

MATERIAALNUMMER 1.9618 · KLASSE 1.9

1.9618

Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 6 normaanduidingen uit 5 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm³	ANDERE AANDUIDINGEN 6 in 5 regio's	KENWAARDEN 5 vastgelegd
--------------------------------	--	-----------------------------------

Chemische samenstelling

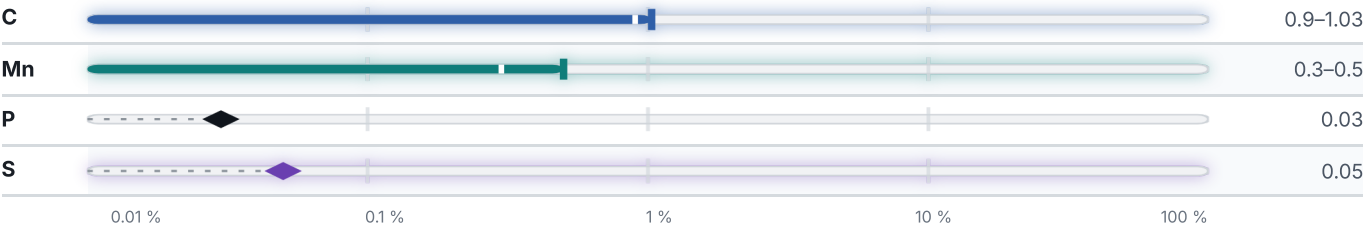
Massafractie in %

Wat deze legering is



■ IJzer — de rest, die geen enkele norm vermeldt — 98.6 % ■ C — 1 % ■ Mn — 0.4 % ■ S — 0.1 % ■ Sporen & onzuiverheden · 0 %

Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

Er is onvoldoende vastgelegde samenstelling om een omzettingstemperatuur voor deze kwaliteit te voorspellen — ontbreekt: Si, Ni, Cr, Mo.

Fysische eigenschappen

1 waarden

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Dichtheid	7.85	g/cm³

Aanduidingen in de verschillende normen

6 aanduidingen · 3 onderbouwd als identiek

Verenigde Staten	2	Verenigd Koninkrijk	1
G10950	Eigen naam van de kwaliteit uns	CS95	bs
1095	Eigen naam van de kwaliteit aisi-sae	Japan	1
Europa	1	SK 4	jis
SAE 1095	Eigen naam van de kwaliteit din-en	Brazilië	1
		1095	abnt

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over 1.9618
Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.9618	UITGEGEVEN 5 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------