

NUMER MATERIAŁU 1.4460 · KLASA 1.4

# Z5CND27.05.AZ

## Numer materiału 1.4460

ujmowany także jako X 4 CrNiMoN 27 5 2

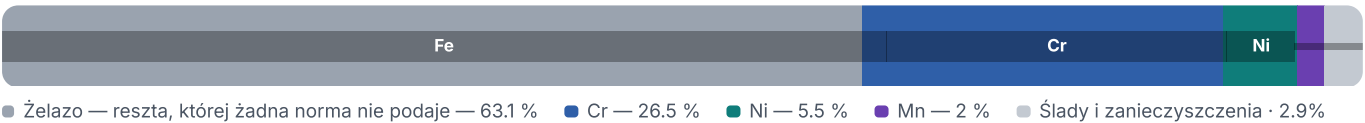
Skład chemiczny, właściwości mechaniczne i fizyczne oraz 47 oznaczeń normowych z 9 regionów.

|                             |                                            |                                                 |
|-----------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| GĘSTOŚĆ<br><b>7.8</b> g/cm³ | INNE OZNACZENIA<br><b>47</b> w 9 regionach | WARTOŚCI WŁAŚCIWOŚCI<br><b>11</b> w zestawieniu |
|-----------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|

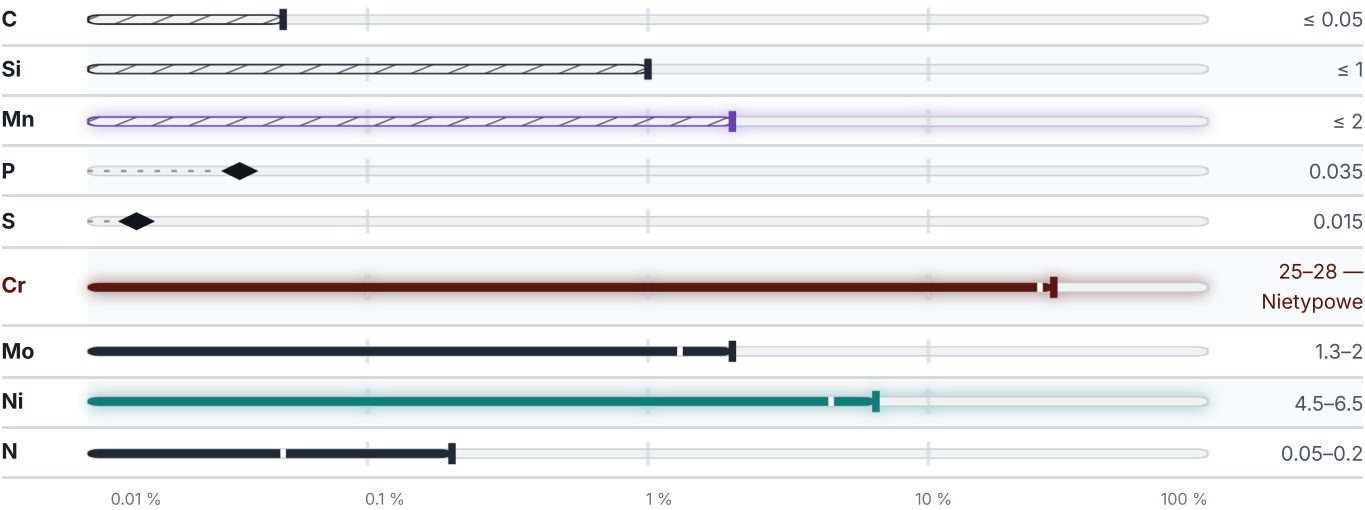
Skład chemiczny

Udział masowy w %

Czym jest ten stop



Skala logarytmiczna, od 0,01 % do 100 % — każda wartość tutaj jest bezpośrednio porównywalna, dekada po dekadzie.



Skala jest logarytmiczna, a nie surowym udziałem pierwiastka w stopie — to jedyny rzetelny sposób, by pokazać 0,01% i 100% na jednym obrazie, dzięki czemu każdą wartość tutaj można porównać z każdą inną.

### Przewidywane temperatury przemiany

Skład tego gatunku wykracza poza zwalidowany zakres opublikowanego modelu (okno składu niskostopowego), dlatego

nie przewidujemy tu żadnej temperatury przemiany.

Właściwości mechaniczne

23 wartości w 6 stanach

| STAN · WYMIAR                                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A<br>%                  | HB     | HRC                      | HV                       |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|
| Plate/Sheet Hot-rolled                                | 590                     | 390                     | 18                      | –      | –                        | –                        |
| Hot-rolled                                            | –                       | –                       | –                       | 277    | 29                       | 292                      |
| STAN · WYMIAR                                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>%                 | Z<br>% | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> | HB                       |
| Forging, GOST 25054-81                                | 539                     | 343                     | 18–22                   | 35–40  | 390–780                  | –                        |
| 08KH21N6M2T ( 08X21H6M2T ) ,<br>Forging GOST 25054-81 | –                       | –                       | –                       | –      | –                        | 140–200                  |
| SOFT ANNEALED                                         |                         |                         |                         |        |                          | HB                       |
| Soft annealed                                         |                         |                         |                         |        |                          | 260                      |
| QUENCHING 950 - 1050°C,COOLING<br>AIR                 |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> |        | A5<br>%                  | Z<br>%                   |
| 60                                                    |                         | 590                     | 345                     |        | 25                       | 45                       |
| STAN · WYMIAR                                         |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> |        | A5<br>%                  | KCU<br>kJ/m <sup>2</sup> |
| Sheet trick, GOST 7350-77                             |                         | 590                     | 345                     |        | 20                       | 590                      |
| STAN · WYMIAR                                         |                         |                         | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |        | A5<br>%                  |                          |
| Sheet thin, GOST 5582-75                              |                         |                         | 590                     |        | 22                       |                          |

Właściwości fizyczne

2 wartości

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------|----------|------------------|-------------------|----------------|
| 20            | 7.85         | 193      | –                | –                 | 700            |
| 100           | –            | 185      | 9.5              | 14.6              | –              |
| 200           | –            | 178      | 13.8             | 15.9              | –              |
| 300           | –            | 169      | 16               | 17.5              | –              |
| 400           | –            | 164      | 16               | 19.2              | –              |
| 500           | –            | 162      | 16.3             | 20.5              | –              |
| 600           | –            | 153      | 16.7             | 21.7              | –              |
| 700           | –            | 139      | 17.1             | 21.7              | –              |

| STAN · WYMIAR | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|---------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|
| 800           | –            | 136      | 17.1                         | 24.3              | –              |
| 900           | –            | –        | 17.4                         | 25.5              | –              |
| WŁAŚCIWOŚĆ    |              | WARTOŚĆ  |                              | JEDNOSTKA         |                |
| Gęstość       |              | 7.8      |                              | g/cm³             |                |

Właściwości technologiczne

| WŁAŚCIWOŚĆ | WARTOŚĆ              | JEDNOSTKA |
|------------|----------------------|-----------|
| Spawalność | without limitations. |           |

Oznaczenia w poszczególnych normach

47 oznaczeń · 6 udokumentowano jako identyczne

| Stany Zjednoczone |                      | 23       | Japonia              |                      | 5      |
|-------------------|----------------------|----------|----------------------|----------------------|--------|
| S31200            | Własna nazwa gatunku | uns      | SCS11                |                      | jis    |
| S31260            | Własna nazwa gatunku | uns      | SUS 329J1            |                      | jis    |
| S32900            | Własna nazwa gatunku | uns      | SUS 329J1FB          |                      | jis    |
| 329               | Własna nazwa gatunku | aisi-sae | SUS 329J1SUS 329J1TB |                      | jis    |
| J92740            |                      | aisi-sae | SUS 329J1TP          |                      | jis    |
| S31260            |                      | aisi-sae |                      |                      |        |
| S32900            |                      | aisi-sae | Hiszpania            |                      | 4      |
| 25Cr-5Ni-Mo-N     |                      | astm     | F.3309               |                      | une    |
| 44LN              |                      | astm     | F.3552               |                      | une    |
| A1022             |                      | astm     | X 8 CrNiMo 27-05     |                      | une    |
| A240              |                      | astm     | X8CrNiMo26-6         |                      | une    |
| A480              |                      | astm     |                      |                      |        |
| A781 Grade 3A     |                      | astm     | Szwecja              |                      | 3      |
| A789              |                      | astm     | 2324                 |                      | ss     |
| A790              |                      | astm     | Duplex 2324          |                      | ss     |
| A928              |                      | astm     | SS2324               |                      | ss     |
| A949              |                      | astm     |                      |                      |        |
| CD6MN             |                      | astm     | Europa               |                      | 2      |
| F2215             |                      | astm     | X 4 CrNiMoN 27 5 2   | Własna nazwa gatunku | din-en |
| grade F50         |                      | astm     | X3CrNiMoN27-5-2      | Własna nazwa gatunku | din-en |
| J93371            |                      | astm     |                      |                      |        |
| S31200            |                      | astm     | Francja              |                      | 1      |
| S32900            |                      | astm     | Z5CND27.05.AZ        |                      | afnor  |
| Rosja / WNP       |                      | 7        | Chiny                |                      | 1      |
| 08KH21N6M2T       |                      | gost     | 0Cr26Ni5Mo2          |                      | gb     |
| 08X21H6M2T        |                      | gost     |                      |                      |        |
| 0X21H6M2T         |                      | gost     | Polska               |                      | 1      |
| 10Ch26N5M         |                      | gost     | DUPLEX               |                      | pn     |
| 12KH25N5TMFL      |                      | gost     |                      |                      |        |
| 12X25H5TMΦЛ       |                      | gost     |                      |                      |        |
| ЭП54              |                      | gost     |                      |                      |        |

**Uwaga dotycząca zastosowania.** Dane zestawiono zgodnie z najlepszą wiedzą na podstawie ogólnodostępnych norm i dokumentacji producentów. Nie zastępują one ani badania materiału, ani dokumentu kontroli według EN 10204. Atest hutniczy według EN 10204 2.1, 3.1 lub 3.2 prosimy zamówić wraz z zapytaniem. Rozstrzygające jest zawsze aktualne wydanie normy.

### Zapytanie o Z5CND27.05.AZ

Oferta, dostępność, atest hutniczy lub pytanie techniczne — bezpośrednio na stronie materiału.

[Wyślij zapytanie](#)

**KARTA MATERIAŁOWA  
ONLINE**

[Przejdź do strony materiału](#)

**WYSZUKIWARKA GATUNKÓW**

[Przeszukaj wszystkie gatunki](#)

**NUMER MATERIAŁU**

1.4460

**WYDANO**

10 wrz 2026