

SCW550

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1
normaanduidingen uit 1 regio's.

ANDERE AANDUIDINGEN	KENWAARDEN
1 in 1 regio's	9 vastgelegd

Chemische samenstelling

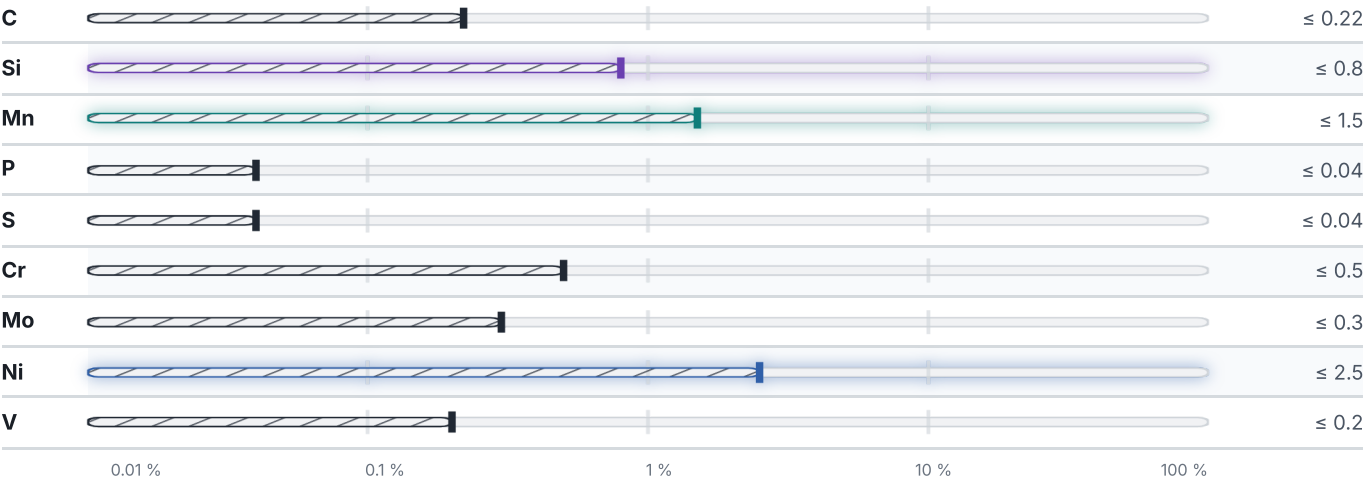
Massafractie in %

Wat deze legering is



IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 93.9 % Ni — 2.5 % Mn — 1.5 % Si — 0.8 % Sporen & onzuiverheden · 1.3%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 784 °C	VOORSPELDE AE1 695 °C	VOORSPELDE ACM 457 °C	VOORSPELDE BS 505 °C
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

Japan	1
SCW550 Eigen naam van de kwaliteit	jis

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over SCW550

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

[Aanvraag
starten](#)

DATABLAD ONLINE

[Naar de materiaalpagina](#)

MATERIAALZOEKER

[Alle materialen doorzoeken](#)

MATERIAALNUMMER

—

UITGEGEVEN

8 sep 2026