

NUMER MATERIAŁU 1.2343 · KLASA 1.2

Z38CDV5

Numer materiału 1.2343

ujmowany także jako X37CrMoV5-1

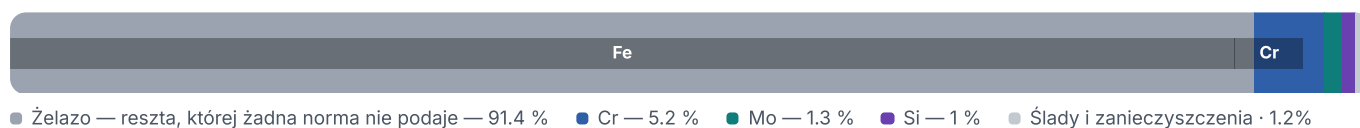
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 42 oznaczeń normowych z 20 regionów.

GĘSTOŚĆ	INNE OZNACZENIA	WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI
7.8 g/cm ³	42 w 20 regionach	13 w zestawieniu

Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

Przewidywane temperatury przemiany

Zarejestrowany skład jest niewystarczający, aby przewidzieć temperaturę przemiany dla tego gatunku — brakuje: Ni.

Właściwości mechaniczne

7 wartości w 4 stanach

STAN · WYMIAR		HB	HRC
Annealed		229	–
Quenched and tempered		–	48
SOFT ANNEALED			HB
Soft annealed			229
QUENCHING 1000 - 1020°C,DRAWING 530 - 560°C,DRAWING 500 - 520°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	KCU kJ/m ²
10	1750	1480	570
STAN · WYMIAR			HB
(annealing) , GOST 5950-2000			241

Właściwości fizyczne

5 wartości

STAN · WYMIAR	RHO g/cm ³	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	29	480
100	7.724	30	–
200	7.697	30	–
300	7.67	31	–
400	7.641	33	–
500	7.6	31	–
600	7.573	30	–
700	7.546	28	–
800	7.52	26	–
900	7.495	27	–
WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
Gęstość	7.8	g/cm ³	
Punkt przemiany Ac1	840	°C	
Punkt przemiany Ac3	870	°C	
Punkt przemiany Ar3	810	°C	
Punkt przemiany Ar1	735	°C	

Obróbka cieplna

2 procesów

KROK	TEMPERATURA	OŚRODEK
Hartowanie	Nie podano temperatury	—
Wyżarzanie	Nie podano temperatury	—

Oznaczenia w poszczególnych normach

42 oznaczeń · 4 udokumentowano jako identyczne

Stany Zjednoczone		5	Chiny		2
T20811	Własna nazwa gatunku	uns	4Cr5MoSiV		gb
T20813		uns	SM4Cr5MoSiV		gb
H11	Własna nazwa gatunku	aisi-sae	Włochy		2
H13		aisi-sae	UD12		uni
T20811		aisi-sae	X37CrMoV5-1KU		uni
Francja		4	Czechy		2
X37CrMoV51KU		afnor	19552		csn
X38CrMoV5		afnor	19553		csn
Z38CDV5		afnor	Polska		2
Z38CDV5-1		afnor	WCL		pn
Hiszpania		3	WCLV		pn
F.5317X37CrMoV5		une	Austria		2
F.5318		une	BOHLERW300		onorm
X37CrMoV5		une	W300		onorm
Międzynarodowy		3	Japonia		1
35CrMoV5		iso	SKD6		jis
X37CrMoV5-1		iso	Słowacja		1
X40CrMoV5-1		iso	19 552		stn
Stany Zjednoczone / Lotnictwo i kosmonautyka		3	Chorwacja		1
6485		ams	Č 4751		hrn
6487		ams	Serbia		1
6488		ams	Č.4751		srps
Rosja / WNP		3	Rumunia		1
4Ch5MFS		gost	39VSiMoCr52		stas
4KH5MFS		gost	Bułgaria		1
4X5MΦC		gost	X37CrMoV5-1		bds
Europa		2	Korea Południowa		1
X37CrMoV5-1	Własna nazwa gatunku	din-en	STD6		ks
X38CrMoV5-1	Własna nazwa gatunku	din-en			
Wielka Brytania		2			
2343		bs			
BH11		bs			

Uwaga dotycząca zastosowania. Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

Zapytanie o Z38CDV5

[Wyślij zapytanie](#)

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

**KARTA MATERIAŁOWA
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

WYSZUKIWARKA GATUNKÓW

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

NUMER MATERIAŁU

1.2343

WYDANO

6 wrz 2026