

# 25CrMnSi

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1 normaanduidingen uit 1 regio's.

## ANDERE AANDUIDINGEN

1 in 1 regio's

## KENWAARDEN

9 vastgelegd

## Chemische samenstelling

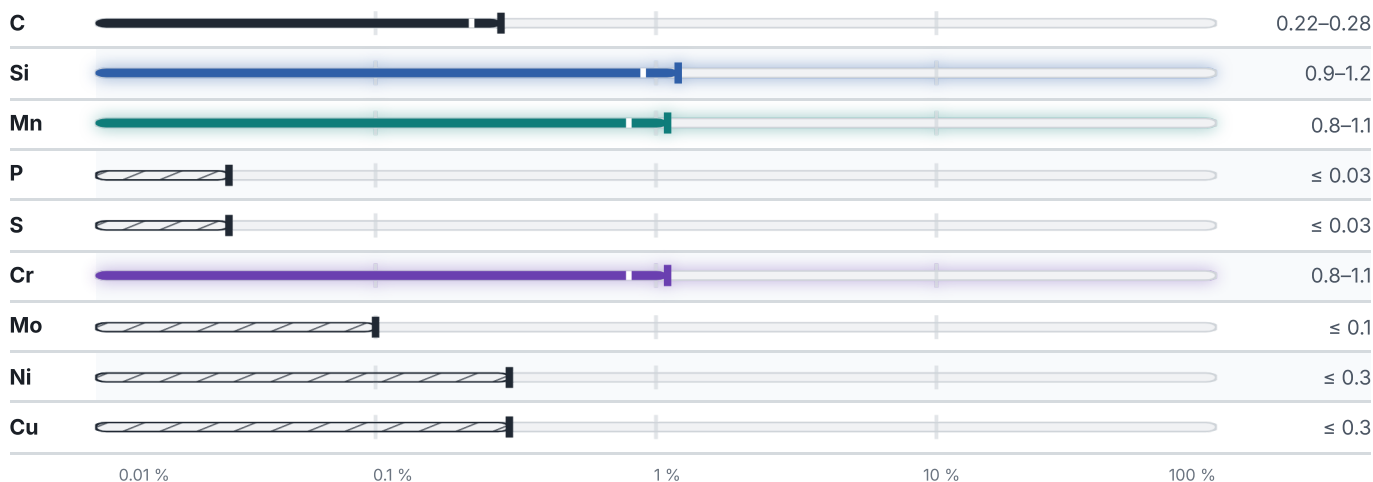
Massafractie in %

Wat deze legering is



● IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 96 % ● Si — 1.1 % ● Mn — 1 % ● Cr — 1 % ● Sporen & onzuiverheden · 1%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

## Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3

835 °C

VOORSPELDE AE1

756 °C

VOORSPELDE ACM

542 °C

VOORSPELDE BS

536 °C

## Warmtebehandeling

6 procédés

| STAP                                                  | TEMPERATUUR              | MEDIUM |
|-------------------------------------------------------|--------------------------|--------|
| source joins the operations with + / procedural order |                          |        |
| Harden                                                | 850–890 °C               | Olie   |
| Ontlaten                                              | 450–550 °C               | Olie   |
| Gloeien                                               | Temperatuur niet vermeld | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                          |        |
| Harden                                                | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Ontlaten                                              | Temperatuur niet vermeld | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                          |        |
| Gloeien                                               | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Gloeien                                               | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Ontlaten                                              | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Normaalgloeien                                        | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Ontlaten                                              | Temperatuur niet vermeld | —      |
| source joins the operations with + / procedural order |                          |        |
| Harden                                                | 880 °C                   | Olie   |
| Ontlaten                                              | 480 °C                   | —      |
| source joins the operations with (or)                 |                          |        |
| Gloeien                                               | Temperatuur niet vermeld | —      |
| Ontlaten                                              | Temperatuur niet vermeld | —      |

## Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

|                                                   |    |
|---------------------------------------------------|----|
| China                                             | 1  |
| 25CrMnSi <span>Eigen naam van de kwaliteit</span> | gb |

**Opmerking over het gebruik.** De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

**Aanvraag over 25CrMnSi**

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

**Aanvraag  
starten**

**DATABLAD ONLINE**

Naar de materiaalpagina

**MATERIAALZOEKER**

Alle materialen doorzoeken

**MATERIAALNUMMER**

—

**UITGEGEVEN**

18 aug 2026