

재료 번호 1.0334 · 클래스 1.0

1.0334

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 11개 지역의 규격 명칭 29건.

밀도 7.85 g/cm³	다른 규격 명칭 29 11개 지역	특성값 14 수록
-------------------------	------------------------------	---------------------

화학 성분

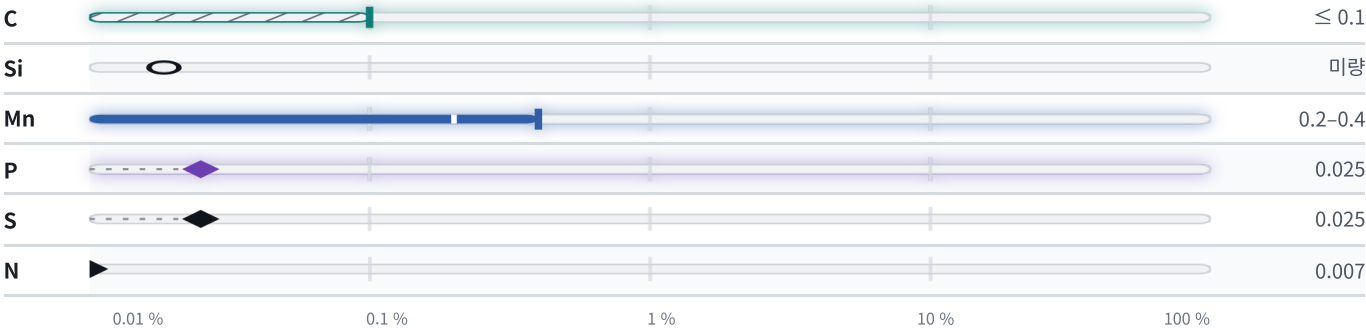
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 99.5 % ● Mn — 0.3 % ● C — 0.1 % ● P — 0 % ● 미량 원소 및 불순물 · 0%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 변태 온도를 예측하기에 기록된 성분이 충분하지 않습니다 — 누락: Si, Ni, Cr, Mo.

기계적 성질

3개 상태, 15개 값

상태 · 치수	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	HB
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	—	—
Steel cold-drawn , GOST 10702-78	372	—	8	55	—

상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 10702-78	—	—	—	—	179
Sheet GOST 4041-71	—	—	—	—	114
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	—	—	—	—	137
상태 · 치수	RM N/mm ²				A5 %
4 - 14	270-410				32
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
6 - 60	310	185	33		55

물리적 성질

8개 값

상태 · 치수	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	186	–	–	–	–
100	7.832	–	12.4	58	466	190
200	7.8	–	13.2	54	479	263
300	7.765	–	13.9	49	–	352
400	7.73	–	14.5	45	512	458
500	7.692	–	14.9	40	–	584
600	7.653	–	15.1	36	567	734
700	7.613	–	15.3	32	–	905
800	7.582	–	12.1	29	–	1081
900	7.594	–	14.8	27	–	1130
1000	–	–	12.6	–	–	–
항목				값	단위	
밀도				7.85	g/cm³	
변태점 Ac1				732	°C	
변태점 Ac3				870	°C	
변태점 Ar3				854	°C	
변태점 Ar1				680	°C	

가공 특성

항목	값	단위
용접성	without limitations.	
백점 민감성	not predisposed	
뜨임 취성	not predisposed	

열처리

1개 공정

공정	온도	냉각 매체
불림	온도 미기재	—

규격별 명칭

명칭 29건 · 이 중 2건은 동일로 확인

일본		6	유럽		2
SPH2A	jis		DD 12 G 1	이 강종의 고유 명칭	din-en
SPHD	jis		UStW 23	이 강종의 고유 명칭	din-en
SPHE	jis		중국		2
SWRCH10K	jis		10F		gb
SWRCH10R	jis		ML10		gb
SWRCH12R	jis		러시아 / CIS		2
미국		5	10kp		gost
1008	aisi-sae		10кп		gost
1010	aisi-sae		스페인		1
1012	aisi-sae		AP12		une
A621	aisi-sae		국제		1
1010	astm		C10GC		iso
프랑스		5	이탈리아		1
1C	afnor		FeP12		uni
2C	afnor		체코		1
FB10	afnor		12010		csn
FR10	afnor				
XC10	afnor				
영국		3			
040A10	bs				
14HR	bs				
3HR	bs				

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

1.0334 관련 문의

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

문의 시작하기

온라인 데이터시트	재질 검색	재료 번호	발행
소재 페이지 보기	전체 재질 검색	1.0334	2026. 9. 6.