

Y45Ca

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1
normaanduidingen uit 1 regio's.

ANDERE AANDUIDINGEN	KENWAARDEN
1 in 1 regio's	6 vastgelegd

Chemische samenstelling

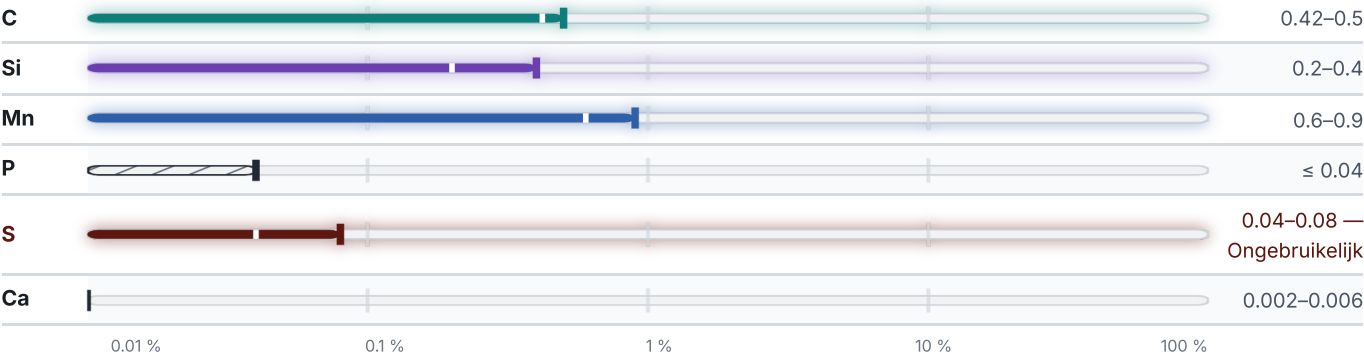
Massafractie in %

Wat deze legering is



IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 98.4 % Mn — 0.8 % C — 0.5 % Si — 0.3 % Sporen & onzuiverheden · 0.1%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen —
ontbreekt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische eigenschappen

13 waarden in 3 toestanden

TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	A %	HB
8 – 20	695–920	≥ 6	196–255

TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	A %	HB
20 – 30	655–855	≥ 6	196–255
≥ 30	635–835	≥ 6	196–255

TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	HB
≤ 20	600–745	≤ 241

TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	A %
25 – 25	≥ 600	≥ 16

Warmtebehandeling

1 procedés

STAP	TEMPERATUUR	MEDIUM
Normaalgloeien	830–850 °C	—

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

China	1
Y45Ca Eigen naam van de kwaliteit	gb

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over Y45Ca

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalspagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalspagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER —	UITGEGEVEN 19 aug 2026
--	--	-----------------------------	----------------------------------