

材料番号 1.3505 · クラス 1.3

F.1310

材料番号 1.3505

100Cr6 としても掲載

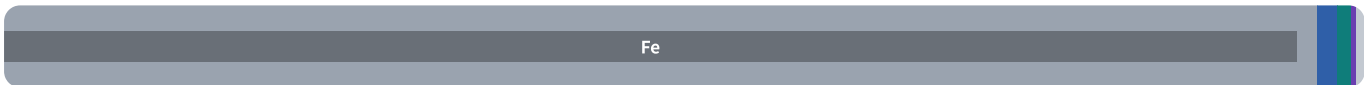
化学成分、機械的・物理的特性値、および 21 地域にわたる 61 件の規格名称。

密度 7.8 g/cm³	他規格での名称 61 21 地域	特性値 17 収録
------------------------	----------------------------	---------------------

化学成分

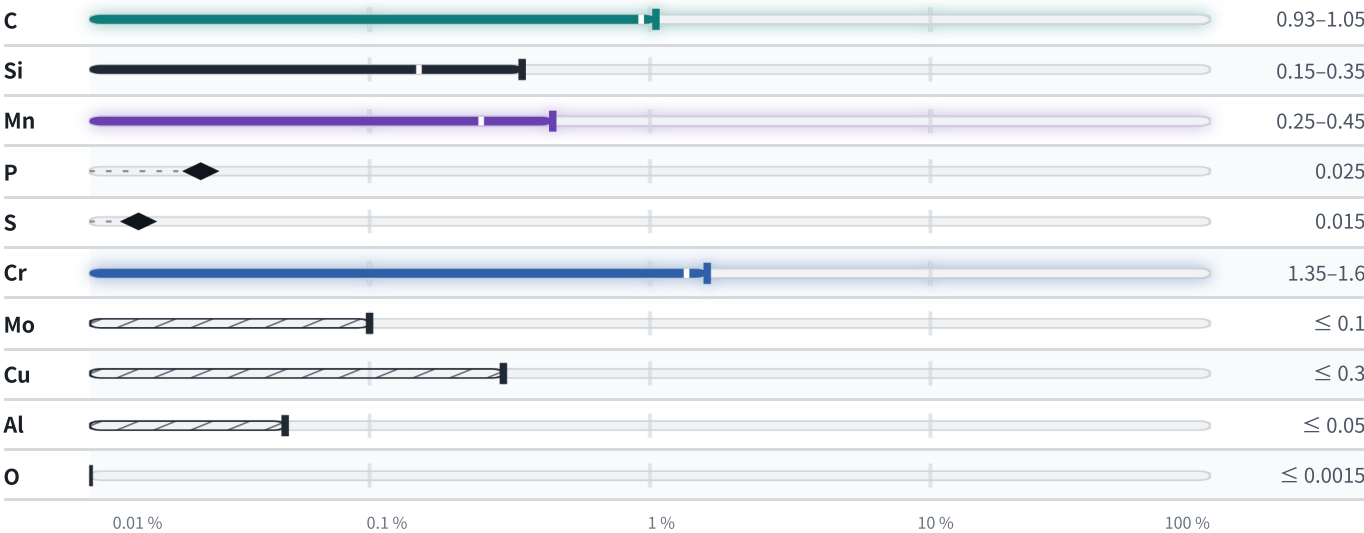
質量分率 (%)

この合金の正体



● 鉄 — 残部であり、いかなる規格にも記載されません — 96.4 % ● Cr — 1.5 % ● C — 1 % ● Mn — 0.4 % ● 微量元素・不純物・0.7%

対数スケール (0.01 %~100 %) — ここに示す値はすべて桁ごとに直接比較できます。



この目盛りは対数であり、合金に占める元素の生の割合ではありません。0.01%と100%を一枚の図に正直に収める唯一の方法であり、ここに示すどの値も互いに比較できることを意味します。

予測変態温度

この鋼種の変態温度を予測するのに十分な登録成分がありません — 不足元素: Ni。

機械的性質

2 状態 · 6 件

QUENCHING 850°C, OIL, DRAWING 600°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	620	370	15	40	490
状態 · 寸法					HB
(annealing) , GOST 4543-71					229

物理的性質

7 件

項目	値	単位
密度	7.8	g/cm ³
変態点 Ac1	715	°C
変態点 Ac3	735	°C
変態点 Ar3	710	°C
変態点 Ar1	635	°C

加工特性

項目	値	単位
溶接性	hard weldability.	
焼戻し脆性	weakly predisposed	

熱処理

5 種の条件

工程	温度	冷却媒体
焼入れ	温度の記載なし	—
焼入れ	830–860 °C	油冷
焼なまし	温度の記載なし	—
球状化焼なまし	温度の記載なし	—
焼なまし	温度の記載なし	—

各規格での名称

61 件の名称 ・ うち 4 件は同一と確認

アメリカ合衆国13		ポーランド3	
AMS 6440	uns	LH15	pn
G52985	uns	ŁH15	pn
G52986	uns	NC4	pn
G52986 / G52950	uns		
J19965 本鋼種固有の名称	uns	ヨーロッパ2	
K23080	uns	1.3505	din-en
S-22141	uns	100Cr6 本鋼種固有の名称	din-en
52100	aisi-sae	国際2	
ASTM 52100	aisi-sae		
E52100	aisi-sae	100Cr6	iso
G52986	aisi-sae	3505	iso
J19965	aisi-sae		
A646	astm	アメリカ合衆国 / 航空宇宙2	
ロシア / CIS7		6440	ams
SŁh15	gost	6444	ams
SchCh15 本鋼種固有の名称	gost	日本2	
ShCh15	gost	SUJ2	jis
SHKH15	gost	SUJ4	jis
ШХ15	gost	チェコ2	
ШХ15-B	gost	14100	csn
ШХ15-Ш	gost	14109	csn
イギリス5		ルーマニア2	
2S135	bs	RUL1	stas
534A99	bs	RUL1v	stas
535A99 本鋼種固有の名称	bs		
EN31	bs	韓国2	
S135	bs	STB2	ks
スペイン5		STB4	ks
100	une	イタリア1	
100Cr6	une	100Cr6	uni
Cr6	une		
F.131	une	スウェーデン1	
F.1310	une	2258	ss
中国4		スロバキア1	
45G	gb	14 109	stn
Cr2	gb	ラテンアメリカ1	
GCr15	gb	52100	copant
Gr15	gb	ハンガリー1	
フランス3		GO3	msz
100C6	afnor		
100Cr6	afnor		
100Cr6RR	afnor		

オーストラリア / ニュージーランド	1	ブルガリア	1
5210	as-nzs	SchCh15	bds

ご利用にあたって。本データは、公開されている規格およびメーカー資料から可能な限り正確にまとめたものです。材料試験や EN 10204 に基づく検査文書に代わるものではありません。EN 10204 2.1、3.1 または 3.2 によるミルシートは、お問い合わせの際に併せてご請求ください。常に現行版の規格が優先されます。

F.1310 に関するお問い合わせ

お見積り、在庫、ミルシート、技術的なご質問 — 材料ページから直接どうぞ。

お問い合わせを始める

オンライン版データシート	材料検索	材料番号	発行
材料ページを見る	すべての材料を検索	1.3505	2026/09/05