

SBHS700W

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1
normaanduidingen uit 1 regio's.

ANDERE AANDUIDINGEN	KENWAARDEN
1 in 1 regio's	12 vastgelegd

Chemische samenstelling

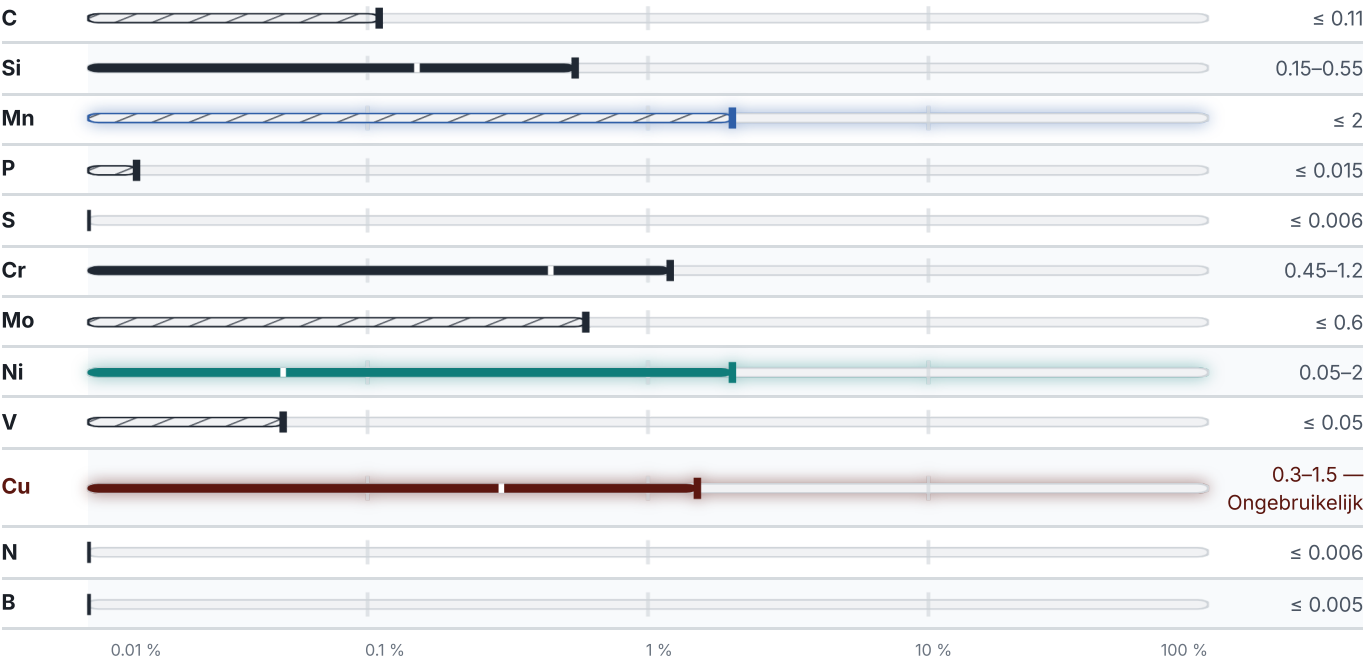
Massafractie in %

Wat deze legering is



IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 94.1 % Mn — 2 % Ni — 1 % Cu — 0.9 % Sporen & onzuiverheden · 2 %

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 794 °C	VOORSPELDE AE1 706 °C	VOORSPELDE ACM 387 °C	VOORSPELDE BS 465 °C
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------

Mechanische eigenschappen

3 waarden in 1 toestanden

TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %
Plates	780–930	700	16–24

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

Japan	1
SBHS700W Eigen naam van de kwaliteit	jis

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over SBHS700W

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

**Aanvraag
starten**

DATABLAD ONLINE

Naar de materiaalpagina

MATERIAALZOEKER

Alle materialen doorzoeken

MATERIAALNUMMER

—

UITGEGEVEN

1 sep 2026