

MATERIAALNUMMER 1.0167 · KLASSE 1.0

1.0167

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 8 normaanduidingen uit 5 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 8 in 5 regio's	KENWAARDEN 7 vastgelegd
--	--	-----------------------------------

Chemische samenstelling

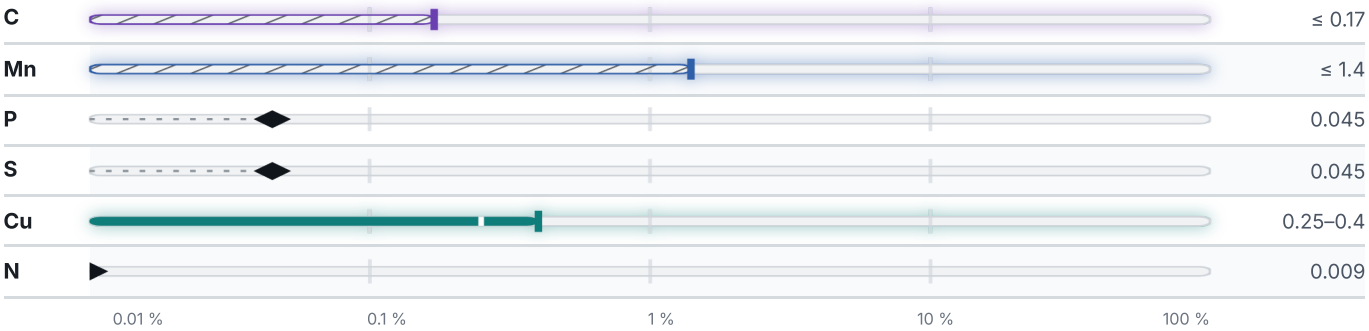
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 98 % ■ Mn — 1.4 % ■ Cu — 0.3 % ■ C — 0.2 % ■ Sporen & onzuiverheden · 0.1%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen — ontbreekt: Si, Ni, Cr, Mo.

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm ³

Aanduidingen in de verschillende normen

8 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Brazilië	3	Verenigd Koninkrijk	1
NBR 6648 CG26	abnt	Gr 40A	bs
NBR 6650 CF26	abnt		
NBR 7007 MR250	abnt	Tsjechië	1
		11379	csn
Europa	2	Zuid-Afrika	1
S235JR	Eigen naam van de kwaliteit din-en		
S235JRG2Cu	Eigen naam van de kwaliteit din-en	240 WA	sans

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.0167
Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.0167	UITGEGEVEN 4 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------