

材料番号 1.4027 · クラス 1.4

# SSC2

## 材料番号 1.4027

GX20Cr14 としても掲載

化学成分、機械的・物理的特性値、および 15 地域にわたる 28 件の規格名称。

|                                     |                            |                    |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|
| 密度<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | 他規格での名称<br><b>28</b> 15 地域 | 特性値<br><b>9</b> 収録 |
|-------------------------------------|----------------------------|--------------------|

### 化学成分

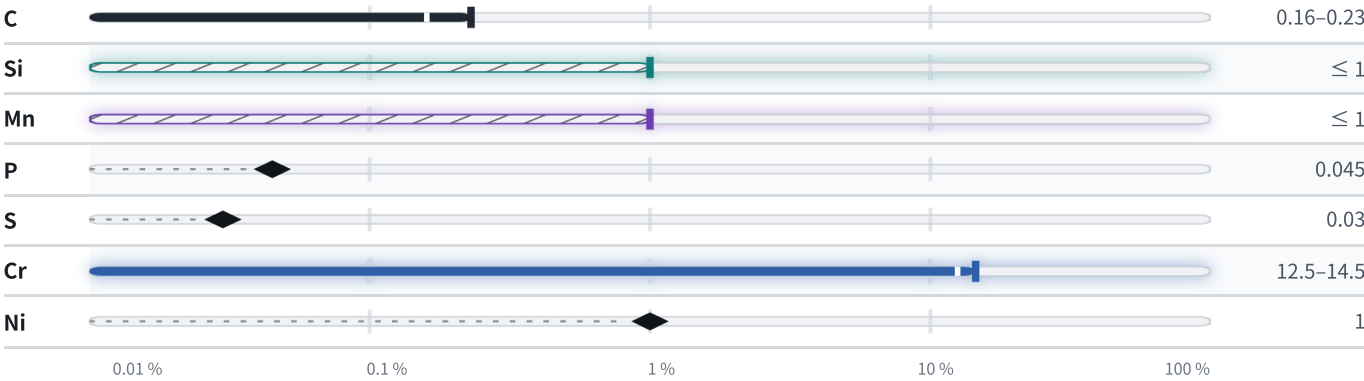
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 83.2% ● Cr — 13.5% ● Si — 1% ● Mn — 1% ● 微量元素・不純物・1.3%

対数スケール (0.01%~100%) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

### 予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Mo。

機械的性質

2 状態 · 10 件

| 状態 · 寸法               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%  | Z<br>% | HB                       |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| Casting               | 590                     | 390                     | 16      | 35     | –                        |
| Quenched and tempered | –                       | –                       | –       | –      | 170–235                  |
| 状態 · 寸法               | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| to 100                | 589                     | 441                     | 16      | 40     | 392                      |

物理的性質

2 件

| 状態 · 寸法 | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20      | 7.74                     | 222      | –                            | 21                | –              | 645            |
| 100     | –                        | 216      | 10                           | 23                | 470            | 695            |
| 200     | –                        | 211      | 10.8                         | 24                | 491            | 775            |
| 300     | –                        | 203      | 11.3                         | 25                | 512            | 859            |
| 400     | –                        | 195      | 11.7                         | 26                | 533            | 931            |
| 500     | –                        | 184      | 12.1                         | 27                | 563            | 985            |
| 600     | –                        | 167      | 12.4                         | 27                | 596            | 1055           |
| 700     | –                        | 149      | 12.6                         | 27                | 643            | 1115           |
| 800     | –                        | 140      | 12.8                         | 28                | 680            | 1125           |
| 900     | –                        | –        | 10.8                         | 28                | 693            | 1160           |
| 項目      | 値 単位                     |          |                              |                   |                |                |
| 密度      | 7.85 g/cm <sup>3</sup>   |          |                              |                   |                |                |

| 項目  | 値 単位                 |
|-----|----------------------|
| 溶接性 | limited weldability. |

熱処理

1 種の条件

| 工程                                      | 温度      | 冷却媒体 |
|-----------------------------------------|---------|------|
| source joins the operations with 或 (or) |         |      |
| 焼なまし                                    | 950 °C  | —    |
| 焼入れ                                     | 1050 °C | —    |

各規格での名称

28 件の名称 · うち 1 件は同一と確認

|               |          |          |             |       |   |
|---------------|----------|----------|-------------|-------|---|
| イギリス          |          | 8        | ハンガリー       |       | 2 |
| 420C24        | bs       |          | AoX12Cr13   | msz   |   |
| 420C29        | bs       |          | AoX20CrNi14 | msz   |   |
| 56B           | bs       |          | フランス        |       | 1 |
| ANC 1 grade B | bs       |          | Z20C13M     | afnor |   |
| ANC 1 grade C | bs       |          | スペイン        |       | 1 |
| ANC1B         | bs       |          | AMX20Cr13   | une   |   |
| ANC1C         | bs       |          | 日本          |       | 1 |
| EN56B         | bs       |          | SCS2        | jis   |   |
| ロシア / CIS     |          | 3        | イタリア        |       | 1 |
| 20Ch13L       | gost     |          | GX30Cr13    | uni   |   |
| 20KH13L       | gost     |          | チェコ         |       | 1 |
| 20X13Л        | gost     |          | 422 906     | csn   |   |
| ヨーロッパ         |          | 2        | ポーランド       |       | 1 |
| 1.4027        | din-en   |          | LH14        | pn    |   |
| GX20Cr14      | din-en   | 本鋼種固有の名称 | ルーマニア       |       | 1 |
| アメリカ合衆国       |          | 2        | T20Cr130    | stas  |   |
| Gr.CA16       | aisi-sae |          | ブルガリア       |       | 1 |
| J91153        | aisi-sae |          | 2Ch13L      | bds   |   |
| 中国            |          | 2        | 韓国          |       | 1 |
| ZG20Cr13      | gb       |          | SSC2        | ks    |   |
| ZG2Cr13       | gb       |          |             |       |   |

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

SSC2 に関するお問い合わせ

お問い合わせを始める

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

|              |           |        |            |
|--------------|-----------|--------|------------|
| オンライン版データシート | 材料検索      | 材料番号   | 発行         |
| 材料ページを見る     | すべての材料を検索 | 1.4027 | 2026/09/07 |