

MATERIAALNUMMER 1.1150 · KLASSE 1.1

1.1150

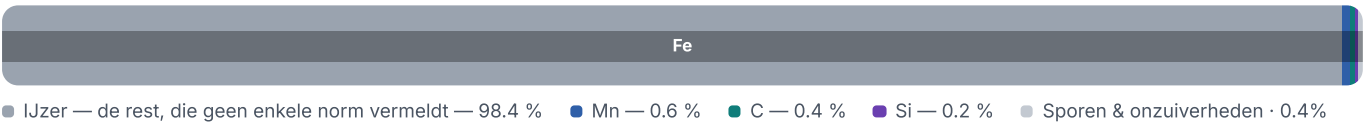
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 6 normaanduidingen uit 5 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 6 in 5 regio's	KENWAARDEN 12 vastgelegd
--	--	------------------------------------

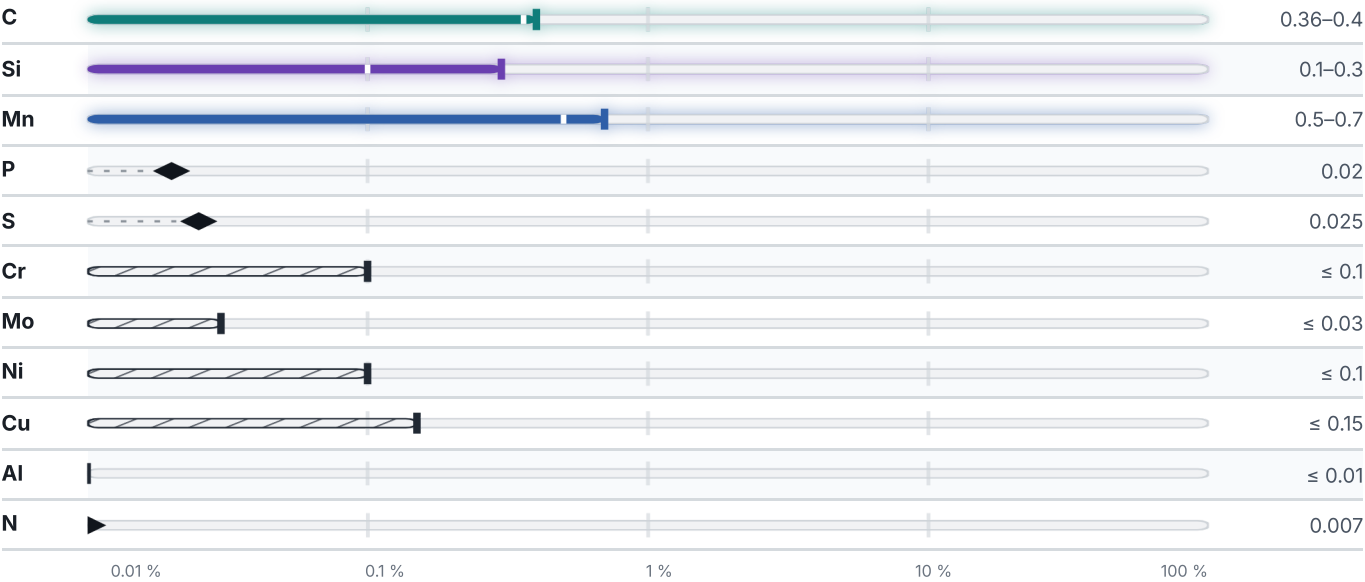
Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 784 °C	VOORSPELDE AE1 721 °C	VOORSPELDE ACM 562 °C	VOORSPELDE BS 583 °C
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

6 aanduidingen · 3 onderbouwd als identiek

Verenigde Staten	2	Japan	1
G10380 Eigen naam van de kwaliteit	uns	S38C	jis
1038 Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae	China	1
Europa	1	35	gb
C38D2 Eigen naam van de kwaliteit	din-en	Latijns-Amerika	1
		1038	copant

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.1150

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

[Aanvraag starten](#)

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.1150	UITGEGEVEN 21 aug 2026
---	--	----------------------------------	----------------------------------