

재료 번호 1.8966 · 클래스 1.8

A709Gr.50W

재료 번호 1.8966

S355K2G1W(으)로도 표기

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 3개 지역의 규격 명칭 5건.

밀도 7.85 g/cm ³	다른 규격 명칭 5 3개 지역	특성값 15 수록
-------------------------------------	----------------------------	---------------------

화학 성분

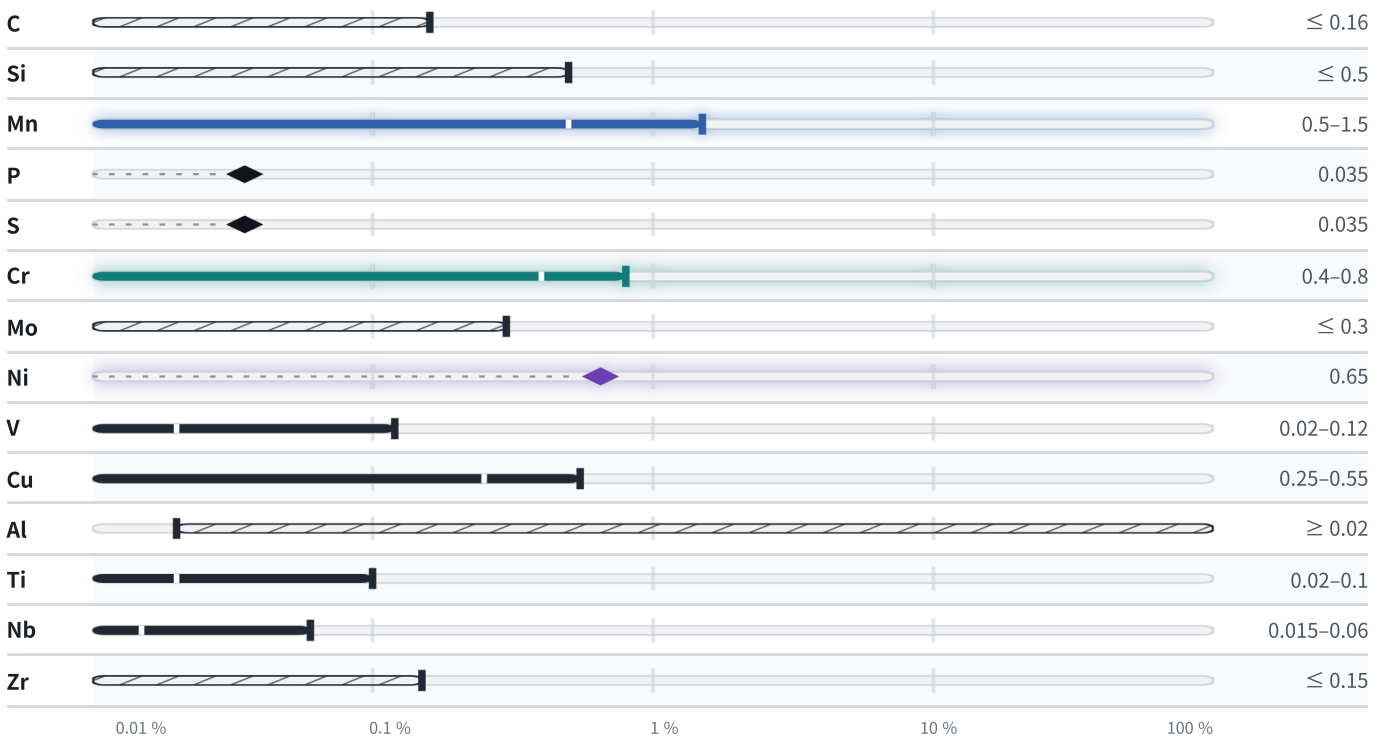
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 96 % ● Mn — 1 % ● Ni — 0.7 % ● Cr — 0.6 % ● 미량 원소 및 불순물 · 1.8%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

성분으로부터 계산 · °C

예측 AE3 814 °C	예측 AE1 722 °C	예측 ACM 423 °C	예측 BS 526 °C
------------------	------------------	------------------	-----------------

기계적 성질

1개 상태, 16개 값

상태 · 치수	REH N/mm ²	RM N/mm ²	A80 %	A %
1.5 – 2	–	–	16	–
2 – 2.5	–	–	17	–
2.5 – 3	–	–	18	–
≤ 3	–	510–680	–	–
3 – 100	–	470–630	–	–
3 – 40	–	–	–	22
≤ 16	355	–	–	–
16 – 40	345	–	–	–
40 – 63	335	–	–	21
63 – 80	325	–	–	–
63 – 100	–	–	–	20
80 – 100	315	–	–	–
100 – 150	295	450–600	–	18

물리적 성질

1개 값

항목	값	단위
밀도	7.85	g/cm ³

규격별 명칭

명칭 5건 · 이 중 2건은 동일로 확인

유럽	3	미국	1
S355K2G1W 이 강종의 고유 명칭	din-en	A709Gr.50W	aisi-sae
S355K2W 이 강종의 고유 명칭	din-en		
S355K2W(+N)	din-en	프랑스	1
		E36WB4	afnor

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

A709Gr.50W 관련 문의

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

문의 시작하기

온라인 데이터시트	재질 검색	재료 번호	발행
소재 페이지 보기	전체 재질 검색	1.8966	2026. 9. 15.