

MATERIAALNUMMER 1.0535 · KLASSE 1.0

Č.1630

Materiaalnummer 1.0535

ook vermeld als C55

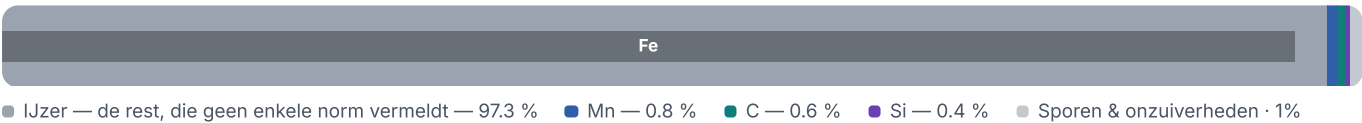
Chemische samenstelling, mechanische en fysische kenwaarden en 101
normaanduidingen uit 21 regio's.

DICHTHEID 7.85 g/cm ³	ANDERE AANDUIDINGEN 101 in 21 regio's	KENWAARDEN 16 vastgelegd
--	---	------------------------------------

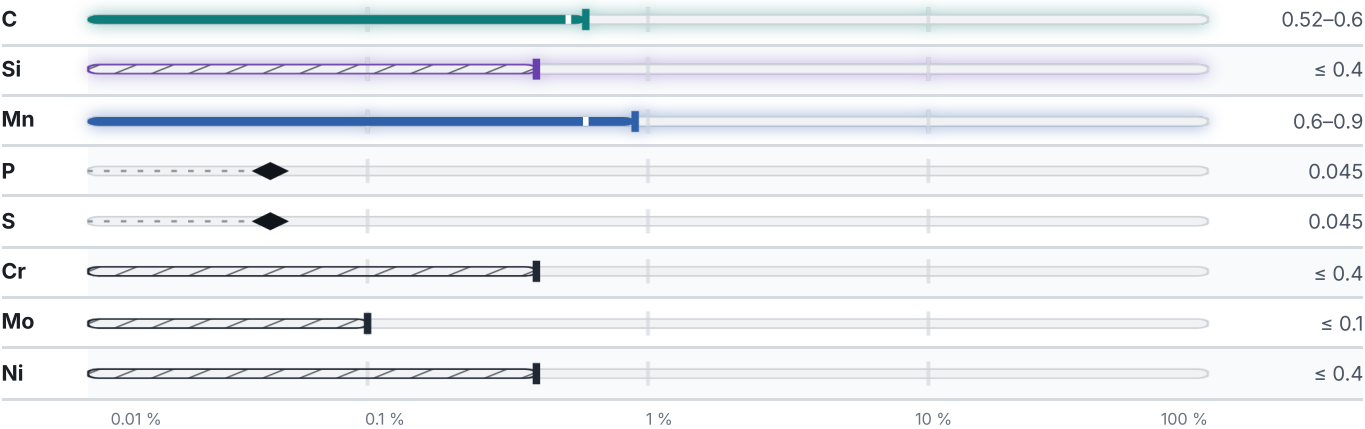
Chemische samenstelling

Massafractie in %

Wat deze legering is



Logaritmische schaal, 0,01 % tot 100 % — elke waarde hier is direct vergelijkbaar, decade na decade.



De schaal is logaritmisch, niet het ruwe aandeel van het element in de legering — de enige eerlijke manier om 0,01% en 100% in één beeld te tonen, en het betekent dat elke waarde hier met elke andere vergeleken kan worden.

Voorspelde omzettingstemperaturen

berekend uit de samenstelling · °C

VOORSPELDE AE3 744 °C	VOORSPELDE AE1 723 °C	VOORSPELDE ACM 687 °C	VOORSPELDE BS 547 °C
---------------------------------	---------------------------------	---------------------------------	--------------------------------

Mechanische eigenschappen

33 waarden in 8 toestanden

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %	
≤ 16		680	11	
16 – 100		640	12	
100 – 250		620	12	
250 – 500		600	–	
500 – 1000		590	–	
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %	
5 – 10		770–1100	5	
10 – 16		730–1080	6	
16 – 40		690–1050	7	
40 – 63		650–1030	8	
TOESTAND · AFMETING	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	560	12	40	–
Bar GOST 10702-78	–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	241
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %	
6 - 60		580	17	
SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				229
AS ROLLED AND TURNED				HB
As rolled and turned				181–269

Fysische eigenschappen

8 waarden

TOESTAND · AFMETING	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–
KENWAARDE				WAARDE	EENHEID	
Dichtheid				7.85	g/cm³	
Omzettingspunt Ac1				725	°C	
Omzettingspunt Ac3				760	°C	
Omzettingspunt Ar3				750	°C	
Omzettingspunt Ar1				690	°C	

Technologische eigenschappen

KENWAARDE	WAARDE	EENHEID
Lasbaarheid	hard weldability.	
Gevoeligheid voor vlokken	weakly predisposed	
Ontlaatbrosheid	not predisposed	

Warmtebehandeling

1 procedés

STAP	TEMPERATUUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Normaalgloeien	Temperatuur niet vermeld	—
Normaalgloeien	Temperatuur niet vermeld	—
Ontlaten	Temperatuur niet vermeld	—

101 aanduidingen · 3 onderbouwd als identiek

Steel Equivalents · steelequivalents.com Zonder garantie · geen vervanging van een keuringscertificaat Pagina 4 van 5

Roemenië5		Zweden2	
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Tsjechië2	
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bulgarije5		Hongarije2	
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australië / Nieuw-Zeeland2	
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa3		Zuid-Korea2	
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Slowakije1	
Internationaal3		12 060	stn
C50	iso	Servië1	
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
België3			
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Opmerking over het gebruik. De gegevens zijn naar beste weten samengesteld uit openbaar toegankelijke normen en fabrikantendocumentatie. Zij vervangen noch een materiaalonderzoek noch een keuringsdocument volgens EN 10204. Vraag een fabriekscertificaat volgens EN 10204 2.1, 3.1 of 3.2 samen met uw aanvraag aan. Doorslaggevend is steeds de norm in haar geldende uitgave.

Aanvraag over Č.1630
Offerte, beschikbaarheid, fabriekscertificaat of een technische vraag — rechtstreeks op de materiaalpagina.

Aanvraag starten

DATABLAD ONLINE Naar de materiaalpagina	MATERIAALZOEKER Alle materialen doorzoeken	MATERIAALNUMMER 1.0535	UITGEGEVEN 9 sep 2026
---	--	----------------------------------	---------------------------------