
15ChM	bds

韓国	3
SFVAF12	ks
STHA20	ks
STHA22	ks
ヨーロッパ	2
1.7262	din-en
15CrMo5 本鋼種固有の名称	din-en
ロシア / CIS	2
15KhM	gost
15XM	gost
ポーランド	2
15HM	pn
18HGM	pn
ハンガリー	2
13CrMo4-5	msz
KL9	msz
スウェーデン	1
2216	ss
チェコ	1
15121	csn
セルビア	1
C.4720	srps
ルーマニア	1
14CrMo4	stas
オーストリア	1
13CrMo4-4KW	onorm
ベルギー	1
14CrMo45	nbn

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく 検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

