

MATERIAALNUMMER 1.8910 · KLASSE 1.8

1.8910

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 2
normaanduidingen uit 1 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm³	ANDERE AANDUIDINGEN 2 in 1 regio's	KENWAARDEN 15 vastgelegd
--------------------------------	--	------------------------------------

Chemische samenstelling

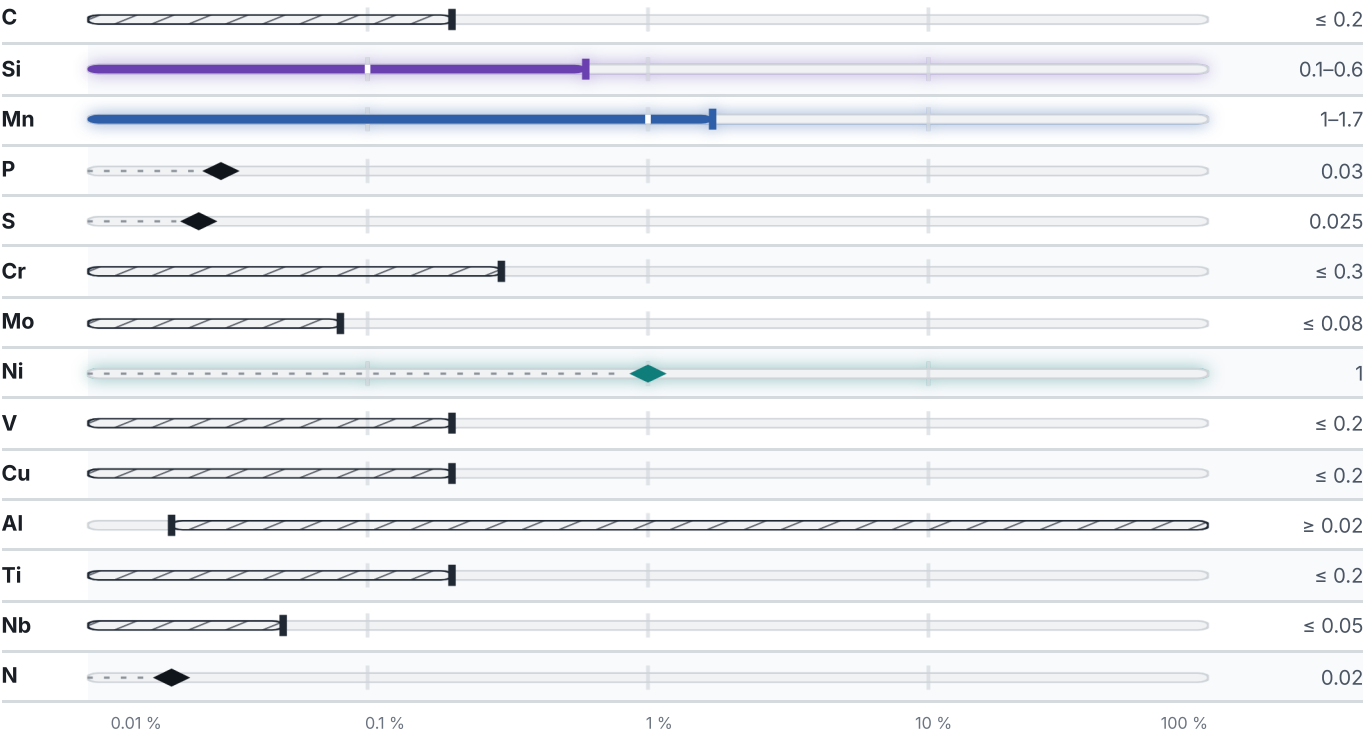
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 96 % ■ Mn — 1.4 % ■ Ni — 1 % ■ Si — 0.4 % ■ Sporen & onzuiverheden · 1.3%

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 803 °C	VOORSPELDE AE1 705 °C	VOORSPELDE ACM 436 °C	VOORSPELDE BS 537 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

2 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Europa	2
S380NL	Eigen naam van de kwaliteit din-en
TStE 380	Eigen naam van de kwaliteit din-en

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.8910

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalspagina.

[Aanvraag starten](#)

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalspagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.8910	UITGEGEVEN 9 sep 2026
--	--	----------------------------------	---------------------------------