

재료 번호 1.0612 · 클래스 1.0

SUP2

재료 번호 1.0612

C66D(으)로도 표기

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 12개 지역의 규격 명칭 32건.

밀도 7.85 g/cm ³	다른 규격 명칭 32 12개 지역	특성값 17 수록
-------------------------------------	------------------------------	---------------------

화학 성분

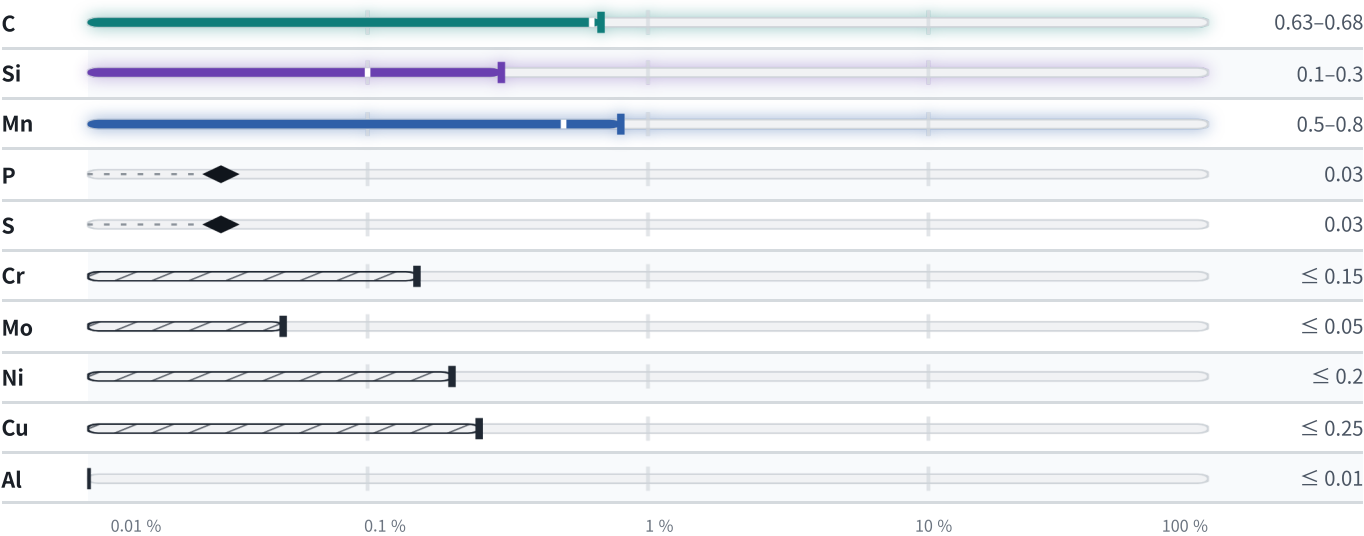
질량 비율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 97.8 % ● C — 0.7 % ● Mn — 0.7 % ● Cu — 0.3 % ● 미량 원소 및 불순물 · 0.7%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 성분은 공개된 모델의 검증된 범위(저합금 성분 범위)를 벗어나므로, 여기서는 변태 온도를 예측하지 않습니다.

기계적 성질

2개 상태, 9개 값

상태 · 치수	RM N/mm ²	A5 %	HB
Band annealed , GOST 2284-79	440–740	10	–
Band cold-worked , GOST 2284-79	740–1130	–	–
(without heat treatment) , GOST 14959	–	–	255
Sheet trick GOST 1577-93	–	–	229

상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Rolled stock, GOST 14959-79	980	785	10	35

물리적 성질

7개 값

상태 · 치수	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.81	205	–	–	–
100	–	–	11	68	483
200	–	–	11.6	53	–
300	–	–	12.3	–	–
400	–	–	13.2	36	525
500	–	–	13.8	31	–
600	–	–	14.2	–	–
700	–	–	14.6	–	–
800	–	–	14.7	–	–
900	–	–	13.9	–	–
1000	–	–	14.8	–	–
항목	값		단위		
밀도	7.85		g/cm ³		
변태점 Ac1	727		°C		
변태점 Ac3	752		°C		
변태점 Ar3	730		°C		
변태점 Ar1	696		°C		

가공 특성

항목	값	단위
용접성	is not used.	
뜨임 취성	not predisposed	

규격별 명칭

명칭 32건 · 이 중 3건은 동일로 확인

미국		9	일본		2
G10650	이 강종의 고유 명칭	uns	S58C		jis
1060		aisi-sae	SUP2		jis
1064		aisi-sae	이탈리아		2
1065	이 강종의 고유 명칭	aisi-sae	3CD65		uni
G10640		aisi-sae	C67		uni
G10650		aisi-sae	폴란드		2
G10690		aisi-sae	65		pn
G10700		aisi-sae	D65		pn
Gr.1070		aisi-sae	유럽		1
러시아 / CIS		7	C66D	이 강종의 고유 명칭	din-en
65		gost	중국		1
65G		gost	65		gb
85KH4M5F2V6L		gost	체코		1
85X4M5Φ2B6Л		gost	12071		csn
CHYU6S5		gost	루마니아		1
R6AM5		gost	OLC65A		stas
P6M5Л		gost	불가리아		1
프랑스		3	65		bds
C68		afnor			
FMR66		afnor			
FMR68		afnor			
영국		2			
060A67		bs			
080A67		bs			

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

SUP2 관련 문의

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.

문의 시작하기

온라인 데이터시트
소재 페이지 보기

재질 검색
전체 재질 검색

재료 번호
1.0612

발행
2026. 9. 1.