

MATERIAALNUMMER 1.8808 · KLASSE 1.8

S355G7

Materiaalnummer 1.8808

ook vermeld als S355G7+M

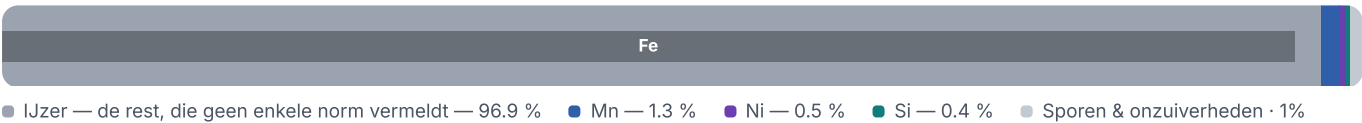
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 7
normaanduidingen uit 3 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 7 in 3 regio's	KENWAARDEN 15 vastgelegd
--	--	------------------------------------

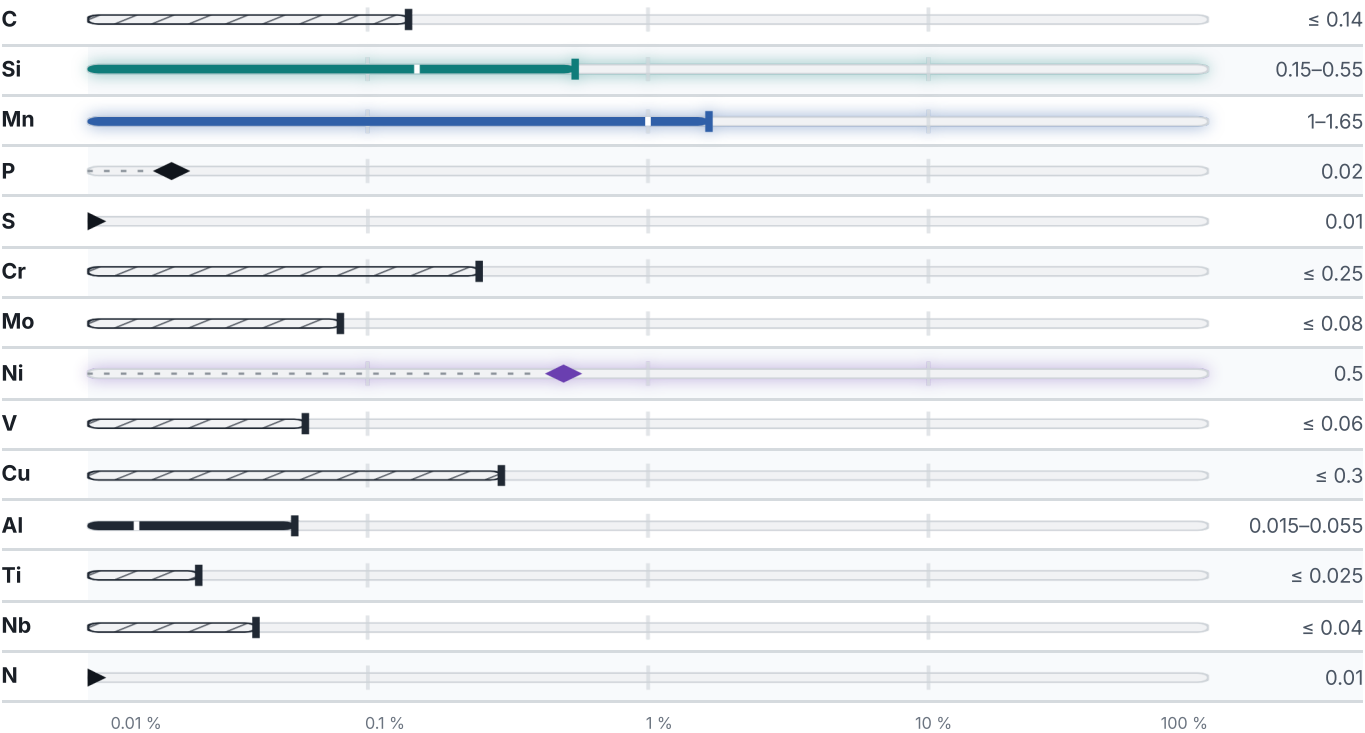
Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 822 °C	VOORSPELDE AE1 711 °C	VOORSPELDE ACM 385 °C	VOORSPELDE BS 552 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

7 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Europa	4	Verenigde Staten	2
2WGr.50/50T	din-en	2HGr.50	aisi-sae
S355G7	din-en	2WGr.50/50T	aisi-sae
S355G7+M	Eigen naam van de kwaliteit din-en	Verenigd Koninkrijk	1
S355G7+N	Eigen naam van de kwaliteit din-en	355EM	bs

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over S355G7

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE	MATERIAALZOEKER	MATERIAALNUMMER	UITGEGEVEN
Naar de materiaalpagina	Alle materialen doorzoeken	1.8808	12 sep 2026