

# 25Cr2Ni4W

化学成分、機械的・物理的特性値、および 1 地域にわたる 1 件の規格名称。

|                 |              |
|-----------------|--------------|
| 他規格での名称<br>1 地域 | 特性値<br>10 収録 |
|-----------------|--------------|

## 化学成分

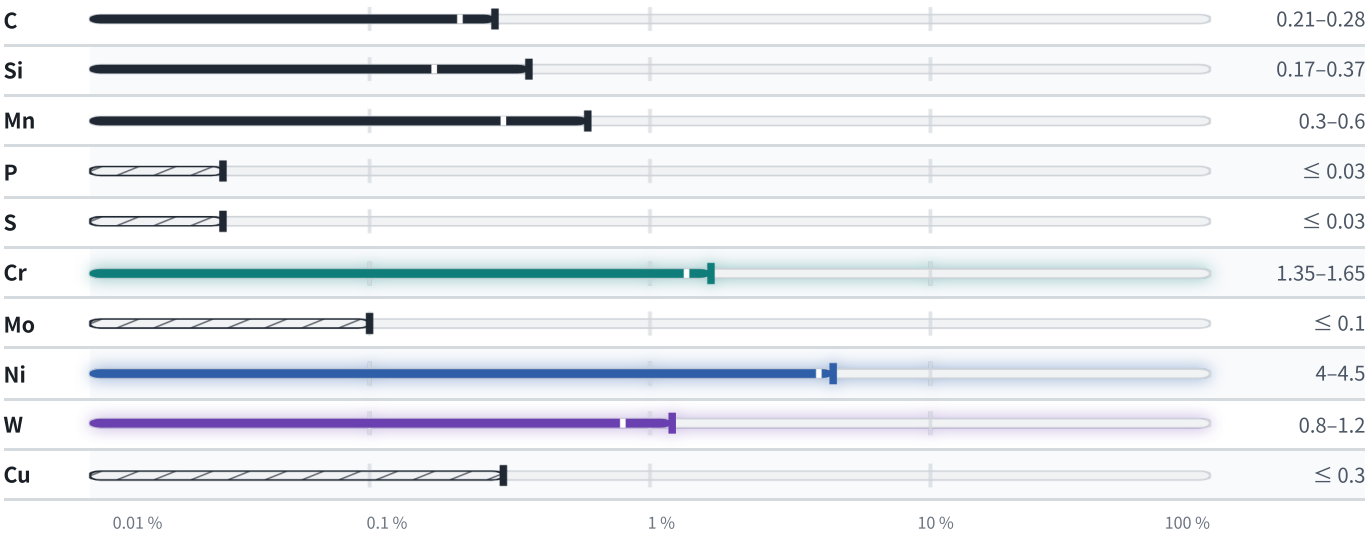
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 91.8 % ● Ni — 4.3 % ● Cr — 1.5 % ● W — 1 % ● 微量元素・不純物・1.4%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

## 予測変態温度

この鋼種の成分は、公表モデルの検証範囲（低合金組成の範囲）を外れているため、ここでは変態温度を予測していません。

機械的性質

1 状態 · 4 件

| 状態・寸法   | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>% | HB    |
|---------|-------------------------|-------------------------|--------|-------|
| 15 – 15 | ≥ 1080                  | ≥ 930                   | ≥ 11   | ≤ 269 |

物理的性質

0 件

| 状態・寸法 | E<br>GPa | G<br>GPa |
|-------|----------|----------|
| 20    | 200      | 20–100   |
| 100   | 200      | 20–200   |

熱処理

3 種の条件

| 工程                                                    | 温度      | 冷却媒体 |
|-------------------------------------------------------|---------|------|
| 浸炭                                                    | 温度の記載なし | —    |
| source joins the operations with + / procedural order |         |      |
| 焼入れ                                                   | 温度の記載なし | —    |
| 焼戻し                                                   | 温度の記載なし | —    |
| 焼入れ                                                   | 温度の記載なし | —    |

各規格での名称

1 件の名称 · うち 1 件は同一と確認

|                    |    |
|--------------------|----|
| 中国                 | 1  |
| 25Cr2Ni4W 本鋼種固有の名称 | gb |

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

25Cr2Ni4W に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

|              |           |      |            |
|--------------|-----------|------|------------|
| オンライン版データシート | 材料検索      | 材料番号 | 発行         |
| 材料ページを見る     | すべての材料を検索 | —    | 2026/08/20 |