

MATERIAALNUMMER 1.6657 · KLASSE 1.6

S157

Materiaalnummer 1.6657

ook vermeld als 14NiCrMo13-4

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 40
normaanduidingen uit 14 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 40 in 14 regio's	KENWAARDEN 16 vastgelegd
--	--	------------------------------------

Chemische samenstelling

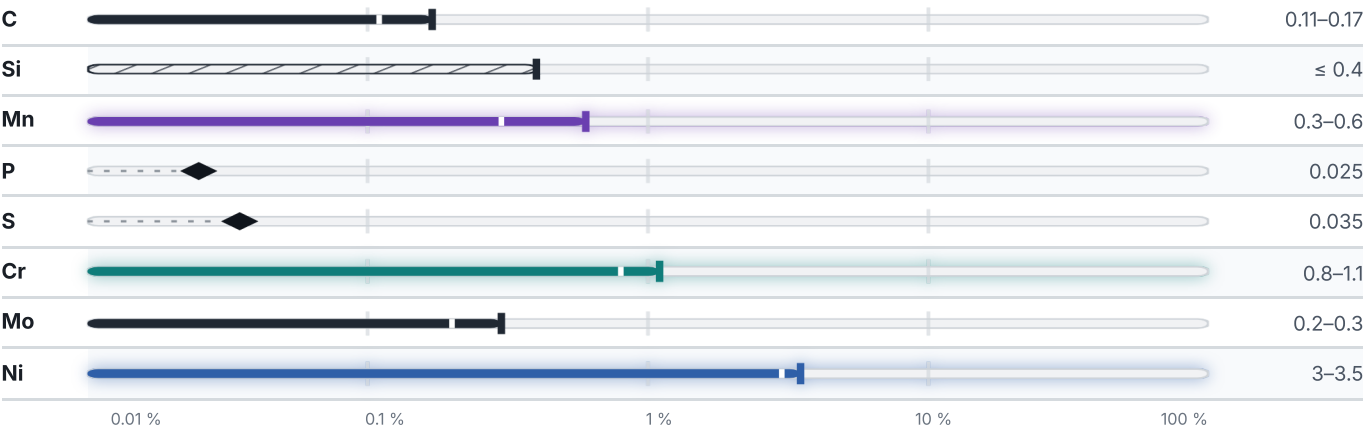
Massafractie in %

Wat deze legering is



● IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 94.5 % ● Ni — 3.3 % ● Cr — 1 % ● Mn — 0.4 % ● Sporen & onzuiverheden · 0.8%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

De samenstelling van deze kwaliteit valt buiten het gevalideerde bereik van het gepubliceerde model (een laaggelegeerd samenstellingsvenster), daarom wordt hier geen omzettingstemperatuur voorspeld.

Mechanische eigenschappen

11 waarden in 7 toestanden

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
TOESTAND · AFMETING					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
TOESTAND · AFMETING					RM N/mm ²
200					1200

Fysische eigenschappen

8 waarden

TOESTAND · AFMETING	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³
Omzettingspunt Ac1	700	°C
Omzettingspunt Ac3	810	°C
Omzettingspunt Ar3	400	°C
Omzettingspunt Ar1	350	°C

Technologische eigenschappen

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Lasbaarheid	hard weldability.	
Gevoeligheid voor vlokken	predisposed	
Ontlaatsbroosheid	not predisposed	

Warmtebehandeling

1 procédés

STAP	TEMPERATUUR	MEDIUM
Zachtgloeien	Temperatuur niet vermeld	—

Aanduidingen in de verschillende normen

40 aanduidingen · 7 onderbouwd als identiek

Verenigde Staten		10	Rusland / GOS		5
G93106		uns	14ChN3M		gost
H93100	Eigen naam van de kwaliteit	uns	14HN3M		gost
H93106	Eigen naam van de kwaliteit	uns	14KhN3M		gost
9310		aisi-sae	18KH2N4MA		gost
9310H	Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae	18X2H4MA		gost
9310RH	Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae			
E9310		aisi-sae	Spanje		4
E9310H	Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae	131		une
EX1	Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae	14NiCrMo131		une
A322		astm	F.1569		une
			F.1569-14NiCrMo		une
Verenigd Koninkrijk		6	Verenigde Staten / Lucht- en ruimtevaart		3
36C		bs	6260		ams
832H13		bs	6265		ams
832M13		bs	6267		ams
835M15		bs			
EN36C		bs	Europa		2
S157		bs	1.6657		din-en
			14NiCrMo13-4	Eigen naam van de kwaliteit	din-en

Frankrijk	2
16NCD13	afnor
16NiCrMo13	afnor
Italië	2
15NiCrMo13	uni
16NiCrMo12	uni
Japan	1
SNCM815	jis
Tsjechië	1
16720	csn

Polen	1
18H2N4WA	pn
Hongarije	1
~BNCMo 2	msz
Bulgarije	1
18Ch2N4MA	bds
Oostenrijk	1
BOHLERM130	onorm

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over S157
Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.6657	UITGEGEVEN 1 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------