

재료 번호 1.7218 · 클래스 1.7

F.8830

재료 번호 1.7218

25CrMo4(으)로도 표기

화학 성분, 기계적·물리적 특성값, 그리고 24개 지역의 규격 명칭 111건.

밀도 7.75 g/cm³	다른 규격 명칭 111 24개 지역	특성값 15 수록
-------------------------	-------------------------------	---------------------

화학 성분

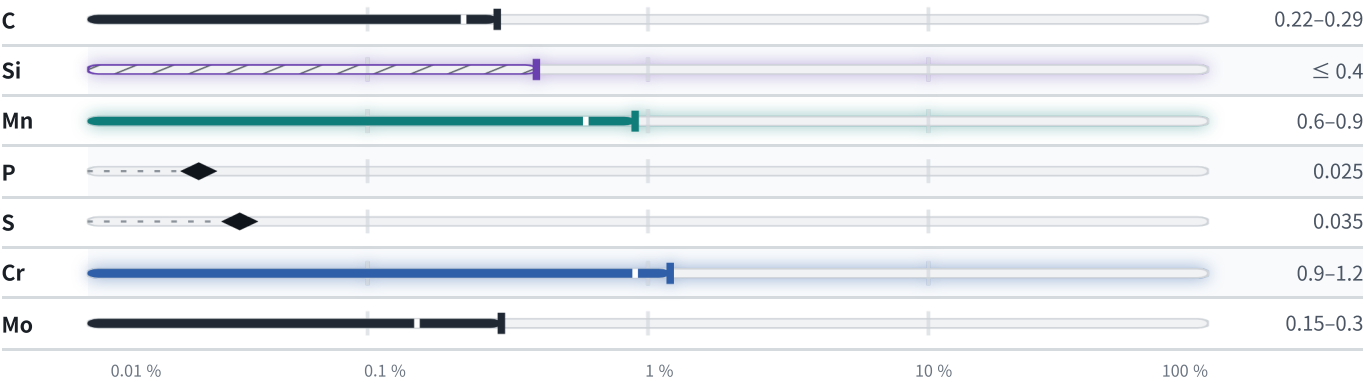
질량 분율(%)

이 합금의 정체



● 철 — 잔부이며, 어떤 규격에도 명시되지 않습니다 — 97.3 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● 미량 원소 및 불순물 · 0.5%

로그 눈금(0.01 %~100 %) — 여기의 모든 값은 자릿수 단위로 직접 비교할 수 있습니다.



이 눈금은 로그 눈금이며, 합금 내 원소의 있는 그대로의 비율이 아닙니다. 0.01%와 100%를 하나의 그림 안에 정직하게 담는 유일한 방법이며, 여기의 어떤 값이든 서로 비교할 수 있다는 뜻입니다.

예측 변태 온도

이 강종의 변태 온도를 예측하기에 기록된 성분이 충분하지 않습니다 — 누락: Ni.

기계적 성질

4개 상태, 15개 값

상태 · 치수	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	930	735	11	45	780
ANNEALING 860 - 880°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	Z %
to 100	550	300	18		45
NORMALIZING 860°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
100 - 150	600	350	16	45	400
상태 · 치수					HB
(annealing) , GOST 4543-71					229

물리적 성질

8개 값

상태 · 치수	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	208	–	–	–	270
100	7.8	207	12.3	41.9	462	–
200	7.77	204	12.6	40.7	–	334
300	7.74	197	12.9	39.6	–	425
400	7.7	188	13.9	38.4	–	524
500	7.66	175	14.4	–	–	628
600	–	160	14.6	–	–	757
항목	값 단위					
밀도	7.75 g/cm ³					
변태점 Ac1	757 °C					
변태점 Ac3	807 °C					
변태점 Ar3	763 °C					
변태점 Ar1	693 °C					

가공 특성

항목	값 단위
용접성	limited weldability.
백점 민감성	weakly predisposed

중국	5	오스트리아	3
25CrMo	gb	25CrMo5S	onorm
30CrMn	gb	BOHLERV330	onorm
30CrMo	gb	BOHLERV340	onorm
ML30CrMo	gb		
ML30CrMoA	gb	유럽	2
스웨덴	4	1.7218	din-en
2225	ss	25CrMo4 이 강종의 고유 명칭	din-en
2233	ss	체코	2
2234	ss	15124	csn
SIS 2225 이 강종의 고유 명칭	ss	15130	csn
폴란드	4	루마니아	2
18HGM	pn	26MoCr11	stas
20HM	pn	T30CrMo3	stas
25HM	pn		
L25HM	pn	오스트레일리아 / 뉴질랜드	2
대한민국	4	4130	as-nzs
SCCrM1	ks	4130H	as-nzs
SCM420	ks	핀란드	2
SCM420TK	ks	25CrMo4	sfs
SCM430	ks	G-25CrMo4	sfs
국제	3	슬로바키아	1
20CrMo4	iso	15 130	stn
25CrMo4	iso	라틴 아메리카	1
3567	iso	4130	copant
헝가리	3	세르비아	1
25CrMo4	msz	C4730	srps
CMo 1	msz	벨기에	1
MCrMo	msz	25CrMo4	nbn
불가리아	3		
20ChM	bds		
25ChML	bds		
25CrMo4	bds		

사용 시 유의 사항. 본 자료는 공개된 규격과 제조사 문서를 바탕으로 최선을 다해 정리한 것입니다. 재료 시험이나 EN 10204에 따른 검사 문서를 대신하지 않습니다. EN 10204 2.1, 3.1 또는 3.2에 따른 밀 시트는 문의 시 함께 요청해 주십시오. 항상 현행 판 규격이 우선합니다.

F.8830 관련 문의

문의 시작하기

견적, 재고, 밀 시트 또는 기술 문의 — 소재 페이지에서 바로 가능합니다.