

W7Mo7Cr4V7Co11

化学成分、機械的・物理的特性値、および 1 地域にわたる 1 件の規格名称。

他規格での名称 1 地域	特性値 10 収録
-----------------	--------------

化学成分

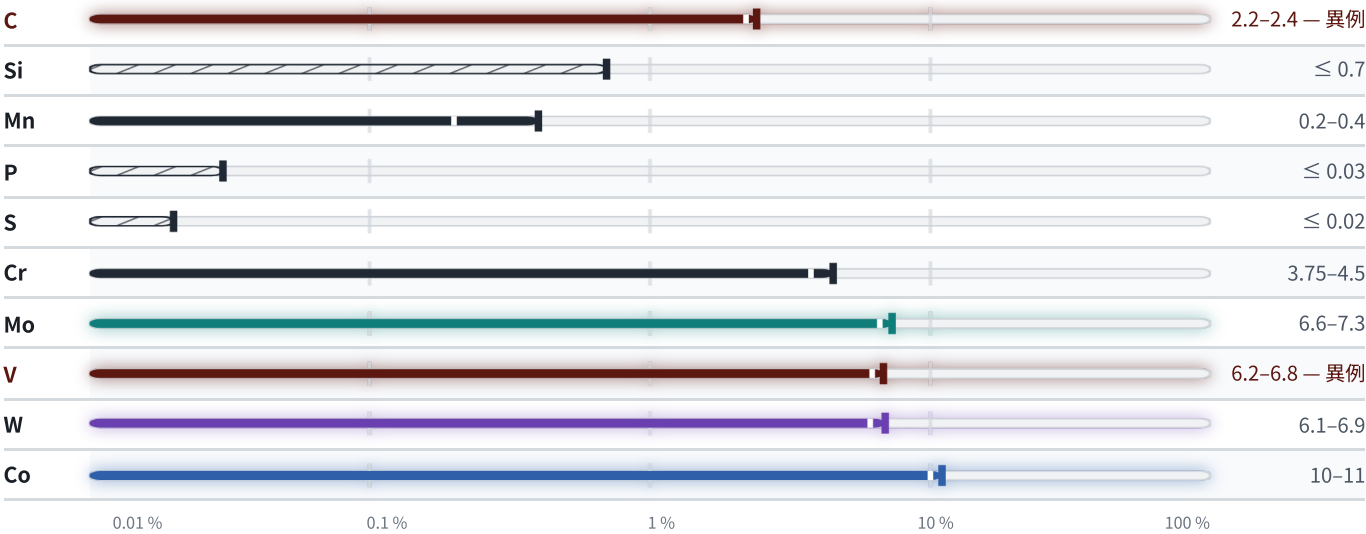
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 62.1 % ● Co — 10.5 % ● Mo — 6.9 % ● V — 6.5 % ● 微量元素・不純物・14%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni。

熱処理

2 種の条件

工程	温度	冷却媒体
source joins the operations with + / procedural order		
予熱	800-900 °C	—
焼入れ	1160-1180 °C	—
焼戻し	550 °C	—
焼なまし	温度の記載なし	—

各規格での名称

1 件の名称 · うち 1 件は同一と確認

中国	1
W7Mo7Cr4V7Co11 本鋼種固有の名称	gb

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

W7Mo7Cr4V7Co11 に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	—	2026/08/19