

NUMER MATERIAŁU 1.0443 · KLASA 1.0

# FA-M

## Numer materiału 1.0443

ujmowany także jako H 300 PD

Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 39 oznaczeń normowych z 14 regionów.

|                                          |                                             |                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | INNE OZNACZENIA<br><b>39</b> w 14 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>14</b> w zestawieniu |
|------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|

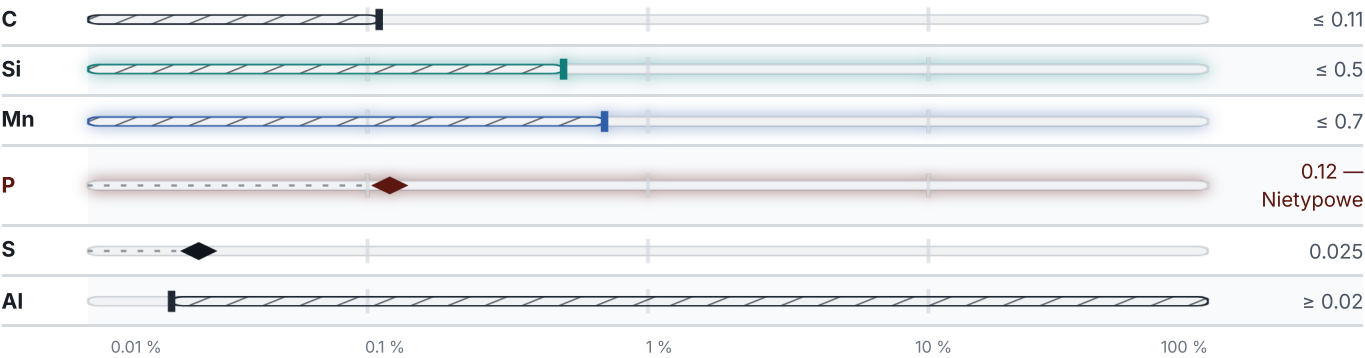
### Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni, Cr, Mo.

Właściwości mechaniczne

5 wartości w 1 stanach

| NORMALIZING 880 - 900°C,DRAWING 630 - 650°C | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
|---------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|--------------------------|
| to 100                                      | 412                     | 216                     | 22      | 35     | 491                      |

Właściwości fizyczne

8 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm <sup>3</sup> | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20            | 7.85                     | 201      | –                            | 54                | –              | 170            |
| 100           | –                        | 196      | 12.2                         | 53                | 487            | 220            |
| 200           | –                        | 188      | 12.7                         | 51                | 500            | 294            |
| 300           | –                        | 183      | 13.1                         | 48                | 517            | 385            |
| 400           | –                        | 173      | 13.5                         | 43                | 533            | 490            |
| 500           | –                        | 165      | 13.9                         | 39                | 559            | 604            |
| 600           | –                        | 152      | 14.4                         | 35                | 588            | 761            |
| 700           | –                        | 132      | 14.9                         | 32                | 638            | 932            |
| 800           | –                        | 120      | 12.6                         | 27                | 706            | 1101           |
| 900           | –                        | –        | 12.4                         | 27                | 706            | 1139           |

| WŁAŚCIWOŚĆ          | WARTOŚĆ | JEDNOSTKA         |
|---------------------|---------|-------------------|
| Gęstość             | 7.85    | g/cm <sup>3</sup> |
| Punkt przemiany Ac1 | 735     | °C                |
| Punkt przemiany Ac3 | 854     | °C                |
| Punkt przemiany Ar3 | 835     | °C                |
| Punkt przemiany Ar1 | 680     | °C                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ                     | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|--------------------------------|----------------------|-----------|
| Spawalność                     | without limitations. |           |
| Skłonność do tworzenia płatków | not predisposed      |           |
| Kruchość odpuszczania          | not predisposed      |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

39 oznaczeń · 2 udokumentowano jako identyczne

| Stany Zjednoczone |          | 9 | Polska    |                      | 3      |
|-------------------|----------|---|-----------|----------------------|--------|
| 1A                | aisi-sae |   | L20       |                      | pn     |
| 2A                | aisi-sae |   | L450      |                      | pn     |
| A10               | aisi-sae |   | LII400    |                      | pn     |
| Gr.WCA            | aisi-sae |   | Europa    |                      |        |
| GrLCA             | aisi-sae |   | 2         |                      |        |
| GrWCB             | aisi-sae |   | H 300 PD  | Własna nazwa gatunku | din-en |
| J02002            | aisi-sae |   | HX 300 PD | Własna nazwa gatunku | din-en |
| J02502            | aisi-sae |   | Włochy    |                      |        |
| N1                | aisi-sae |   | 2         |                      |        |
| Francja           |          | 4 | FeG45     |                      | uni    |
| 230-400-M         | afnor    |   | GC20      |                      | uni    |
| A48M1             | afnor    |   | Czechy    |                      |        |
| FA-M              | afnor    |   | 2         |                      |        |
| FB-M              | afnor    |   | 422 640   |                      | csn    |
| Japonia           |          | 4 | 422 643   |                      | csn    |
| SC410             | jis      |   | Bułgaria  |                      |        |
| SC450             | jis      |   | 2         |                      |        |
| SC46              | jis      |   | 25LI      |                      | bds    |
| SCPH1             | jis      |   | 25LII     |                      | bds    |
| Rosja / WNP       |          | 4 | Szwecja   |                      |        |
| 20L               | gost     |   | 1         |                      |        |
| 20Л               | gost     |   | 1305      |                      | ss     |
| 25L               | gost     |   | Węgry     |                      |        |
| 25Л               | gost     |   | 1         |                      |        |
| Wielka Brytania   |          | 3 | Ao450FK   |                      | msz    |
| 161-430           | bs       |   | Rumunia   |                      |        |
| 161-430A          | bs       |   | 1         |                      |        |
| 430A              | bs       |   | OT450-3   |                      | stas   |
|                   |          |   | Austria   |                      |        |
|                   |          |   | 1         |                      |        |
|                   |          |   | GS45      |                      | onorm  |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

**Zapytanie o FA-M**

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

Wyślij zapytanie

|                             |                                                       |                           |                      |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|----------------------|
| KARTA MATERIAŁOWA<br>ONLINE | WYSZUKIWARKA GATUNKÓW<br>Przeszukaj wszystkie gatunki | NUMER MATERIAŁU<br>1.0443 | WYDANO<br>7 wrz 2026 |
| Przejdź do strony materiału |                                                       |                           |                      |