

3X19H9MB5T

31KH19N9MVB5T ()

· · · · · 1 · · · · · 4 ·

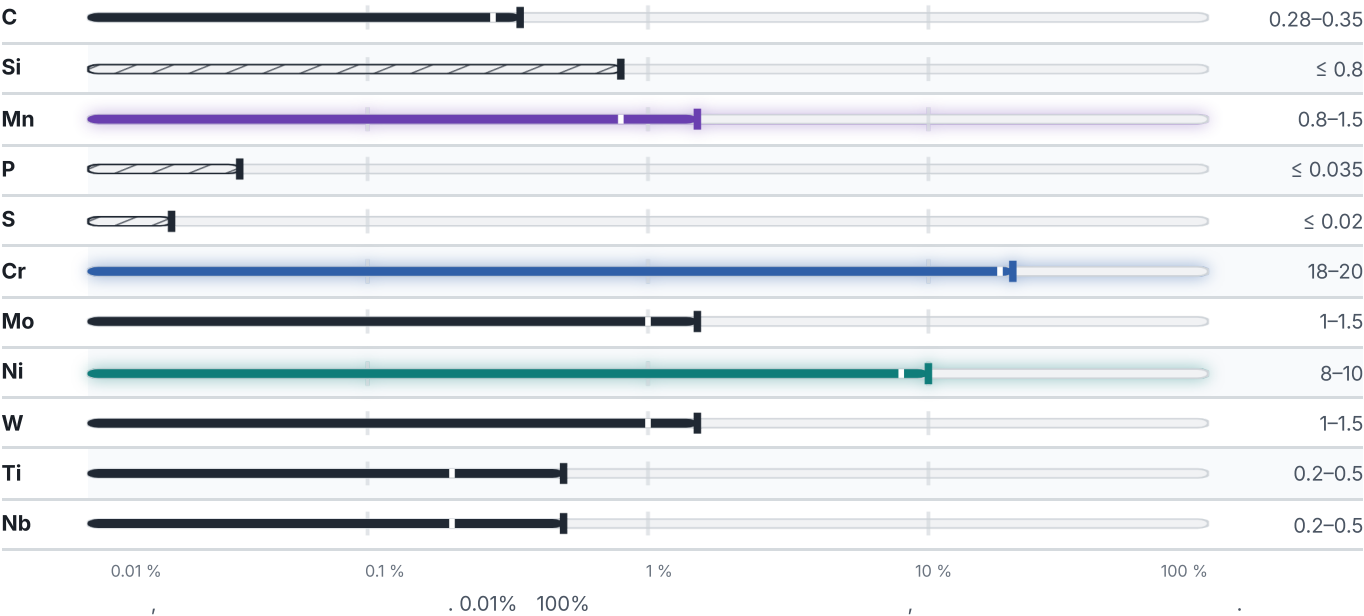
4 ₁	12
----------------	----

(%)



· — · · — 66.5 % · Cr — 19 % · Ni — 9 % · Mo — 1.3 % · · · 0.043%

(0.01 %~100 %) —



() , ·

2, 14

	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Forging	700	300	35	40	600
Forging	700	300	27	30	400
	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Bar, GOST 5949-75	590	295	30	40	

1

	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.96	205	—	—	—
100	—	—	—	15.1	850
200	—	—	—	16.3	900
300	—	190	—	18.4	980
400	—	185	16.02	20.05	1020
500	—	179	16.37	21.7	1080
550	—	175	—	—	—
600	—	170	16.75	23.4	1100
650	—	165	—	—	—
700	—	160	16.97	25.1	1150
800	—	—	17.94	—	—

hard weldability.

4 · 1

/ CIS	4
31KH19N9MVBТ	gost
31X19H9MB5T	gost
3X19H9MB5T	gost
ЭИ572	gost

	EN 10204	EN 10204 2.1, 3.1	3.2
--	----------	-------------------	-----

3X19H9MB5T

—

—

2026. 8. 17.