

MATERIAALNUMMER 1.8925 · KLASSE 1.8

1.8925

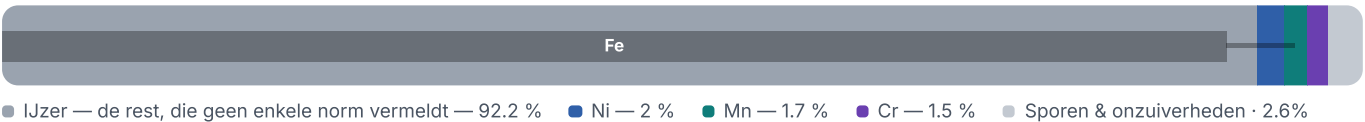
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 2
normaanduidingen uit 1 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm³	ANDERE AANDUIDINGEN 2 in 1 regio's	KENWAARDEN 17 vastgelegd
--------------------------------	--	------------------------------------

Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 792 °C	VOORSPELDE AE1 723 °C	VOORSPELDE ACM 475 °C	VOORSPELDE BS 456 °C
--------------------------	--------------------------	--------------------------	-------------------------

Mechanische eigenschappen

4 waarden in 1 toestanden

TOESTAND · AFMETING	REH N/mm ²	RM N/mm ²
3 – 50	890	940–1100
50 – 100	830	880–1100

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm ³

Aanduidingen in de verschillende normen

2 aanduidingen · 2 onderbouwd als identiek

Europa	2
ESTe 890 V	Eigen naam van de kwaliteit din-en
S890QL1	Eigen naam van de kwaliteit din-en

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.8925

Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalspagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalspagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.8925	UITGEGEVEN 9 sep 2026
--	--	----------------------------------	---------------------------------