

재료 번호 1.4300 · 클래스 1.4

X18H9

재료 번호 1.4300

X 12 CrNi 18 8(으)로도 표기

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 14개 지역의 규격 명칭 76건.

밀도 7.85 g/cm ³	다른 규격 명칭 76 14개 지역	특성값 9 수록
-------------------------------------	------------------------------	--------------------

화학 성분

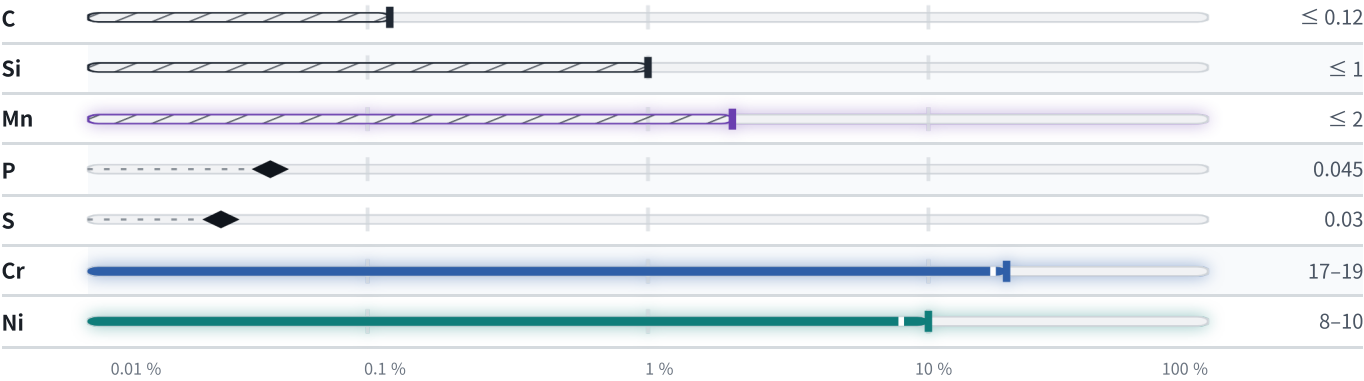
질량 분율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 69.8 % ● Cr — 18 % ● Ni — 9 % ● Mn — 2 % ● 미량 원소 및 불순물 · 1.2%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 변태 온도를 예측하기 위해 기록된 성분이 충분하지 않습니다 — 누락: Mo.

기계적 성질

5개 상태, 30개 값

상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	549	–	37	–	–
Pipe hot strain, GOST 9940-81	529	–	40	–	–
Bar cold-worked , GOST 18907-73	880–930	–	–	–	–
Bar, GOST 18907-73	640–880	–	20	–	–
Forging, GOST 25054-81	490	196	35–40	40–48	–
Sheet thin cold-worked , GOST 5582-75	930–1230	–	13	–	–
Sheet thin cold-worked , GOST 4986-79	980	–	3–5	–	–
12KH18N9 (12X18H9) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	179
상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	
Bars/Rods	520	205	40	60	
QUENCHING 1050 - 1100°C,COOLING AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Ø 60	490	196	45	55	
상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet trick, GOST 7350-77	530	215	38		
상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		
Sheet thin, GOST 5582-75	540	195	38		

물리적 성질

2개 값

상태 · 치수	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.9	205	–	15	–	725
100	7.86	202	16.6	16.3	504	792
200	7.82	197	17	17.5	–	860
300	7.78	190	17.2	18.8	–	920
400	7.74	181	17.5	21.3	–	976
500	7.69	173	17.9	23	–	1028
600	7.65	160	18.2	26.8	–	1070

프랑스	4	일본	2
Z10CN18-09	afnor	STC52C	jis
Z10CNF18-09	afnor	SUS 302	jis
Z12CN17-07	afnor		
Z6CN18-09	afnor	체코	2
		17 242	csn
스페인	4	17241	csn
F.3507	une	유럽	1
F.3508	une	X 12 CrNi 18 8 이 강종의 고유 명칭	din-en
F.3517	une		
X10CrNi18-09	une	중국	1
		1Cr18Ni9	gb
영국	3	스웨덴	1
302S25	bs	2331	ss
302S26	bs		
304S21	bs	폴란드	1
이탈리아	3	1H18N9	pn
X10CrNi18-09	uni	브라질	1
X10CrNi18-10	uni	302	abnt
X15CrNi18-09	uni		

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

X18H9 관련 문의

문의 시작하기

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

온라인 데이터시트	재질 검색	재료 번호	발행
소재 페이지 보기	전체 재질 검색	1.4300	2026. 9. 12.