

4CrW2Si

35WCrV7 としても掲載

化学成分、機械的・物理的特性値、および 6 地域にわたる 7 件の規格名称。

他規格での名称	特性値
7 6 地域	9 収録

化学成分

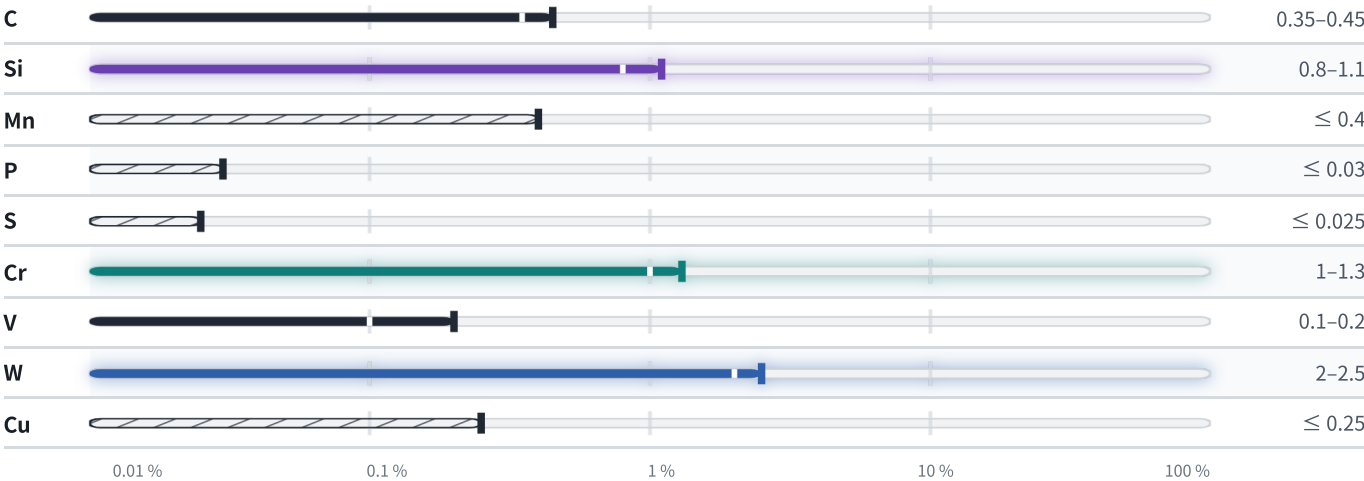
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 94.4 % ● W — 2.3 % ● Cr — 1.2 % ● Si — 1 % ● 微量元素・不純物・1.3%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni, Mo。

熱処理

3 種の条件

工程	温度	冷却媒体
焼入れ	860–900 °C	油冷
焼入れ	860–900 °C	油冷
焼なまし	温度の記載なし	—

各規格での名称

7 件の名称 ・ うち 1 件は同一と確認

ヨーロッパ	2	中国	1
35WCrV7	din-en	4CrW2Si	本鋼種固有の名称gb
45WCrV7	din-en		
		ロシア / CIS	1
イギリス	1	4XB2C	gost
BS1	bs		
		韓国	1
日本	1	SKS41	ks
SKS41	jis		

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

4CrW2Si に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	—	2026/08/20