

MATERIAALNUMMER 1.1625 · KLASSE 1.1

C 0.85

Materiaalnummer 1.1625

ook vermeld als C80W2

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 27
normaanduidingen uit 15 regio's.

DICHTHEID	ANDERE AANDUIDINGEN	KENWAARDEN
7.85 g/cm ³	27 in 15 regio's	6 vastgelegd

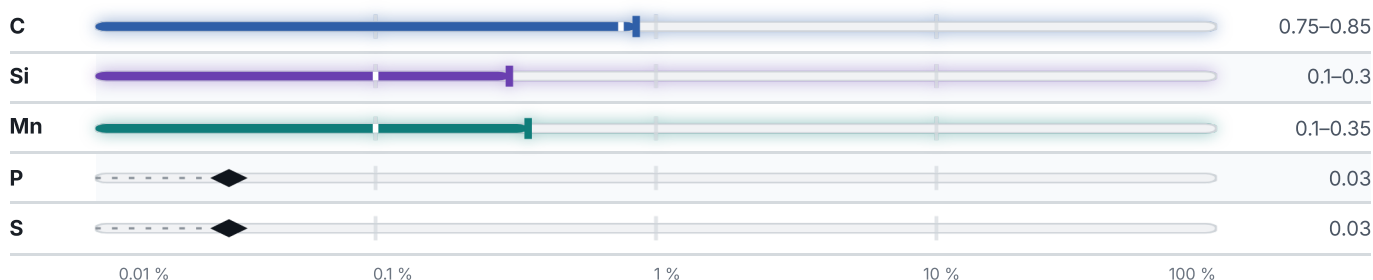
Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen —
ontbreekt: Ni, Cr, Mo.

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

27 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Verenigde Staten4		Europa1	
T72301	uns	C80W2	Eigen naam van de kwaliteitdin-en
C 0.85	aisi-sae		
W 1	aisi-sae	Spanje1	
W1-7	aisi-sae	F-513une	
Frankrijk4		Internationaal1	
C90E2U	afnor	C80U	iso
Y1-70	afnor		
Y1-80	afnor	China1	
Y90	afnor	T8gb	
Japan3		Italië1	
SK5	jis	C80KU	uni
SK6	jis		
SKC3	jis	Tsjechië1	
Rusland / GOS3		19 152csn	
U8	gost	Roemenië1	
U8A	gost	OSC8stas	
Y8	gost		
Verenigd Koninkrijk2		Oostenrijk1	
BW1A	bs	K980onorm	
BW1B	bs		
Polen2		Zuid-Korea1	
N8	pn	SKC3Eigen naam van de kwaliteitks	
N8E	pn		

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over C 0.85

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten