

W6Mo5Cr4V2Al

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1 normaanduidingen uit 1 regio's.

ANDERE AANDUIDINGEN

1 in 1 regio's

KENWAARDEN

10 vastgelegd

Chemische samenstelling

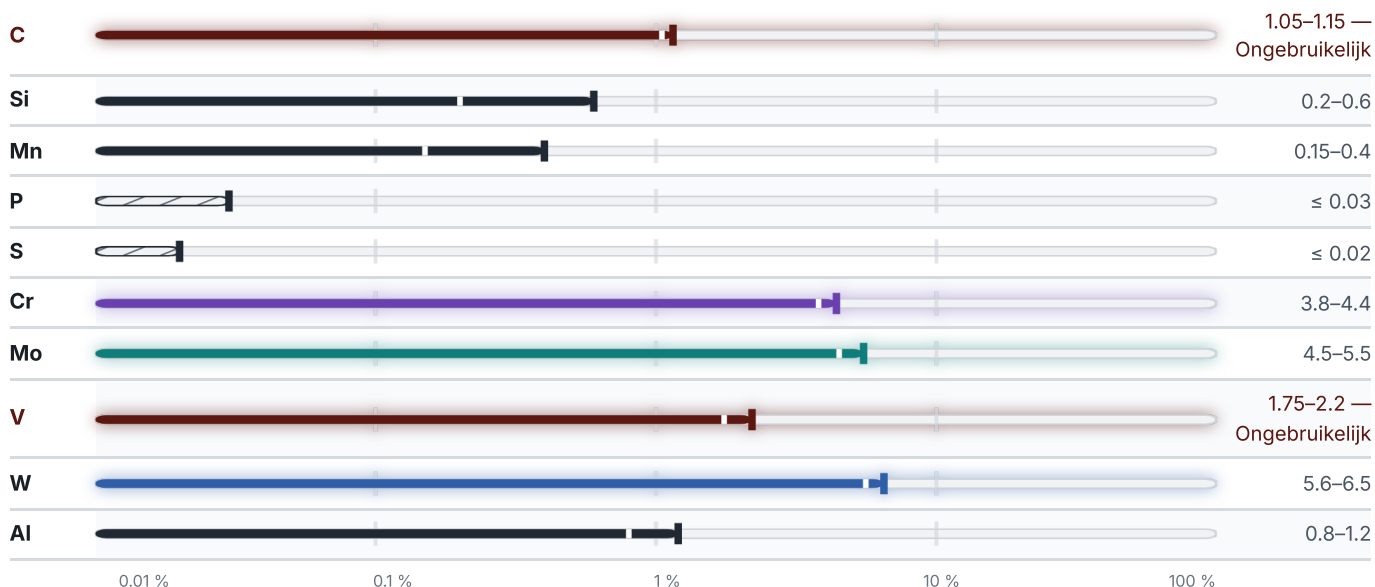
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 80.1 % ■ W — 6.1 % ■ Mo — 5 % ■ Cr — 4.1 % ■ Sporen & onzuiverheden · 4.8%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen — ontbreekt: Ni.

Warmtebehandeling

4 procédés

STAP	TEMPERATUUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Voorverwarmen	800–900 °C	—
Harden	1200–1220 °C	—
Ontlaten	550 °C	—
Gloeien	Temperatuur niet vermeld	—
Gloeien	Temperatuur niet vermeld	—
source joins the operations with + / procedural order		
Harden	Temperatuur niet vermeld	—
Ontlaten	Temperatuur niet vermeld	—

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

China	1
W6Mo5Cr4V2Al Eigen naam van de kwaliteit	gb

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over W6Mo5Cr4V2Al

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag
starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER —	UITGEGEVEN 19 aug 2026
---	--	-----------------------------	----------------------------------