

STW370

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 1개 지역의 규격 명칭 1건.

다른 규격 명칭

1 1개 지역

특성값

3 수록

화학 성분

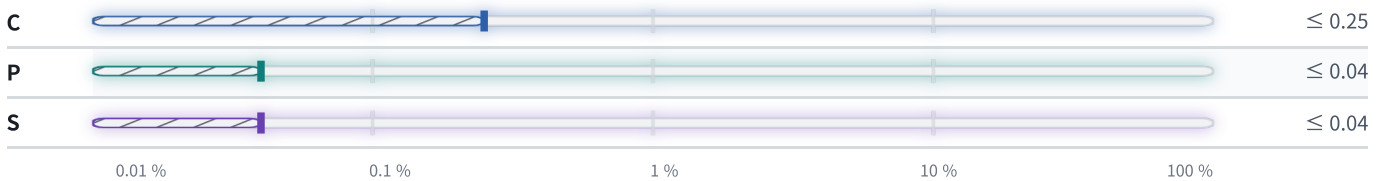
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 99.7 % ■ C — 0.3 % ■ P — 0 % ■ S — 0 %

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 변태 온도를 예측하기에 기록된 성분이 충분하지 않습니다 — 누락: Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

기계적 성질

1개 상태, 3개 값

상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Pipes	370	215	26-30

규격별 명칭

명칭 1건 · 이 중 1건은 동일로 확인

일본	1
STW370 이 강종의 고유 명칭	jis

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

STW370 관련 문의

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

문의 시작하기

온라인 데이터시트	재질 검색	재료 번호	발행
소재 페이지 보기	전체 재질 검색	—	2026. 9. 9.