

MATERIAALNUMMER 1.4465 · KLASSE 1.4

1.4465

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 4 normaanduidingen uit 2 regio's.

DICHTHEID

7.95 g/cm³

ANDERE AANDUIDINGEN

4 in 2 regio's

KENWAARDEN

10 vastgelegd

Chemische samenstelling

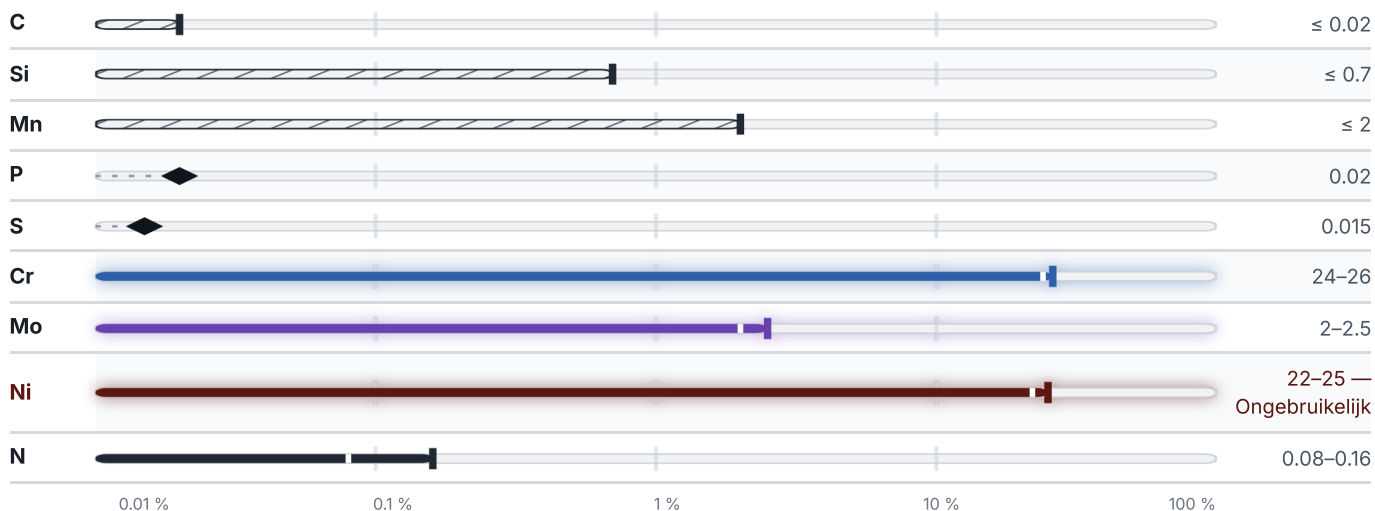
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 46.4 % ■ Cr — 25 % ■ Ni — 23.5 % ■ Mo — 2.3 % ■ Sporen & onzuiverheden · 2.9 %

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

De samenstelling van deze kwaliteit valt buiten het gevalideerde bereik van het gepubliceerde model (een laaggelegeerd samenstellingsvenster), daarom wordt hier geen omzettingstemperatuur voorspeld.

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.95	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

4 aanduidingen · 4 onderbouwd als identiek

Verenigde Staten			3	Europa			1
N08310	Eigen naam van de kwaliteit	uns		X1CrNiMoN25-25-2	Eigen naam van de kwaliteit	din-en	
S31050	Eigen naam van de kwaliteit	uns					
310MoLN	Eigen naam van de kwaliteit	aisi-sae					

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.4465

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.4465	UITGEGEVEN 7 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------