

MATERIAALNUMMER 1.0522 · KLASSE 1.0

1.0522

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 3 normaanduidingen uit 3 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm³	ANDERE AANDUIDINGEN 3 in 3 regio's	KENWAARDEN 7 vastgelegd
--------------------------------	--	-----------------------------------

Chemische samenstelling

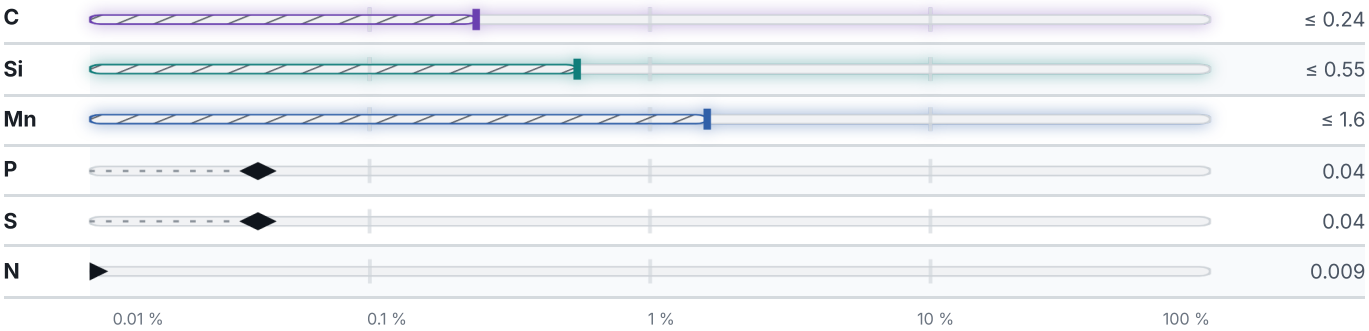
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 97.5 % ■ Mn — 1.6 % ■ Si — 0.6 % ■ C — 0.2 % ■ Sporen & onzuiverheden · 0.1%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen — ontbreekt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische eigenschappen

1 waarden in 1 toestanden

TOESTAND · AFMETING	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16	20

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

3 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

Europa	1	België	1
S390GP	Eigen naam van de kwaliteit din-en	PAE390	nbn
Frankrijk	1		
E390SP	afnor		

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.0522
Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.0522	UITGEGEVEN 8 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------