

10MoWVNb

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1
normaanduidingen uit 1 regio's.

ANDERE AANDUIDINGEN	KENWAARDEN
1 in 1 regio's	12 vastgelegd

Chemische samenstelling

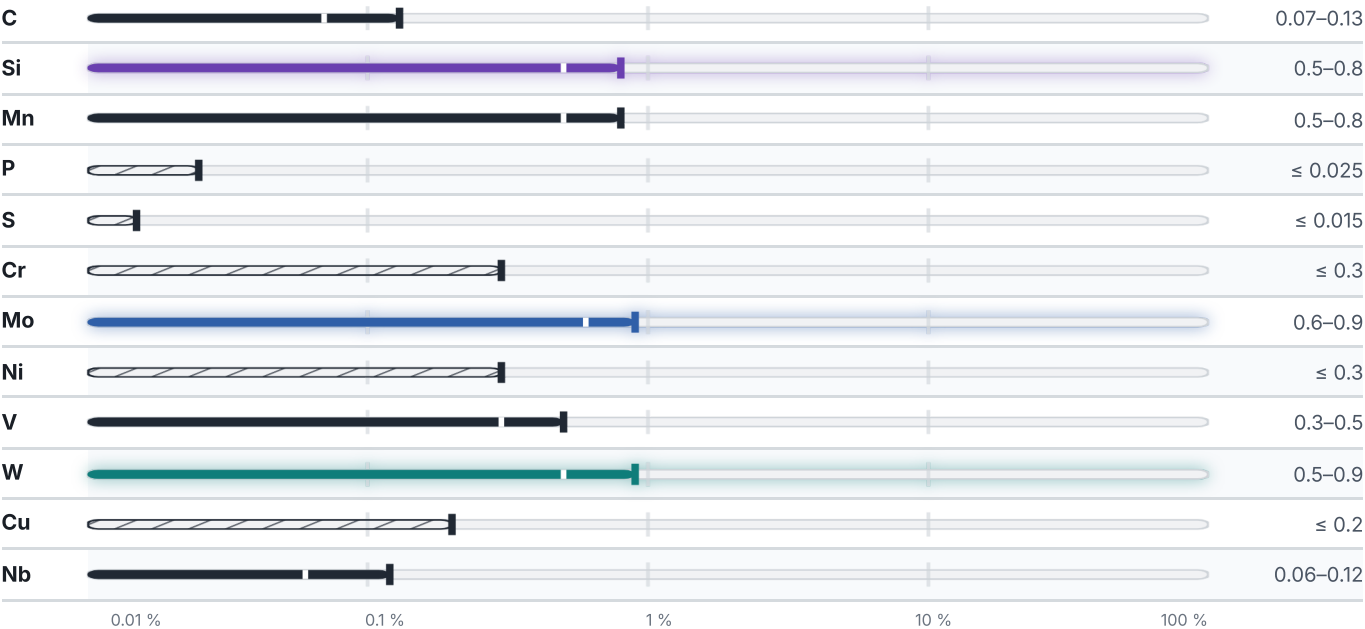
Massafractie in %

Wat deze legering is



IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 95.8 % Mo — 0.8 % W — 0.7 % Si — 0.7 % Sporen & onzuiverheden · 2.1%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 850 °C	VOORSPELDE AE1 732 °C	VOORSPELDE ACM 384 °C	VOORSPELDE BS 550 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Warmtebehandeling

1 procédés

STAP	TEMPERATUUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Normaalgloeien	Temperatuur niet vermeld	—
Ontlaten	Temperatuur niet vermeld	—
Gloeien	Temperatuur niet vermeld	—

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

China	1
10MoWVNb Eigen naam van de kwaliteit	gb

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 10MoWVNb

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

[Aanvraag
starten](#)

DATABLAD ONLINE

Naar de materiaalpagina

MATERIAALZOEKER

Alle materialen doorzoeken

MATERIAALNUMMER

—

UITGEGEVEN

18 aug 2026