

재료 번호 1.0045 · 클래스 1.0

1.0045

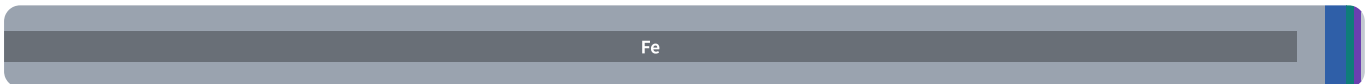
화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 17개 지역의 규격 명칭 32건.

밀도 7.85 g/cm ³	다른 규격 명칭 32 17개 지역	특성값 8 수록
-------------------------------------	------------------------------	--------------------

화학 성분

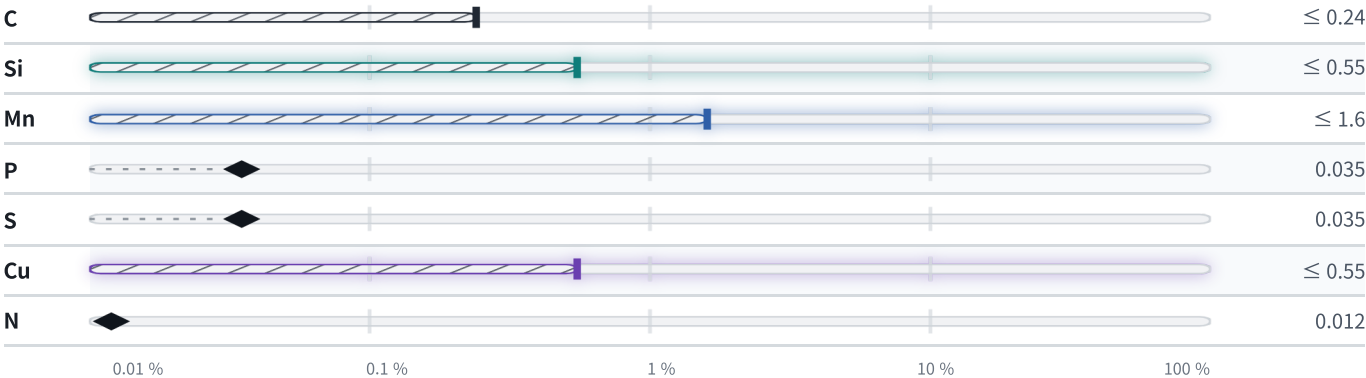
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 97 % ● Mn — 1.6 % ● Si — 0.6 % ● Cu — 0.6 % ● 미량 원소 및 불순물 · 0.3%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 변태 온도를 예측하기에 기록된 성분이 충분하지 않습니다 — 누락: Ni, Cr, Mo.

기계적 성질

3개 상태, 46개 값

FLAT AND LONG PRODUCTS	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 3	—	510–680

FLAT AND LONG PRODUCTS	REH N/mm ²	RM N/mm ²	
3 – 100	–	470–630	
≤ 16	355	–	
16 – 40	345	–	
40 – 63	335	–	
63 – 80	325	–	
80 – 100	315	–	
100 – 150	295	450–600	
150 – 250	–	450–600	
150 – 200	285	–	
200 – 250	275	–	
상태 · 치수	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √ So	
≤ 1	14	–	
1 – 1.5	15	–	
1.5 – 2	16	–	
2 – 2.5	17	–	
2.5 – 3	18	–	
3 – 40	–	22	
40 – 63	–	21	
63 – 100	–	20	
100 – 150	–	18	
150 – 250	–	17	
상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
≤ 16	470–630	≥ 345	≥ 20
16 – 40	470–630	≥ 335	≥ 20
40 – 63	470–630	≥ 325	≥ 19
63 – 80	470–630	≥ 315	≥ 19
80 – 100	470–630	≥ 305	≥ 19
100 – 150	450–600	≥ 285	≥ 18
150 – 200	450–600	≥ 275	≥ 17
200 – 250	450–600	≥ 265	≥ 17

물리적 성질

1개 값

항목	값	단위
밀도	7.85	g/cm ³

규격별 명칭

명칭 32건 · 이 중 4건은 동일로 확인

미국	5	일본	2
K02404 이 강종의 고유 명칭	uns	SM490A	jis
K02702 이 강종의 고유 명칭	uns	SS490	jis
A572	aisi-sae	캐나다	2
A678Gr.A	aisi-sae	350W	csa
SSGrade50	aisi-sae	350WT	csa
유럽	4	프랑스	1
Fe510B	din-en	E36-2	afnor
S355JR 이 강종의 고유 명칭	din-en	스페인	1
SSGrade50	din-en	AE355B	une
St52-3	din-en	포르투갈	1
중국	3	FE510-B	np
50B 이 강종의 고유 명칭	gb	이탈리아	1
Q345B	gb	Fe510B	uni
Q345C	gb	스웨덴	1
브라질	3	2132-01	ss
NBR 5000 Grau 35	abnt	폴란드	1
NBR 5004 Grau Q35	abnt	18G2A	pn
NBR 7007 AR350	abnt	헝가리	1
영국	2	Fe 355 B	msz
50B	bs	남아프리카	1
Gr 50B	bs	350 WA	sans
국제	2	벨기에	1
E355C	iso	AE355B	nbn
Fe510B	iso		

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

