

재료 번호 1.8868 · 클래스 1.8

# 1.8868

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 1개 지역의 규격 명칭 1건.

|                                     |                           |                     |
|-------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| 밀도<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | 다른 규격 명칭<br><b>1</b> 개 지역 | 특성값<br><b>16</b> 수록 |
|-------------------------------------|---------------------------|---------------------|

## 화학 성분

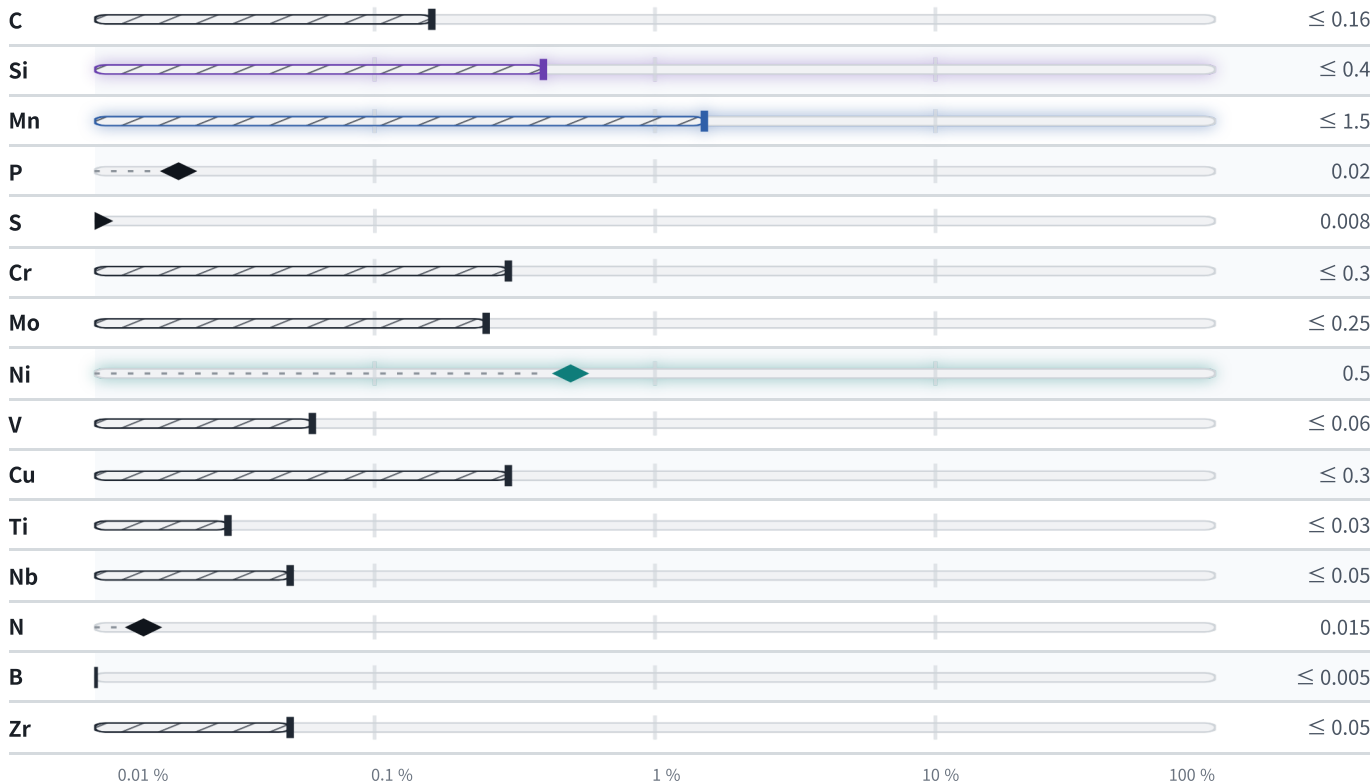
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 96.4 %    ■ Mn — 1.5 %    ■ Ni — 0.5 %    ■ Si — 0.4 %    ■ 미량 원소 및 불순물 · 1.2%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

성분으로부터 계산 · °C

|                         |                         |                         |                        |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| 예측 AE3<br><b>813</b> °C | 예측 AE1<br><b>711</b> °C | 예측 ACM<br><b>402</b> °C | 예측 BS<br><b>547</b> °C |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------------|

기계적 성질

1개 상태, 5개 값

| QUENCHED AND TEMPERED | REH<br>N/mm <sup>2</sup> | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |
|-----------------------|--------------------------|-------------------------|
| ≤ 50                  | 355                      | –                       |
| 50 – 100              | 335                      | –                       |
| ≤ 100                 | –                        | 490–630                 |
| 100 – 150             | 315                      | 450–590                 |

물리적 성질

1개 값

| 항목 | 값    | 단위                |
|----|------|-------------------|
| 밀도 | 7.85 | g/cm <sup>3</sup> |

규격별 명칭

명칭 1건 · 이 중 1건은 동일로 확인

|                                  |        |
|----------------------------------|--------|
| 유럽                               | 1      |
| P355QL1 <span>이 강종의 고유 명칭</span> | din-en |

**사용 시 유의 사항.** 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

**1.8868 관련 문의**  
견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

**문의 시작하기**

|           |          |        |              |
|-----------|----------|--------|--------------|
| 온라인 데이터시트 | 재질 검색    | 재료 번호  | 발행           |
| 소재 페이지 보기 | 전체 재질 검색 | 1.8868 | 2026. 9. 22. |