

MATERIAALNUMMER 1.8813 · KLASSE 1.8

S355G10

Materiaalnummer 1.8813

ook vermeld als S355G10+M

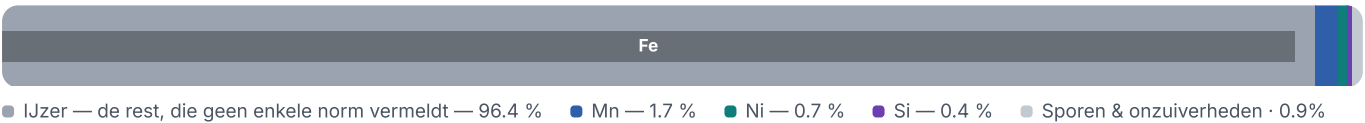
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 6
normaanduidingen uit 2 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 6 in 2 regio's	KENWAARDEN 15 vastgelegd
--	--	------------------------------------

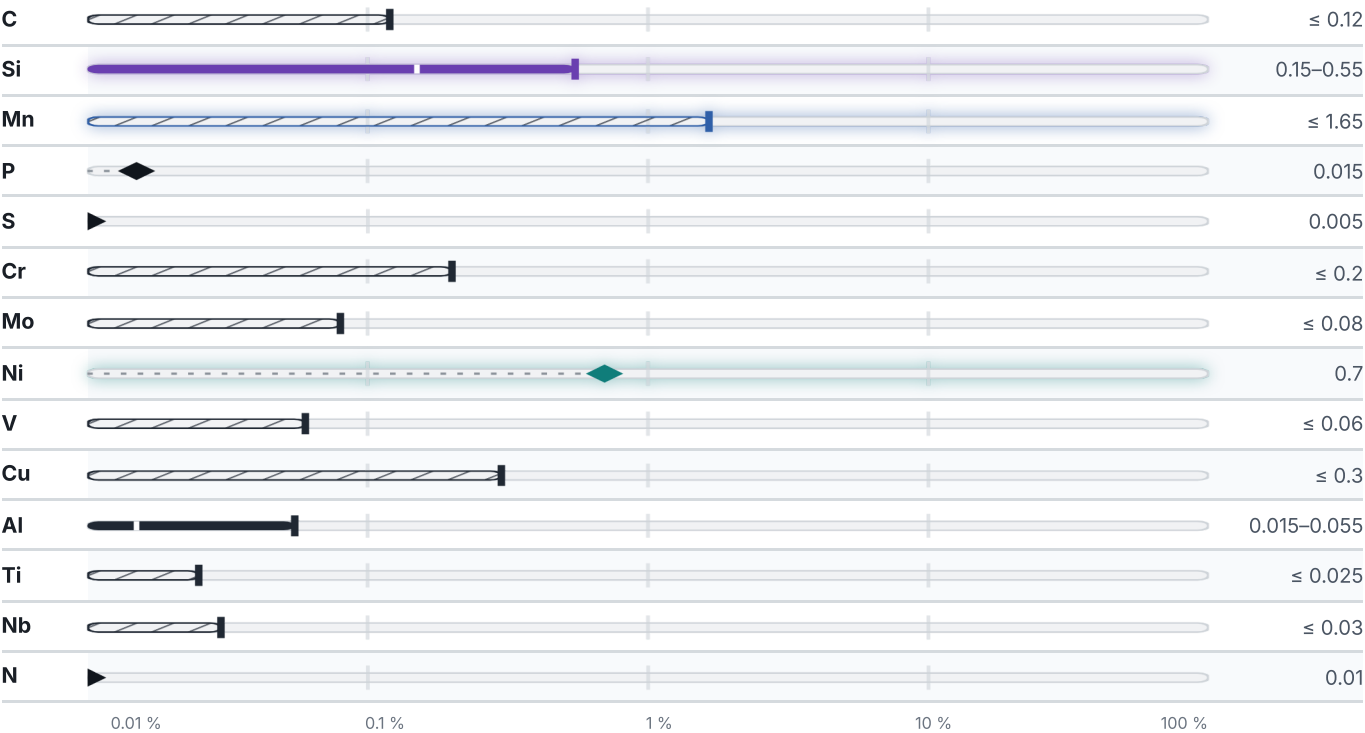
Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 822 °C	VOORSPELDE AE1 707 °C	VOORSPELDE ACM 364 °C	VOORSPELDE BS 552 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

6 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Europa	4	Noorwegen	2
S355G10	din-en	Y20S355M4z	ns
S355G10+M Eigen naam van de kwaliteit	din-en	Y20S355N4z	ns
S355G10+N Eigen naam van de kwaliteit	din-en		
Y20S355N4z	din-en		

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over S355G10

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

[Aanvraag starten](#)

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.8813	UITGEGEVEN 12 sep 2026
---	--	----------------------------------	----------------------------------