

MATERIAALNUMMER 1.8869 · KLASSE 1.8

1.8869

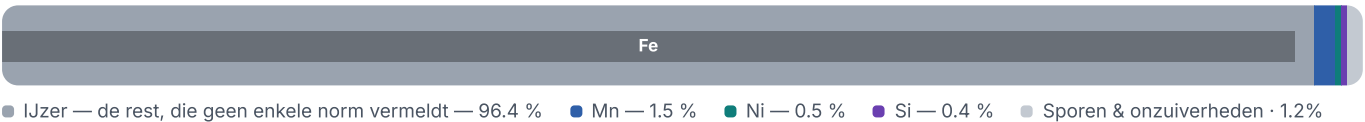
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 1
normaanduidingen uit 1 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 1 in 1 regio's	KENWAARDEN 16 vastgelegd
-------------------------------------	---------------------------------------	-----------------------------

Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 813 °C	VOORSPELDE AE1 711 °C	VOORSPELDE ACM 402 °C	VOORSPELDE BS 547 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Mechanische eigenschappen

5 waarden in 1 toestanden

QUENCHED AND TEMPERED	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 50	355	–
50 – 100	335	–
≤ 100	–	490–630
100 – 150	315	450–590

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm ³

Aanduidingen in de verschillende normen

1 aanduidingen · 1 onderbouwd als identiek

Europa	1
P355QL2 Eigen naam van de kwaliteit	din-en

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.8869

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag
starten

DATABLAD ONLINE

Naar de materiaalpagina

MATERIAALZOEKER

Alle materialen doorzoeken

MATERIAALNUMMER

1.8869

UITGEGEVEN

9 sep 2026